

# PROPELLER

## SEGHE CIRCOLARI

IN METALLO DURO INTEGRALE E HSS-DMo5

### CIRCULAR SAW BLADES

SOLID CARBIDE AND HSS-DMo5

### KREISSÄGEBLÄTTER

VOLLHARTMETALL UND HSS-DMo5

### FRAISES SCIES

CARBURE MONOBLOC ET HSS-DMo5

### SIERRAS CIRCULARES

METAL DURO Y HSS-DMo5

.26



Angelo Ghezzi & C SpA

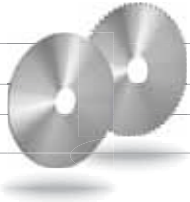



PROPELLER

<b>Chiave di lettura catalogo</b>   Key to catalogue   Katalogleseschlüssel   Légende catalogue Leyenda del catálogo	02
---	----

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA

Circular saw blades with fine and coarse teeth | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt | Fraises scies denture fine et large | Sierras circulares dentado fino y grueso

<b>I6811</b>	<b>MDI   HM</b>	<b>DIN 1837</b>		03÷13
<b>I6816</b>	<b>MDI   HM</b>	<b>DIN 1838</b>		03÷13
<b>I6812</b>	<b>HSS-DMo5</b>	<b>DIN 1837</b>		14÷20
<b>I6817</b>	<b>HSS-DMo5</b>	<b>DIN 1838</b>		14÷20

## SEGHE CIRCOLARI PER TRONCATRICI

Circular saw blades for cut-off machines | Maschinenkreissägeblätter | Fraises scies circulaires pour machines a tronconner | Sierras circulares para máquinas tronzadoras

<b>I6800</b>	<b>HSS-DMo5</b>	<b>BLACK</b>		21
--------------	-----------------	--------------	---	----

## GUIDA TECNICA

Technical guide | Technische Anleitungen | Guide technique | Guía técnica

<b>Parametri di taglio consigliati</b> · Cutting parameters suggested · Empfohlene Schnittdaten Paramètres de coupe conseilles · Parámetros de corte recomendados	24
<b>Formule</b> · Formulas · Formel · Formule · Fórmulas	25
<b>Calcolo dello spessore medio del truciolo [ <math>h_m</math> ]</b> · Calculation average chip thickness [ $h_m$ ] Berechnung der durchschnittlichen Spandicke [ $h_m$ ] · Calcul pour l'épaisseur moyenne de copeau [ $h_m$ ] Cálculo del espesor medio de la viruta [ $h_m$ ]	26
<b>Tolleranze costruttive seghe circolari</b> · Tolerances circular saw blades · Bautoleranzen Kreissägeblätter   Tolérances de constructios fraises scies · Tolerancias de construcción sierras circulares	27
<b>Sbandieramenti standard seghe circolari</b> · Standard side run-out for circular saw blades · Standard Planauftoleranzen für Kreissägeblätter · Standard side faux rond fraises scies · Excentricidad estándar de las sierras circulares	29

## RICHIESTE SPECIALI

Special requests | Spezialwünsche | Demandes spéciales | Solicitudes especiales

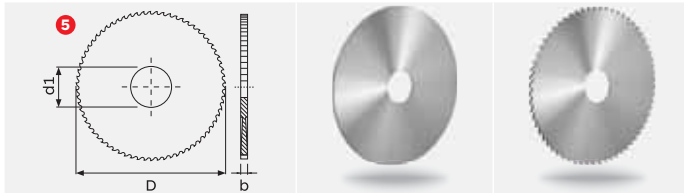
<b>Rivestimenti e affilature speciali</b> · Special coatings and sharpenings · Beschichtungen und Sonderschleifen · Revêtements et affûtages spéciaux · Recubrimientos y afilados especiales	30-31
---	-------

# CHIAVE DI LETTURA CATALOGO

Key to catalogue | Katalogleseschlüssel | Légende catalogue | Leyenda del catálogo

## 1 SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und grobverzahnt aus Vollhartmetall  
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral



### Esempio d'ordine

Ordering example | Bestellbeispiel  
Exemple de commande | Ejemplo de pedido:  
I6811 + (D x b) [I6811 12X.2]

MDI | HM

MDI | HM

3 DIN 1837 - FORMA (A)

4 DIN 1838 - FORMA (B)

I6811

I6816

6 D x b	d <sub>1</sub>	Z	€	Z	€
12X.2	5	48	41,60	16	41,60
12X.25	5	48	41,60	16	41,60
12X.3	5	48	41,60	16	41,60
12X.35	5	48	41,60	16	41,60

1 **Tipologia utensile** | Tool type  
Werkzeugtyp | Typologie de l'outil  
Tipología herramienta

2 **(MDI/HM) | Metallo duro integrale**  
Solid carbide | Vollhartmetall  
Carbure monobloc | Metal duro

3 **(DIN 1837-FORMA A)**  
**Seghe circolari con dentatura fine**  
Circular saw blades with fine teeth  
Kreissägeblätter feinverzahnt  
Fraises scies denture fine  
Sierras circulares dentado fino

4 **(DIN 1838-FORMA B)**  
**Seghe circolari con dentatura grossa**  
Circular saw blades with coarse teeth  
Kreissägeblätter grobverzahnt  
Fraises scies denture large  
Sierras circulares dentado grueso

5 **Disegno tecnico** | Technical drawing  
Technische Zeichnung | Plan technique  
Dibujo técnico

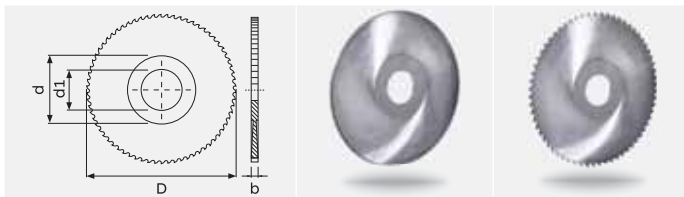
6 **Quote dimensionali** | Dimensional quotes  
Abmessungen | Valeurs dimensionnelles  
Dimensiones

7 **Codice prodotto** | Item code  
Katalognummer | Référence produit  
Referencia del producto

8 **(HSS-DMo5) | Acciaio super rapido al Wolframio-Molibdeno** | High speed steel with Tungstein-Molybdenum | Hochleistungsschnittstahl mit Wolfram-Molybdän  
Acier rapide avec Tungstène-Molybdèn  
Acero rápido con tungsteno-molibdeno

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN HSS-DMo5

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und grobverzahnt aus HSS-DMo5  
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5



### Esempio d'ordine

Ordering example | Bestellbeispiel

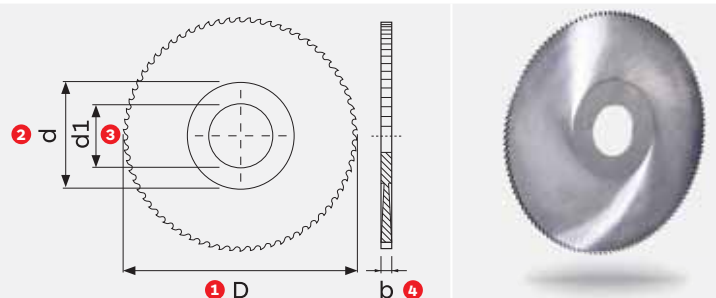
Exemple de commande | Ejemplo de pedido:

I6812 + (D x b) [I6812 20X.3]

HSS-DMo5

HSS-DMo5

8



### Esempio d'ordine

Ordering example | Bestellbeispiel  
Exemple de commande | Ejemplo de pedido:

I6812 + (D x b) [I6812 20X.3]

HSS-DMo5

DIN 1837 - FORMA (A)

I6812

D x b	d <sub>1</sub>	d	Z	€
20X.3	5	10	64	22,30
20X.4	5	10	64	22,30
20X.5	5	10	64	22,30

1 **(D) | Diametro utensile** | Tool diameter  
Werkzeugsdurchmesser | Diamètre de l'outil | Diámetro del disco

2 **(d) | Diametro mozzo** | Hub diameter  
Bund Durchmesser | Diamètre epaulement | Diámetro del anillo

3 **(d<sub>1</sub>) | Diametro foro** | Central hole diameter  
Bohrung Durchmesser | Diamètre de l'alesage | Diámetro del eje

4 **(b) | Spessore utensile** | Tool thickness  
Werkzeugsbreite | Épaisseur de l'outil  
Espesor del disco

