

TANOI

ANTEPRIMA NOVITÀ 2020

SERIE | ZC



SERIE | W-TF



PM ALLROUND



Angelo Ghezzi & C SpA

SERIE - ZC

M

WATER PLUS

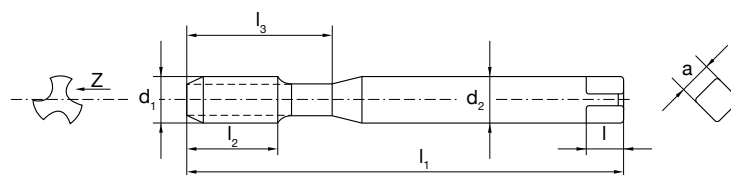


SPECIFICHE TECNICHE

- Migliore lubrificazione garantita dal nuovo design dei canalini esterni assiali.
- Eccellente capacità di evacuazione del truciolo.
- Riduzione di calore in fase di lavorazione.
- Adatto a maschiature per foro passante, per foro cieco solo su richiesta.
- Ideale per alti volumi di produzione grazie ad un'elevata vita utensile.
- Solo per materiali non ferrosi a truciolo corto, come l'alluminio pressofuso.



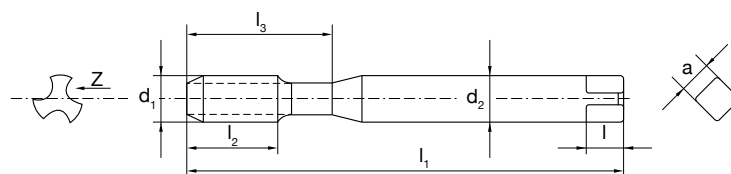
0.153.929ZC



d_1	P	l_1	l_2	l_3	d_2	l	a	Z	θ mm	Codice	Prezzo
3	0.50	100	11	18	4.0	6	3.2	3	2.5	980.005	€ 129,00
4	0.70	100	13	20	5.0	7	4.0	3	3.3	980.015	€ 122,00
5	0.80	100	16	25	5.5	7	4.5	3	4.2	980.025	€ 115,00
6	1.00	100	19	30	6.0	7	4.5	3	5.0	980.030	€ 117,00
8	1.25	100	22	40	8.0	9	6.0	3	6.7	980.040	€ 135,00
10	1.50	100	24	39	8.0	9	6.0	4	8.5	980.050	€ 168,50
12	1.75	100	29	43	10.0	11	8.0	4	10,2	980.060	€ 176,50

Esempio d'ordine: (Codice (980) + d_1 (3) = 980 3) oppure (0.153.929ZC + d_1 (3) = 0.153.929ZC 3)

0.158.929ZC



d_1	P	l_1	l_2	l_3	d_2	l	a	Z	θ mm	Codice	Prezzo €
3	0.50	100	11	18	4.0	6	3.2	3	2.5	981.005	€ 101,00
4	0.70	100	13	20	5.0	7	4.0	3	3.3	981.015	€ 95,20
5	0.80	100	16	25	5.5	7	4.5	3	4.2	981.025	€ 88,20
6	1.00	100	19	30	6.0	7	4.5	3	5.0	981.030	€ 89,20
8	1.25	100	22	40	8.0	9	6.0	3	6.7	981.040	€ 108,00
10	1.50	100	24	39	8.0	9	6.0	4	8.5	981.050	€ 135,00
12	1.75	100	29	43	10.0	11	8.0	4	10,2	981.060	€ 148,50

Esempio d'ordine: (Codice (981) + d_1 (3) = 981 3) oppure (0.158.929ZC + d_1 (3) = 0.158.929ZC 3)

SERIE - ZC

MF

WATER PLUS

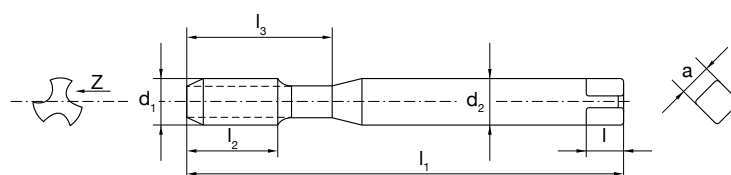


SPECIFICHE TECNICHE

- Migliore lubrificazione garantita dal nuovo design dei canalini esterni assiali.
- Eccellente capacità di evacuazione del truciolo.
- Riduzione di calore in fase di lavorazione.
- Adatto a maschiature per foro passante, per foro cieco solo su richiesta.
- Ideale per alti volumi di produzione grazie ad un'elevata vita utensile.
- Solo per materiali non ferrosi a truciolo corto, come l'alluminio pressofuso.



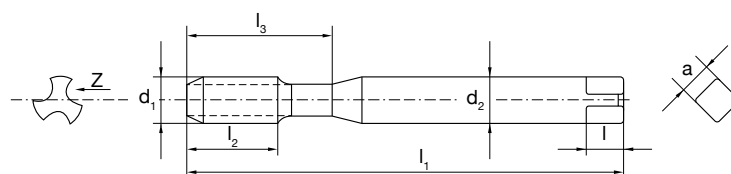
0.253.929ZC



d_1	P	l_1	l_2	l_3	d_2	l	a	Z	θ mm	Codice	Prezzo
8	1.00	100	22	40	8	9	6	3	7.0	982.070	€ 135,00
10	1.00	100	24	39	8	9	6	4	9.0	982.085	€ 163,50
10	1.25	100	24	39	8	9	6	4	8,7	982.090	€ 163,50
12	1.00	100	29	43	10	11	8	4	11.0	982.100	€ 176,50
12	1.25	100	29	43	10	11	8	4	10.7	982.105	€ 176,50
12	1.50	100	29	43	10	11	8	4	10.5	982.110	€ 176,50

Esempio d'ordine: (Codice (982) + d_1 (8) + P (1) = 982 8 1) oppure (0.253.929ZC + d_1 (8) + P (1) = 0.253.929ZC 8 1)

0.258.929ZC