5 **(Z) | Numero di denti** | Flutes number  
Zähnezahl | Nombre de dents  
Número de dientes

# SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall  
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

<p><b>Esempio d'ordine</b></p>	<p><b>MDI   HM</b></p>	<p><b>MDI   HM</b></p>
<p>Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido:</p>	<p>DIN 1837 - FORMA (A)</p>	<p>DIN 1838 - FORMA (B)</p>
<p><b>I6811 + (D x b) [ I6811 12X.2 ]</b></p>	<p><b>I6811</b></p>	<p><b>I6816</b></p>

D x b	d <sub>1</sub>	Z	€	Z	€
12X.2	5	48		16	
12X.25	5	48		16	
12X.3	5	48		16	
12X.35	5	48		16	
12X.4	5	48		16	
12X.45	5	40		16	
12X.5	5	40		16	
12X.6	5	40		16	
12X.7	5	40		16	
12X.8	5	32		16	
12X.9	5	32		16	
12X1	5	32		16	
12X1.1	5	32		16	
12X1.2	5	32		16	
12X1.3	5	32		16	
12X1.4	5	32		12	
12X1.5	5	32		12	
12X1.6	5	32		12	
12X1.7	5	24		12	
12X1.8	5	24		12	
12X1.9	5	24		12	
12X2	5	24		12	
12X2.5	5	24		12	
12X3	5	24		12	
12X4	5	20		12	
12X5	5	20		12	
12X6	5	20		12	
15X.2	5	64		24	
15X.25	5	64		24	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue >>

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall  
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI   HM	MDI   HM
Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido: <b>I6811 + (D x b) [ I6811 12X.2 ]</b>	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	<b>I6811</b>	<b>I6816</b>

D x b	d <sub>1</sub>	Z	€	Z	€
15X.3	5	64		24	
15X.35	5	64		24	
15X.4	5	64		24	
15X.45	5	48		20	
15X.5	5	48		20	
15X.6	5	48		20	
15X.7	5	48		20	
15X.8	5	40		20	
15X.9	5	40		16	
15X1	5	40		16	
15X1.1	5	40		16	
15X1.2	5	40		16	
15X1.3	5	40		16	
15X1.4	5	40		16	
15X1.5	5	40		16	
15X1.6	5	40		16	
15X1.7	5	28		16	
15X1.8	5	28		12	
15X1.9	5	28		12	
15X2	5	28		12	
15X2.5	5	28		12	
15X3	5	28		12	
15X4	5	24		12	
15X5	5	24		12	
15X6	5	24		12	
20X.2	5	80		32	
20X.25	5	64		32	
20X.3	5	64		32	
20X.35	5	64		32	
20X.4	5	64		32	
20X.45	5	48		24	
20X.5	5	48		24	
20X.6	5	48		24	
20X.7	5	48		24	
20X.8	5	40		24	
20X.9	5	40		20	
20X1	5	40		20	
20X1.1	5	40		20	
20X1.2	5	40		20	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue >>

# SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall  
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI   HM	MDI   HM
Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido:	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
<b>I6811 + (D x b) [ I6811 12X.2 ]</b>	<b>I6811</b>	<b>I6816</b>

D x b	d <sub>1</sub>	Z	€	Z	€
20X1.3	5	40		20	
20X1.4	5	40		20	
20X1.5	5	40		20	
20X1.6	5	40		20	
20X1.7	5	32		20	
20X1.8	5	32		16	
20X1.9	5	32		16	
20X2	5	32		16	
20X2.5	5	32		16	
20X3	5	32		16	
20X4	5	24		16	
20X5	5	24		16	
20X6	5	24		16	
25X.2	8	80		32	
25X.25	8	80		32	
25X.3	8	80		32	
25X.35	8	64		32	
25X.4	8	64		32	
25X.45	8	64		24	
25X.5	8	64		24	
25X.6	8	64		24	
25X.7	8	48		24	
25X.8	8	48		24	
25X.9	8	48		20	
25X1	8	48		20	
25X1.1	8	48		20	
25X1.2	8	48		20	
25X1.3	8	40		20	
25X1.4	8	40		20	
25X1.5	8	40		20	
25X1.6	8	40		20	
25X1.7	8	40		20	
25X1.8	8	40		16	
25X1.9	8	40		16	
25X2	8	40		16	
25X2.5	8	40		16	
25X3	8	32		16	
25X4	8	32		16	
25X5	8	32		16	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue >>

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall  
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI   HM	MDI   HM
Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido:	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
<b>I6811 + (D x b) [ I6811 12X.2 ]</b>	<b>I6811</b>	<b>I6816</b>

D x b	d <sub>1</sub>	Z	€	Z	€
25X6	8	32		16	
30X.2	8	100		32	
30X.25	8	100		32	
30X.3	8	80		32	
30X.35	8	80		32	
30X.4	8	80		32	
30X.45	8	80		24	
30X.5	8	80		24	
30X.6	8	64		24	
30X.7	8	64		24	
30X.8	8	64		24	
30X.9	8	64		20	
30X1	8	64		20	
30X1.1	8	48		20	
30X1.2	8	48		20	
30X1.3	8	48		20	
30X1.4	8	48		20	
30X1.5	8	48		20	
30X1.6	8	48		20	
30X1.7	8	48		20	
30X1.8	8	48		20	
30X1.9	8	48		20	
30X2	8	48		20	
30X2.5	8	40		20	
30X3	8	40		18	
30X4	8	40		18	
30X5	8	32		18	
30X6	8	32		18	
32X.2	8	100		32	
32X.25	8	100		32	
32X.3	8	80		32	
32X.35	8	80		32	
32X.4	8	80		32	
32X.45	8	80		24	
32X.5	8	80		24	
32X.6	8	64		24	
32X.7	8	64		24	
32X.8	8	64		24	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue >>

# SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall  
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI   HM	MDI   HM
Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido: <b>I6811 + (D x b) [ I6811 12X.2 ]</b>	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	<b>I6811</b>	<b>I6816</b>

D x b	d <sub>1</sub>	Z	€	Z	€
32X.9	8	64		24	
32X1	8	64		24	
32X1.1	8	48		24	
32X1.2	8	48		24	
32X1.3	8	48		20	
32X1.4	8	48		20	
32X1.5	8	48		20	
32X1.6	8	48		20	
32X1.7	8	48		20	
32X1.8	8	48		20	
32X1.9	8	48		20	
32X2	8	48		20	
32X2.5	8	40		20	
32X3	8	40		20	
32X4	8	40		18	
32X5	8	32		18	
32X6	8	32		18	
40X.2	10	128		48	
40X.25	10	100		48	
40X.3	10	100		48	
40X.35	10	100		48	
40X.4	10	100		48	
40X.45	10	80		40	
40X.5	10	80		40	
40X.6	10	80		40	
40X.7	10	80		40	
40X.8	10	80		40	
40X.9	10	64		32	
40X1	10	64		32	
40X1.1	10	64		32	
40X1.2	10	64		32	
40X1.3	10	64		32	
40X1.4	10	64		32	
40X1.5	10	64		32	
40X1.6	10	64		32	
40X1.7	10	48		32	
40X1.8	10	48		24	
40X1.9	10	48		24	
40X2	10	48		24	

[Segue](#) | [Follows](#) | [Folgt](#) | [Suite](#) | [Sigue](#)>>

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall  
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI   HM	MDI   HM
Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido: <b>I6811 + (D x b) [ I6811 12X.2 ]</b>	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	<b>I6811</b>	<b>I6816</b>

D x b	d <sub>1</sub>	Z	€	Z	€
40X2.5	10	48		24	
40X3	10	48		24	
40X4	10	40		20	
40X5	10	40		20	
40X6	10	40		20	
50X.2	13	128		48	
50X.25	13	128		48	
50X.3	13	128		48	
50X.35	13	100		48	
50X.4	13	100		48	
50X.45	13	100		48	
50X.5	13	100		48	
50X.6	13	100		48	
50X.7	13	80		40	
50X.8	13	80		40	
50X.9	13	80		40	
50X1	13	80		40	
50X1.1	13	80		40	
50X1.2	13	80		40	
50X1.3	13	64		32	
50X1.4	13	64		32	
50X1.5	13	64		32	
50X1.6	13	64		32	
50X1.7	13	64		32	
50X1.8	13	64		32	
50X1.9	13	64		32	
50X2	13	64		32	
50X2.5	13	64		32	
50X3	13	48		24	
50X4	13	48		24	
50X5	13	48		24	
50X6	13	40		20	
63X.2	16	160		64	
63X.25	16	128		64	
63X.3	16	128		64	
63X.35	16	128		64	
63X.4	16	128		64	
63X.45	16	128		64	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue >>

# SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall  
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido: <b>I6811 + (D x b) [ I6811 12X.2 ]</b>	MDI   HM	MDI   HM
	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	<b>I6811</b>	<b>I6816</b>

D x b	d <sub>1</sub>	Z	€	Z	€
63X.5	16	128		64	
63X.6	16	100		48	
63X.7	16	100		48	
63X.8	16	100		48	
63X.9	16	100		48	
63X1	16	100		48	
63X1.1	16	80		40	
63X1.2	16	80		40	
63X1.3	16	80		40	
63X1.4	16	80		40	
63X1.5	16	80		40	
63X1.6	16	80		40	
63X1.7	16	80		40	
63X1.8	16	80		40	
63X1.9	16	80		40	
63X2	16	80		40	
63X2.5	16	80		32	
63X3	16	64		32	
63X4	16	64		32	
63X5	16	48		24	
63X6	16	48		24	
70X.25	16	160		64	
70X.3	16	160		64	
70X.35	16	160		64	
70X.4	16	128		64	
70X.45	16	128		64	
70X.5	16	128		64	
70X.6	16	100		48	
70X.7	16	100		48	
70X.8	16	100		48	
70X.9	16	100		48	
70X1	16	100		48	
70X1.1	16	80		40	
70X1.2	16	80		40	
70X1.3	16	80		40	
70X1.4	16	80		40	
70X1.5	16	80		40	
70X1.6	16	80		40	
70X1.7	16	80		40	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue >>

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall  
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI   HM	MDI   HM
Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido: <b>I6811 + (D x b) [ I6811 12X.2 ]</b>	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	<b>I6811</b>	<b>I6816</b>

D x b	d <sub>1</sub>	Z	€	Z	€
70X1.8	16	80		40	
70X1.9	16	80		40	
70X2	16	80		40	
70X2.5	16	64		32	
70X3	16	64		32	
70X4	16	64		32	
70X5	16	64		24	
70X6	16	64		24	
80X.25	22	160		64	
80X.3	22	160		64	
80X.35	22	160		64	
80X.4	22	160		64	
80X.45	22	128		64	
80X.5	22	128		64	
80X.6	22	128		64	
80X.7	22	128		64	
80X.8	22	128		64	
80X.9	22	100		64	
80X1	22	100		48	
80X1.1	22	100		48	
80X1.2	22	100		48	
80X1.3	22	100		48	
80X1.4	22	100		48	
80X1.5	22	100		48	
80X1.6	22	100		48	
80X1.7	22	80		40	
80X1.8	22	80		40	
80X1.9	22	80		40	
80X2	22	80		40	
80X2.5	22	80		40	
80X3	22	80		40	
80X4	22	64		32	
80X5	22	64		32	
80X6	22	64		32	
100X.4	22	160		80	
100X.45	22	160		80	
100X.5	22	160		80	
100X.6	22	160		80	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue >>

# SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall  
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI   HM	MDI   HM
Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido:	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
<b>I6811 + (D x b) [ I6811 12X.2 ]</b>	<b>I6811</b>	<b>I6816</b>

D x b	d <sub>1</sub>	Z	€	Z	€
100X.7	22	128		64	
100X.8	22	128		64	
100X.9	22	128		64	
100X1	22	128		64	
100X1.1	22	128		64	
100X1.2	22	128		64	
100X1.3	22	100		48	
100X1.4	22	100		48	
100X1.5	22	100		48	
100X1.6	22	100		48	
100X1.7	22	100		48	
100X1.8	22	100		48	
100X1.9	22	100		48	
100X2	22	100		48	
100X2.5	22	100		48	
100X3	22	100		40	
100X4	22	80		40	
100X5	22	80		40	
100X6	22	64		32	
125X.4	22	160		-	
125X.45	22	160		-	
125X.5	22	160		80	
125X.6	22	160		80	
125X.7	22	160		80	
125X.8	22	160		80	
125X.9	22	160		80	
125X1	22	160		80	
125X1.1	22	128		64	
125X1.2	22	128		64	
125X1.3	22	128		64	
125X1.4	22	128		64	
125X1.5	22	128		64	
125X1.6	22	128		64	
125X1.7	22	128		64	
125X1.8	22	128		64	
125X1.9	22	128		64	
125X2	22	128		64	
125X2.5	22	100		48	
125X3	22	100		48	

[Segue](#) | [Follows](#) | [Folgt](#) | [Suite](#) | [Sigue](#)>>

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall  
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI   HM	MDI   HM
Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido: <b>I6811 + (D x b) [ I6811 12X.2 ]</b>	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	<b>I6811</b>	<b>I6816</b>

D x b	d <sub>1</sub>	Z	€	Z	€
125X4	22	100		48	
125X5	22	80		40	
125X6	22	80		40	
150X.7	32	150		80	
150X.8	32	150		80	
150X.9	32	150		80	
150X1	32	150		80	
150X1.1	32	150		80	
150X1.2	32	150		80	
150X1.3	32	150		80	
150X1.4	32	150		80	
150X1.5	32	150		80	
150X1.6	32	150		64	
150X1.7	32	128		64	
150X1.8	32	128		64	
150X1.9	32	128		64	
150X2	32	128		64	
150X2.5	32	128		64	
150X3	32	128		64	
150X4	32	100		64	
150X5	32	100		48	
150X6	32	100		48	
160X.8	32	160		80	
160X.9	32	160		80	
160X1	32	160		80	
160X1.1	32	160		80	
160X1.2	32	160		80	
160X1.3	32	160		80	
160X1.4	32	160		80	
160X1.5	32	160		80	
160X1.6	32	160		80	
160X1.7	32	160		80	
160X1.8	32	128		80	
160X1.9	32	128		80	
160X2	32	128		64	
160X2.5	32	128		64	
160X3	32	128		64	
160X4	32	100		64	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue >>

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall  
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI   HM	MDI   HM
Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido: <b>I6811 + (D x b) [ I6811 12X.2 ]</b>	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	<b>I6811</b>	<b>I6816</b>

D x b	d <sub>1</sub>	Z	€	Z	€
160X5	32	100		64	
160X6	32	100		48	
200X1.2	32	200		100	
200X1.3	32	200		100	
200X1.4	32	200		80	
200X1.5	32	200		80	
200X1.6	32	-		80	
200X1.7	32	160		80	
200X1.8	32	160		-	
200X1.9	32	160		80	
200X2	32	160		80	
200X2.5	32	160		80	
200X3	32	128		64	
200X4	32	128		64	
200X5	32	128		64	
200X6	32	128		64	
250X2	32	200		100	
250X2.5	32	160		80	
250X3	32	160		80	
250X4	32	160		80	
250X5	32	128		80	
250X6	32	128		80	

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN HSS-DMo5

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5  
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5

<p><b>Esempio d'ordine</b></p>	<p><b>HSS-DMo5</b></p>	<p><b>HSS-DMo5</b></p>
<p>Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido:</p>	<p>DIN 1837 - FORMA (A)</p>	<p>DIN 1838 - FORMA (B)</p>
<p><b>I6812 + (D x b) [ I6812 20X.3 ]</b></p>	<p><b>I6812</b></p>	<p><b>I6817</b></p>

D x b	d <sub>1</sub>	d	Z	€	Z	€
20X.3	5	10	64		-	
20X.4	5	10	64		-	
20X.5	5	10	48		-	
20X.6	5	10	48		-	
20X.8	5	10	48		-	
20X1	5	10	40		-	
20X1.2	5	10	40		-	
20X1.6	5	10	40		-	
20X2	5	10	32		-	
20X2.5	5	10	32		-	
20X3	5	10	32		-	
20X4	5	10	24		-	
20X5	5	10	24		-	
20X6	5	10	24		-	
25X.3	8	-	80		-	
25X.4	8	-	64		-	
25X.5	8	-	64		-	
25X.6	8	-	64		-	
25X.7	8	-	64		-	
25X.8	8	-	48		-	
25X1	8	-	48		-	
25X1.2	8	-	48		-	
25X1.5	8	-	48		-	
25X1.6	8	-	40		-	
25X2	8	-	40		-	
25X2.5	8	-	40		-	
25X3	8	-	32		-	
25X3.5	8	-	32		-	
25X4	8	-	32		-	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue >>

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN HSS-DMo5

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5  
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5

Esempio d'ordine Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido: <b>I6812 + (D x b) [ I6812 20X.3 ]</b>	HSS-DMo5	HSS-DMo5
	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	<b>I6812</b>	<b>I6817</b>

D x b	d <sub>1</sub>	d	Z	€	Z	€
25X5	8	-	32		-	
25X6	8	-	24		-	
30X.3	8	-	80		40	
30X.4	8	-	80		-	
30X.5	8	-	80		40	
30X.6	8	-	64		40	
30X.7	8	-	64		40	
30X.8	8	-	64		40	
30X1	8	-	64		40	
30X1.2	8	-	48		32	
30X1.5	8	-	48		32	
30X1.6	8	-	48		-	
30X2	8	-	48		32	
30X2.5	8	-	40		-	
30X3	8	-	40		-	
30X3.5	8	-	40		-	
30X4	8	-	40		-	
30X5	8	-	32		18	
30X6	8	-	32		18	
32X.3	8	-	80		40	
32X.4	8	-	80		40	
32X.5	8	-	80		40	
32X.6	8	-	64		40	
32X.7	8	-	64		40	
32X.8	8	-	64		40	
32X1	8	-	64		40	
32X1.2	8	-	48		32	
32X1.5	8	-	48		32	
32X1.6	8	-	48		32	
32X2	8	-	48		32	
32X2.5	8	-	40		24	
32X3	8	-	40		24	
32X3.5	8	-	-		24	
32X4	8	-	40		24	
32X5	8	-	32		-	
32X6	8	-	32		18	
40X.3	10	18	100		44	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue >>

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN HSS-DMo5

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5  
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5

Esempio d'ordine	HSS-DMo5	HSS-DMo5
Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido:	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
<b>I6812 + (D x b) [ I6812 20X.3 ]</b>	<b>I6812</b>	<b>I6817</b>

<b>D x b</b>	d <sub>1</sub>	d	Z	€	Z	€
40X.4	10	18	100		44	
40X.5	10	18	80		44	
40X.6	10	18	80		44	
40X.7	10	18	80		44	
40X.8	10	18	80		44	
40X1	10	18	64		44	
40X1.2	10	18	64		36	
40X1.5	10	18	64		36	
40X1.6	10	18	64		36	
40X2	10	18	48		36	
40X2.5	10	18	48		28	
40X3	10	18	48		28	
40X3.5	10	18	40		28	
40X4	10	18	40		28	
40X5	10	18	40		20	
40X6	10	18	40		20	
50X.3	13	25	128		48	
50X.4	13	25	100		48	
50X.5	13	25	100		48	
50X.6	13	25	100		48	
50X.7	13	25	100		48	
50X.8	13	25	80		40	
50X1	13	25	80		40	
50X1.2	13	25	80		40	
50X1.5	13	25	64		32	
50X1.6	13	25	64		32	
50X2	13	25	64		32	
50X2.5	13	25	64		32	
50X3	13	25	48		24	
50X3.5	13	25	48		24	
50X4	13	25	48		24	
50X5	13	25	48		24	
50X6	13	25	40		-	
63X.3	16	32	128		-	
63X.4	16	32	128		64	
63X.5	16	32	128		64	
63X.6	16	32	100		48	
63X.7	16	32	100		48	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue >>

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN HSS-DMo5

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5  
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5

Esempio d'ordine Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido: <b>I6812 + (D x b) [ I6812 20X.3 ]</b>	HSS-DMo5	HSS-DMo5
	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	<b>I6812</b>	<b>I6817</b>

D x b	d <sub>1</sub>	d	Z	€	Z	€
63X.8	16	32	100		48	
63X1	16	32	100		48	
63X1.2	16	32	80		40	
63X1.5	16	32	80		40	
63X1.6	16	32	80		40	
63X2	16	32	80		40	
63X2.5	16	32	64		32	
63X3	16	32	64		32	
63X3.5	16	32	64		32	
63X4	16	32	64		32	
63X5	16	32	48		24	
63X6	16	32	48		24	
80X.3	22	36	160		80	
80X.4	22	36	160		80	
80X.5	22	36	128		64	
80X.6	22	36	128		64	
80X.7	22	36	128		64	
80X.8	22	36	128		80	
80X1	22	36	100		48	
80X1.2	22	36	100		48	
80X1.5	22	36	100		48	
80X1.6	22	36	100		48	
80X2	22	36	80		40	
80X2.5	22	36	80		40	
80X3	22	36	80		40	
80X3.5	22	36	80		40	
80X4	22	36	64		32	
80X5	22	36	64		32	
80X6	22	36	64		32	
100X.5	22	40	160		80	
100X.6	22	40	160		80	
100X.7	22	40	128		64	
100X.8	22	40	128		64	
100X1	22	40	128		64	
100X1.2	22	40	128		64	
100X1.5	22	40	100		64	
100X1.6	22	40	100		48	
100X2	22	40	100		48	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue >>

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN HSS-DMo5

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5  
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5

Esempio d'ordine	HSS-DMo5	HSS-DMo5
Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido:	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
<b>I6812 + (D x b) [ I6812 20X.3 ]</b>	<b>I6812</b>	<b>I6817</b>

<b>D x b</b>	d <sub>1</sub>	d	Z	€	Z	€
100X2.5	22	40	100		48	
100X3	22	40	80		40	
100X3.5	22	40	80		40	
100X4	22	40	80		40	
100X5	22	40	80		40	
100X6	22	40	64		32	
125X.6	22	40	160		80	
125X.7	22	40	160		80	
125X.8	22	40	160		80	
125X1	22	40	160		80	
125X1.2	22	40	128		64	
125X1.5	22	40	128		64	
125X1.6	22	40	128		64	
125X2	22	40	128		64	
125X2.5	22	40	100		48	
125X3	22	40	100		48	
125X3.5	22	40	100		48	
125X4	22	40	100		48	
125X5	22	40	80		40	
125X6	22	40	80		40	
150X1	32	63	160		100	
150X1.2	32	63	160		100	
150X1.5	32	63	160		100	
150X1.6	32	63	160		80	
150X2	32	63	128		80	
150X2.5	32	63	128		80	
150X3	32	63	128		64	
150X3.5	32	63	128		64	
150X4	32	63	100		64	
150X5	32	63	80		64	
150X6	32	63	80		-	
160X1	32	63	160		80	
160X1.2	32	63	160		80	
160X1.5	32	63	160		80	
160X1.6	32	63	160		80	
160X2	32	63	128		64	
160X2.5	32	63	128		64	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue >>

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN HSS-DMo5

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5  
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5

Esempio d'ordine Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido: <b>I6812 + (D x b) [ I6812 20X.3 ]</b>	HSS-DMo5	HSS-DMo5
	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	<b>I6812</b>	<b>I6817</b>

D x b	d <sub>1</sub>	d	Z	€	Z	€
160X3	32	63	128		64	
160X3.5	32	63	128		-	
160X4	32	63	100		48	
160X5	32	63	100		48	
160X6	32	63	-		48	
175X1	32	63	160		-	
175X1.2	32	63	160		100	
175X1.5	32	63	160		-	
175X2	32	63	128		80	
175X2.5	32	63	128		80	
175X3	32	63	128		80	
175X3.5	32	63	128		-	
175X4	32	63	128		64	
175X5	32	63	100		-	
175X6	32	63	100		-	
200X1	32	63	200		100	
200X1.2	32	63	200		100	
200X1.5	32	63	200		100	
200X1.6	32	63	160		80	
200X2	32	63	160		80	
200X2.5	32	63	160		80	
200X3	32	63	128		64	
200X3.5	32	63	-		64	
200X4	32	63	128		64	
200X5	32	63	128		64	
200X6	32	63	100		48	
250X1.5	32	63	200		128	
250X1.6	32	63	200		100	
250X2	32	63	200		100	
250X2.5	32	63	160		80	
250X3	32	63	160		80	
250X4	32	63	160		80	
250X5	32	63	128		64	
250X6	32	63	128		64	
315X2.5	40	80	200		100	
315X3	40	80	200		100	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue >>

## SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN HSS-DMo5

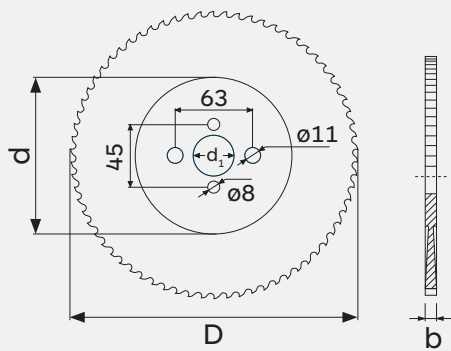
Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5  
 Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5

Esempio d'ordine	HSS-DMo5	HSS-DMo5
Ordering example   Bestellbeispiel Exemple de commande   Ejemplo de pedido: <b>I6812 + (D x b) [ I6812 20X.3 ]</b>	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	<b>I6812</b>	<b>I6817</b>

D x b	d <sub>1</sub>	d	Z	€	Z	€
315X4	40	80	160		80	
315X5	40	80	160		80	
315X6	40	80	160		80	

## SEGHE CIRCOLARI PER TRONCATRICI IN HSS-DMo5

Circular saw blades for cut-off machines in HSS-DMo5 | Maschinenkreissägeblätter aus HSS-DMo5  
Fraises scies pour machines a tronconner en HSS-DMo5 | Sierras circulares para máquinas tronzadoras de HSS-DMo5



### Esempio d'ordine

Ordering example | Bestellbeispiel  
Exemple de commande | Ejemplo de pedido:

**I6800 + (D x b) + Z [ I6800200X1.8Z.130 ]**

**HSS-DMo5**

**BLACK\***

**I6800**

D x b	d <sub>1</sub>	d	Z	€
200X1.8	32	90	130	
200X1.8	32	90	200	
225X2	32	90	140	
225X2	32	90	220	
250X2	32**	100	128	
250X2	32**	100	160	
250X2	32**	100	200	
250X2	32**	100	250	
250X2	32**	100	260	
275X2	32**	100	140	
275X2	32**	100	180	
275X2	32**	100	220	
275x2.5	32**	100	140	
275x2.5	32**	100	180	
275x2.5	32**	100	220	
300X2.5	32**	100	160	
300X2.5	32**	100	180	
300X2.5	32**	100	220	
300X2.5	32**	100	300	
315X2.5	32**	100	160	
315X2.5	32**	100	220	
350X2.5	32**	120	180	
350X2.5	32**	120	220	

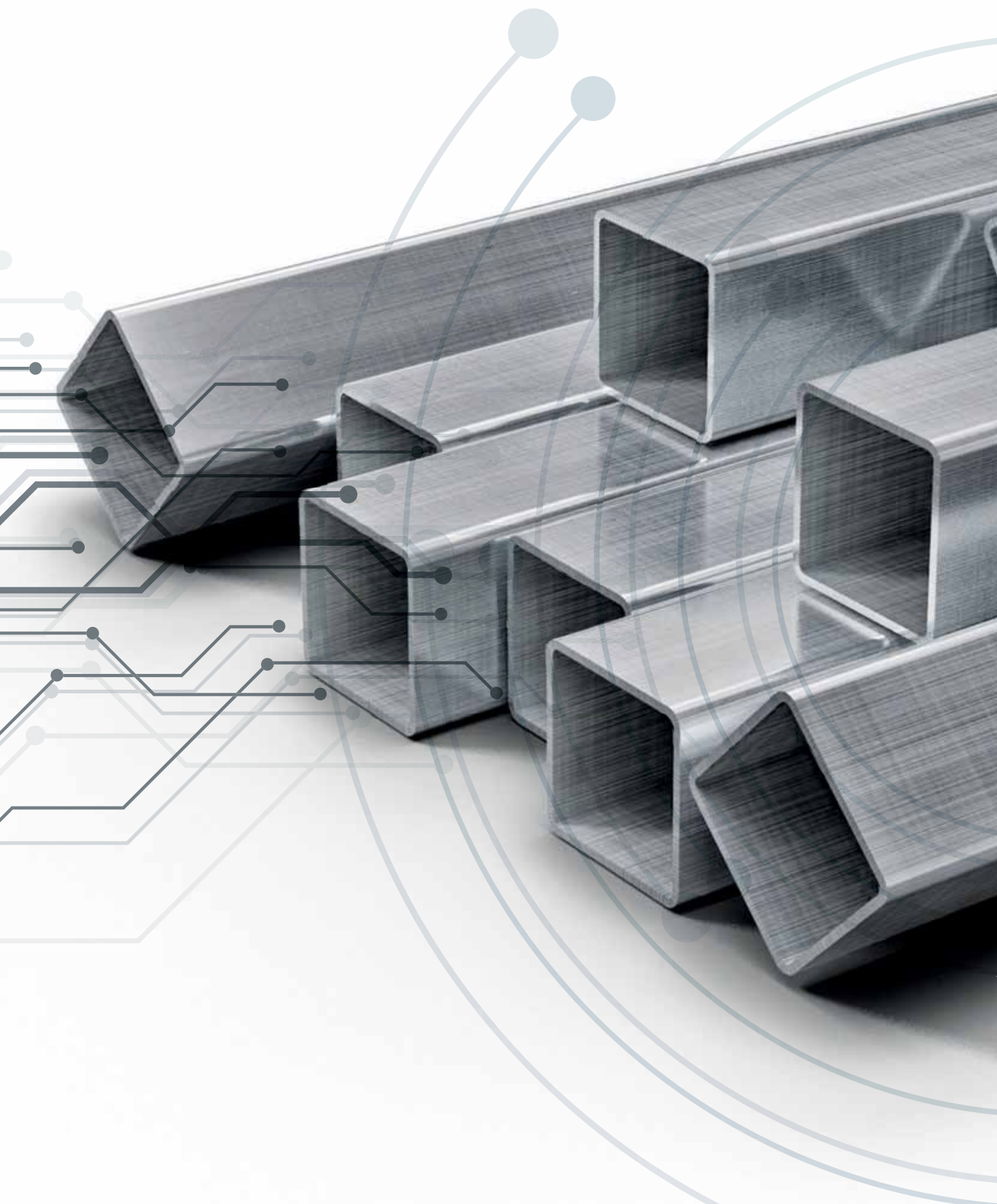
\* **(BLACK) Con trattamento di vaporizzazione** | With vaporization treatment | Dampfbehandelt | Avec traitement de vaporisation  
Con tratamiento de vaporización

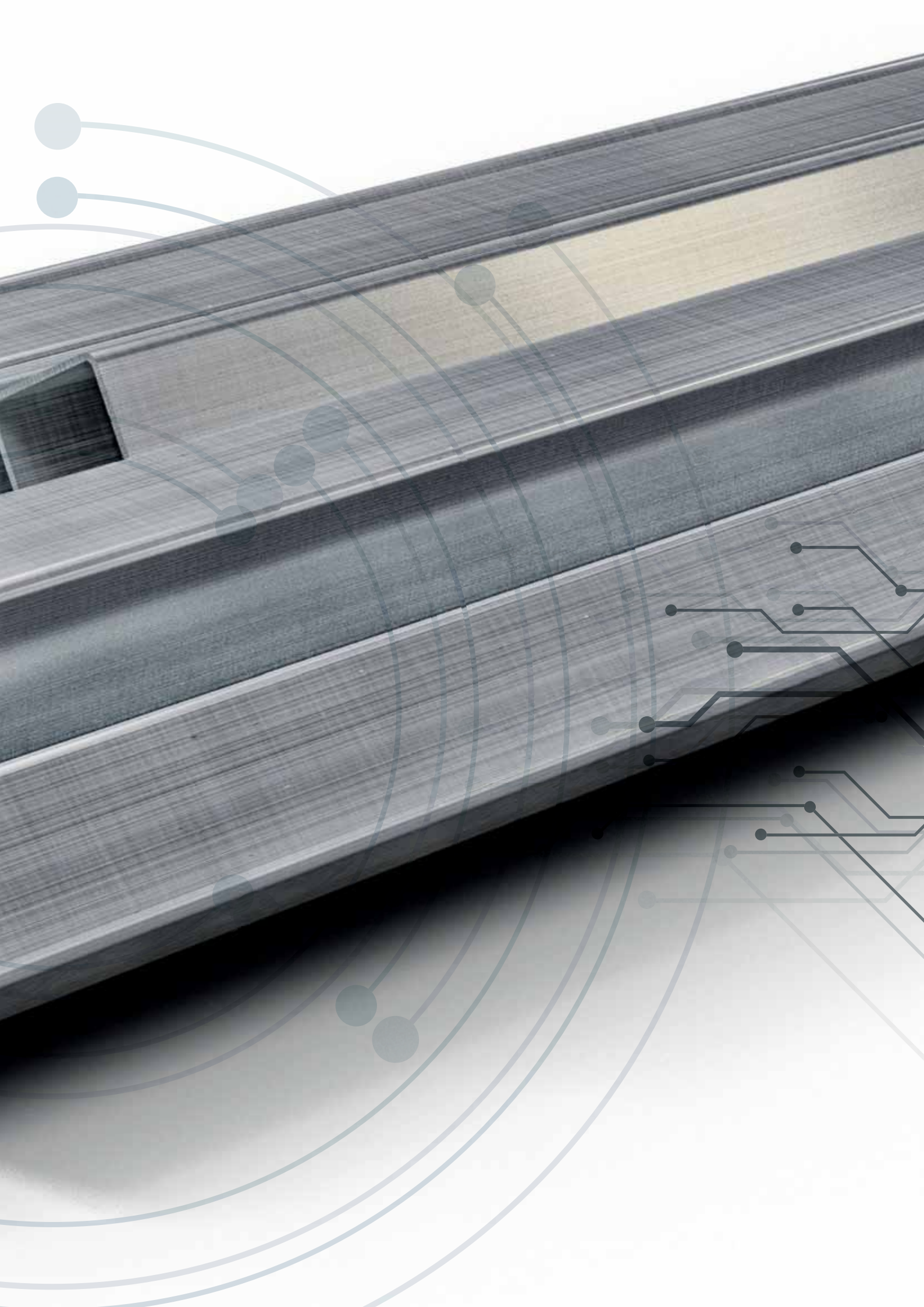
\*\* **(d<sub>1</sub> 40 mm) A richiesta** | Upon request | Auf Anfrage | Sur demande | Bajo pedido

# GUIDA TECNICA

TECHNICAL GUIDE | TECHNISCHE ANLEITUNGEN

GUIDE TECHNIQUE | GUÍA TÉCNICA





## PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Cutting parameters suggested • Empfohlene Schnittdaten • Paramètres de coupe recommandés  
Parámetros de corte recomendados

	GRUPPO MATERIALI Material groups Gruppen Materialien Groupes de matériaux Grupos de materiales	MDI   HM		HSS-DMo5	
		$V_c$ (m/1')	$f_z$ (mm)	$V_c$ (m/1')	$f_z$ (mm)
<b>P</b>	ACCIAIO DEBOLMENTE LEGATO Unalloyed Steel < 600 N/mm <sup>2</sup>	100/150	0,05 - 0,08	50/80	0,04 - 0,08
<b>P</b>	ACCIAIO MEDIAMENTE LEGATO Medium Steel 700/1000 N/mm <sup>2</sup>	80/120	0,03 - 0,06	40/50	0,03 - 0,07
<b>P</b>	ACCIAIO FORTEMENTE LEGATO High-Alloyed Steel 1000/1300 N/mm <sup>2</sup>	60/80	0,02 - 0,04	15/30	0,02 - 0,06
<b>M</b>	ACCIAIO INOSSIDABILE - AUSTENICO Stainless Steel - Austenitic	60/120	0,02 - 0,04	20/30	0,02 - 0,06
<b>K</b>	GHISA GRIGIA Gray Cast Iron	30/100	0,03 - 0,06	25/35	0,03 - 0,06
<b>K</b>	GHISA SFEROIDALE Nodular Cast Iron	40/80	0,02 - 0,04	15/20	0,02 - 0,04
<b>K</b>	BRONZO Bronze	200/400	0,04 - 0,07	300/500	0,05 - 0,07
<b>N</b>	ALLUMINIO E LEGHE DI ALLUMINIO Aluminum & Aluminum Alloys	400/800	0,07 - 0,09	300/600	0,07 - 0,09
<b>N</b>	OTTONE E LEGHE DI RAME Brass and Copper Alloys	120/500	0,05 - 0,06	250/500	0,05 - 0,07
<b>S</b>	TITANIO E LEGHE DI TITANIO Titanium and Titanium Alloys	20/60	0,03 - 0,05	15/25	0,02 - 0,05
<b>S</b>	LEGHE RESISTENTI AL CALORE Heat Resistant Super Alloys HRSA	10/30	0,02 - 0,04	10/20	0,02 - 0,05

24



## FORMULE

Formulas · Formel · Formule · Fórmulas

$$V_c = \frac{3,14 \times D \times n}{1000}$$

$$n = \frac{V_c \times 1000}{D \times 3,14}$$

$$V_f = f_z \times Z \times n$$

- 1 (D) mm | **Diametro utensile** | Tool diameter  
Werkzeugdurchmesser | Diamètre de l'outil  
Diámetro del disco
- 2 (V<sub>c</sub>) m/1' | **Velocità di taglio** | Cutting speed  
Schnittgeschwindigkeit | Vitesse de coupe  
Velocidad de corte
- 3 (n) | **Numeri di giri/minuto** | Revolution per minute  
Umdrehungen pro Minute | Tours par minute  
Revoluciones por minuto
- 4 (V<sub>f</sub>) mm/1' | **Velocità di avanzamento** | Feed Speed  
Vorschubgeschwindigkeit | Vitesse d'avance  
Velocidad de avance
- 5 (f<sub>z</sub>) mm | **Avanzamento per dente** | Tooth Speed  
Zahnvorschub | Avancement au dent  
Avance por diente
- 6 (Z) | **Numero di denti** | Number of teeth  
Zähnezahl | Nombre de dents | Número de dientes

25

**AVANZAMENTO (f<sub>z</sub>) COMPRESO TRA 0,02-0,09 PER DENTE IN RELAZIONE AL RAPPORTO:**  
DIAMETRO FRESA, SPESSORE, PROFONDITÀ RADIALE (a<sub>e</sub>), REFRIGERANTE, TIPO DI LAVORAZIONE  
RIGIDITÀ MACCHINA.

**FEED (f<sub>z</sub>) BETWEEN 0,02-0,09 PER TOOTH ACCORDING TO THE RELATION WITH:**  
SAW BLADE DIAMETER, THICKNESS, RADIAL DEPTH (a<sub>e</sub>), COOLANT, TYPE OF MACHINE WORK,  
RIGIDITY OF THE MACHINE.

**VORSCHUB (f<sub>z</sub>) ZWISCHEN 0,02-0,09 PRO ZAHN, IN BEZUG AUF:**  
KREISSÄGEBLATT DURCHMESSER, BREITE, RADIALE TIEFE (a<sub>e</sub>), SCHMIERUNG, BEARBEITUNGSART,  
STEIFHEIT DER MASCHINE.

**AVANCEMENT (f<sub>z</sub>) ENTRE 0,02-0,09 AU DENT, EN RELATION DE:**  
DIAMÈTRE DE LA FRAISE, EPAISSEUR, PROFONDITÉ RADIALE (a<sub>e</sub>), LUBRIFICATION, TYPE DE USINAGE,  
RIGIDITÉ DE LA MACHINE.

**AVANCE (f<sub>z</sub>) ENTRE 0,02-0,09 POR DIENTE, EN RELACIÓN CON:**  
DIÁMETRO DE LA SIERRA, ESPESOR, PROFUNDIDAD RADIAL (a<sub>e</sub>), REFRIGERANTE, TIPO DE  
APLICACIÓN, RIGIDEZ DE LA MÁQUINA.

## CALCOLO DELLO SPESSORE MEDIO DEL TRUCIOLO [ $h_m$ ]

Calculation average chip thickness [  $h_m$  ] · Berechnung der durchschnittlichen Spandicke [  $h_m$  ]  
 Calcul pour l'épaisseur moyenne du copeau [  $h_m$  ] · Cálculo del espesor medio de la viruta [  $h_m$  ]

$$h_m = f_z \times \sqrt{\frac{a_e}{D}}$$

$$f_z = h_m \times \sqrt{\frac{D}{a_e}}$$

$$a_e = \frac{h_m^2 \times D}{f_z^2}$$

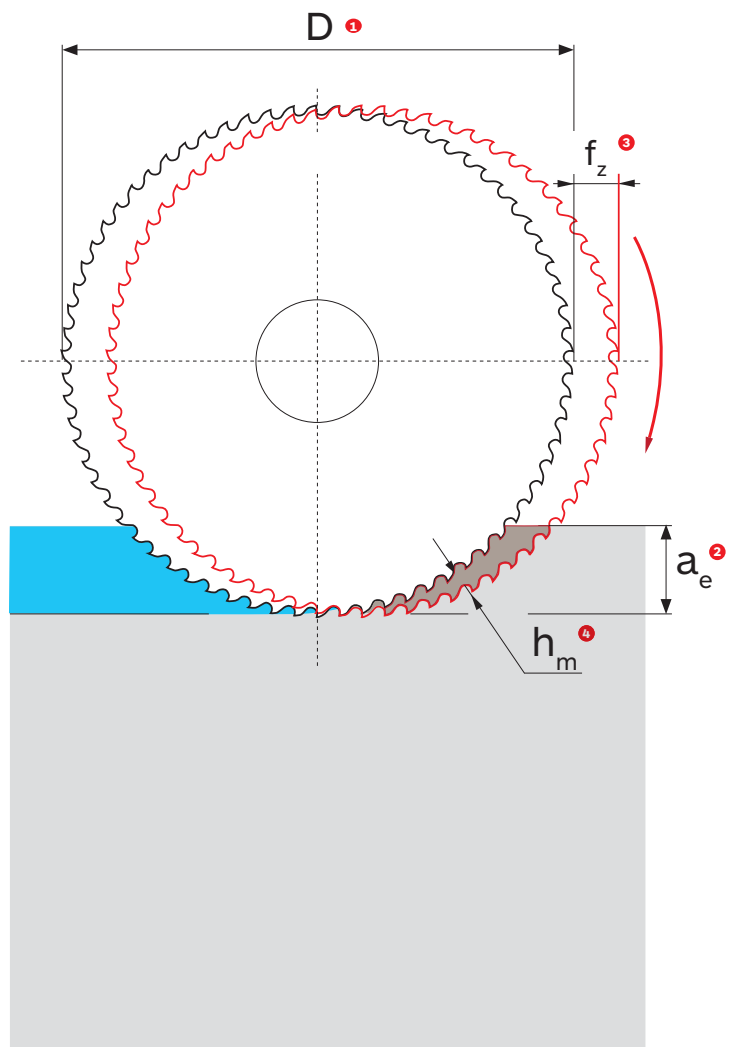
- 1 (D) mm | **Diametro utensile** | Tool diameter  
Werkzeugdurchmesser | Diamètre de l'outil  
Diámetro del disco
- 2 (a<sub>e</sub>) | **Impegno radiale utensile** | Radial depth  
Radiale Tiefe | Profondeur radiale  
Profundidad radial
- 3 (f<sub>z</sub>) mm | **Avanzamento per dente** | Tooth Speed  
Zahnvorschub | Avancement au dent  
Avance por diente
- 4 (h<sub>m</sub>) | **Spessore medio del truciolo** | Average chip thickness  
Durchschnittliche Spandicke | Epaisseur moyenne du copeau  
Espesor medio de la viruta

**GRUPPO MATERIALI**  
 Material groups  
 Gruppen Materialien  
 Groupes de matériaux  
 Grupos de materiales

# h<sub>m</sub>

26

<b>P<sub>1</sub></b>	0,015 ÷ 0,030
<b>P<sub>2</sub></b>	0,015 ÷ 0,025
<b>P<sub>3</sub></b>	0,010 ÷ 0,025
<b>M<sub>1</sub></b>	0,008 ÷ 0,020
<b>K<sub>1</sub></b>	0,020 ÷ 0,030
<b>K<sub>2</sub></b>	0,015 ÷ 0,030
<b>K<sub>3</sub></b>	0,005 ÷ 0,025
<b>N<sub>1</sub></b>	0,020 ÷ 0,045
<b>N<sub>1</sub></b>	0,015 ÷ 0,035
<b>S<sub>1</sub></b>	0,010 ÷ 0,025
<b>S<sub>2</sub></b>	0,008 ÷ 0,020



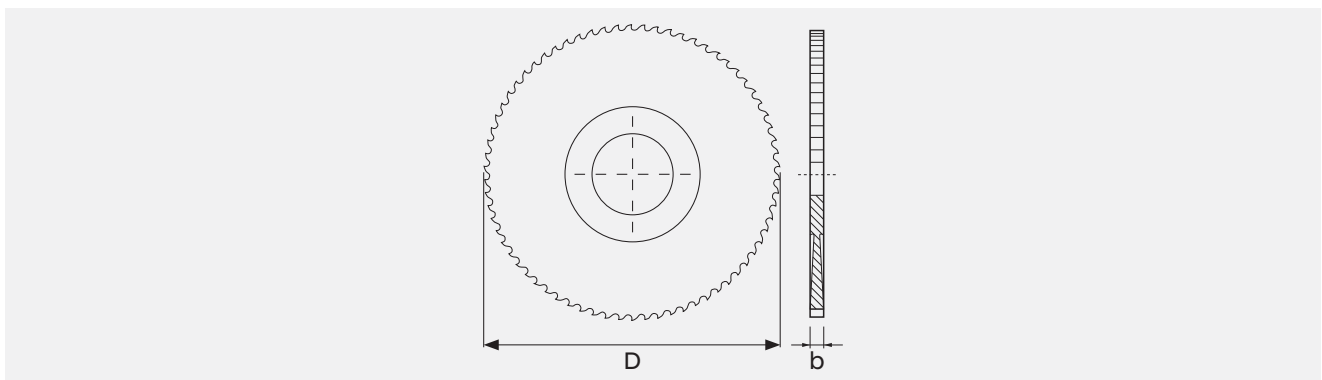
## TOLLERANZE COSTRUTTIVE SEGHE CIRCOLARI

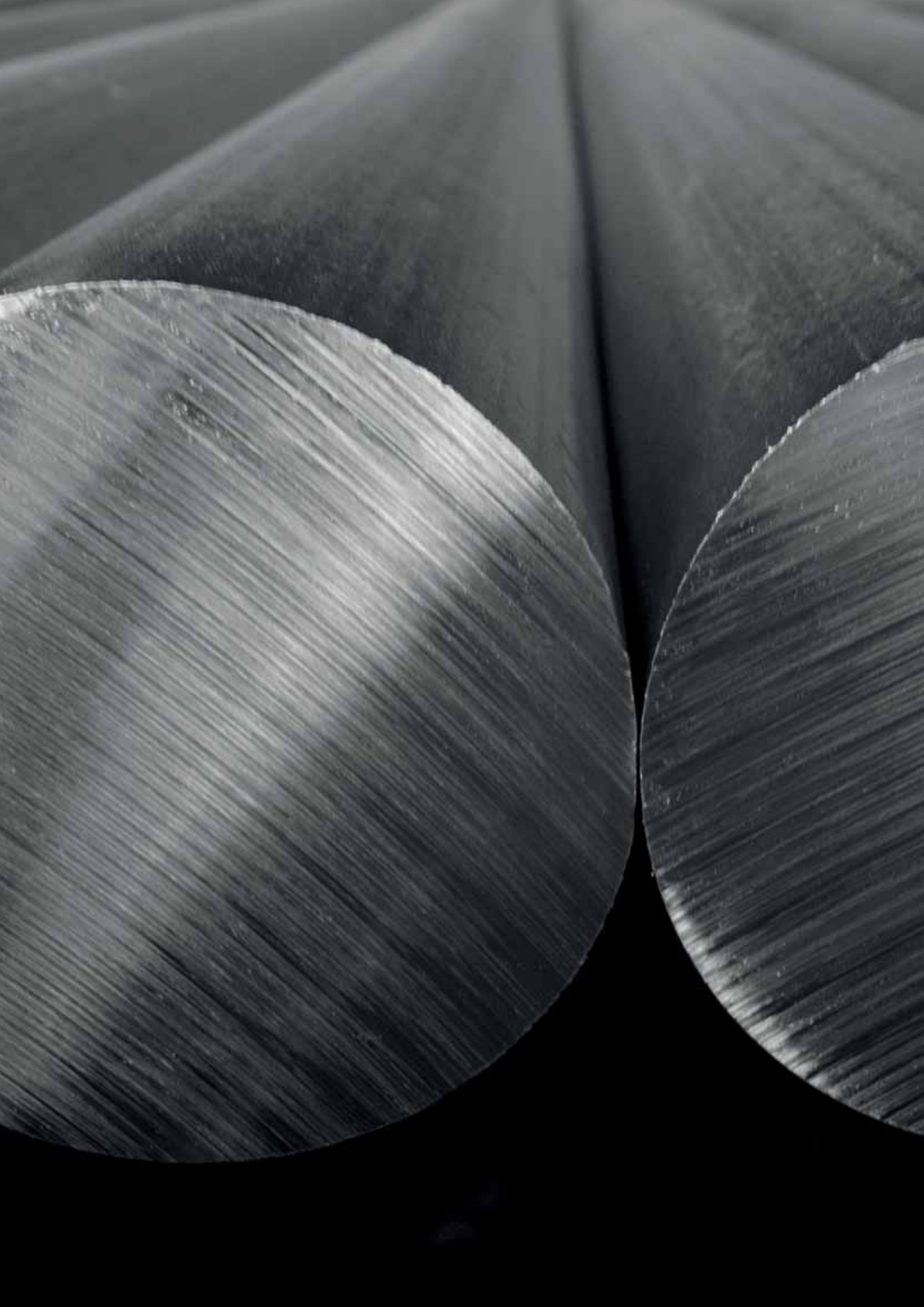
Tolerances circular saw blades · Bautoleranzen Kreissägeblätter · Tolérances de constructions fraises scies  
Tolerancias de construcción sierras circulares

### DIN 1837 - DIN 1838

D	MDI   HM		HSS-DMo5	
	Tolleranze (D) Tolerances Toleranzen Tolérances Tolerancias	Tolleranze (b) Tolerances Toleranzen Tolérances Tolerancias	Tolleranze (D) Tolerances Toleranzen Tolérances Tolerancias	Tolleranze (b) Tolerances Toleranzen Tolérances Tolerancias
10÷18 mm	± 0.35 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 0.35 mm	± 0.02 mm
18÷30 mm	± 0.42 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 0.42 mm	± 0.02 mm
30÷50 mm	± 0.50 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 0.50 mm	± 0.02 mm
50÷80 mm	± 0.60 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 0.60 mm	± 0.02 mm
80÷120 mm	± 0.70 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 0.70 mm	± 0.02 mm
120÷180 mm	± 0.80 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 0.80 mm	± 0.02 mm
180÷250 mm	± 0.92 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 0.92 mm	± 0.02 mm
250÷400 mm	± 1.00 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 1.00 mm	± 0.02 mm

27





## SBANDIERAMENTI STANDARD SEGHE CIRCOLARI

Standard side run-out for circular saw blades • Standard Planauftoleranzen für Kreissägeblätter • Standard side faux rond fraises scies • Excentricidad estándar de las sierras circulares

### DIN 1837 - DIN 1838

D	MDI   HM
	Sbandieramento   Side Run-Out Planauftoleranzen   Side faux rond   Excentricidad
< 40 mm	0,04 mm
40 ÷ 100 mm	0,08 mm
100 ÷ 200 mm	0,13 mm
200 ÷ 250 mm	0,13 mm

29

### DIN 1837 - DIN 1838

D	HSS-DMo5
	Sbandieramento   Side Run-Out Planauftoleranzen   Side faux rond   Excentricidad
< 40 mm	0,10 mm
40 ÷ 100 mm	0,15 mm
100 ÷ 200 mm	0,20 mm
200 ÷ 315 mm	0,25 mm

## RICHIESTE SPECIALI

Special requests | Spezialwünsche | Demandes spéciales | Solicitudes especiales

## RIVESTIMENTO

Coating | Beschichtung | Revêtement | Recubrimiento

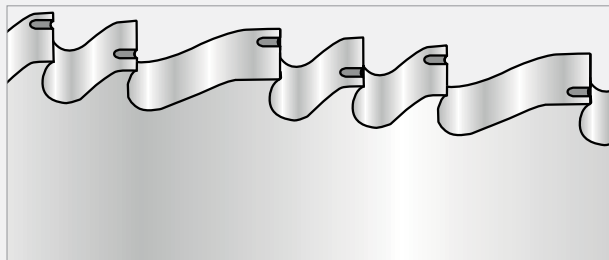
TiN

TiCN

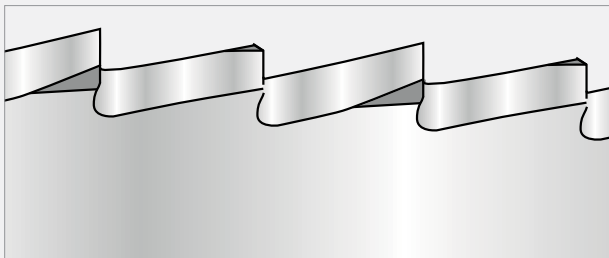
TiAlN

## AFFILATURE SPECIALI

Special sharpening | Sonderanschliff | Affûtages spéciaux | Afilados especiales



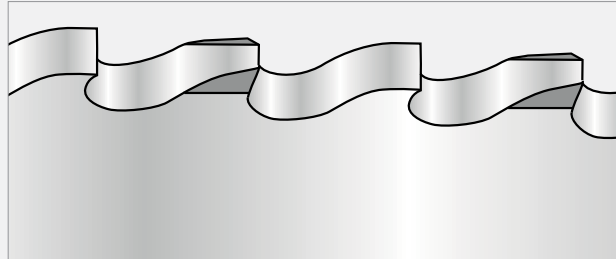
- **Passo variabile utilizzato per il taglio di sezioni molto irregolari che causano forti vibrazioni e rumorosità di taglio.**
- Variable pitch used to cut very irregular sections which cause severe vibrations and noises.
- Variozahn ist geeignet zum Schneiden sehr unregelmäßiger Abschnitte, die starke Vibrationen und Lärm verursachen.
- Pas variable utilisé pour la coupe de sections très irrégulières qui causent fortes vibrations et bruit.
- Paso variable utilizado para cortar secciones muy irregulares que provocan grandes vibraciones y ruidos.



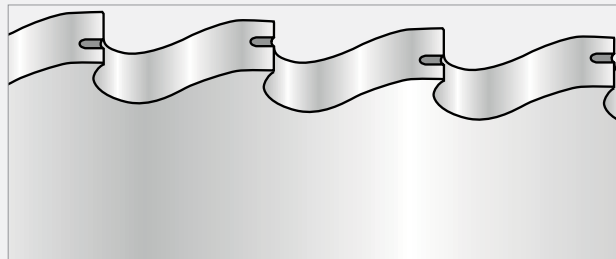
- **Aggiunge al dente standard lo smusso che consente una migliore frantumazione del truciolo.**
- Add to the standard tooth the bevel that allow to optimize the chip shredding.
- Wie Standard Zahn jedoch mit zusätzlicher Fase, was eine bessere Spanteilung garantiert.
- Ajoute au dent standard le chanfrein qui permet une meilleure écrasement du copeau.
- Añade al diente estándar el chaflán que permite una mejor fragmentación de las virutas.

## AFFILATURE SPECIALI

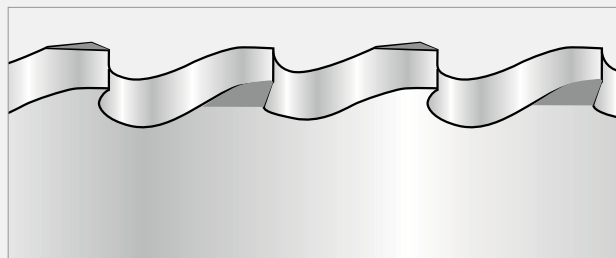
Special sharpening | Sonderanschliff | Affûtages spéciaux | Afilado especial



- **Utilizzato per il taglio di solidi o tubi di spessore grosso (>3mm).**
- Used in the solid cutting or to cut thick (>3mm) pipes.
- Geeignet zum Schneiden von Vollmaterialien und Röhren mit dicker Wandstärke(>3mm).
- Utilisé pour la coupe de solides or tuyaux de grande epaisseur (>3mm).
- Utilizado para el corte de sólidos o de tubos con gran grosor (>3mm).



- **Miglior forma del dente per il taglio di tubi su macchine automatiche.**
- Best tooth shape to cut pipe on automatic machines.
- Beste Zahnform zum Schneiden von Röhren auf automatische Maschinen.
- Meillure forme du dent pour la coupe de tuyaux sur machines automathiques.
- La mejor forma de dentado para el corte de tubos en máquinas automáticas.



- **Forma standard per il taglio di tubi.**
- Standard tooth shape for pipe cutting.
- Standard-Zahnform zum Schneiden von Röhren.
- Forme standard pour la coupe de tuyaux.
- Forma estándar para el corte de tubos.





**PROPELLER**

**85**  
DAL 1939

**PROPELLER**



**Angelo Ghezzi & C SpA**

Via Privata Gorlich, 1 • 20037 Paderno Dugnano (MI) • Italy • Tel. +39 02 9189314  
[www.angeloghezzi.it](http://www.angeloghezzi.it) • [info@angeloghezzi.it](mailto:info@angeloghezzi.it)

Follow us on



Edizione • Edition .26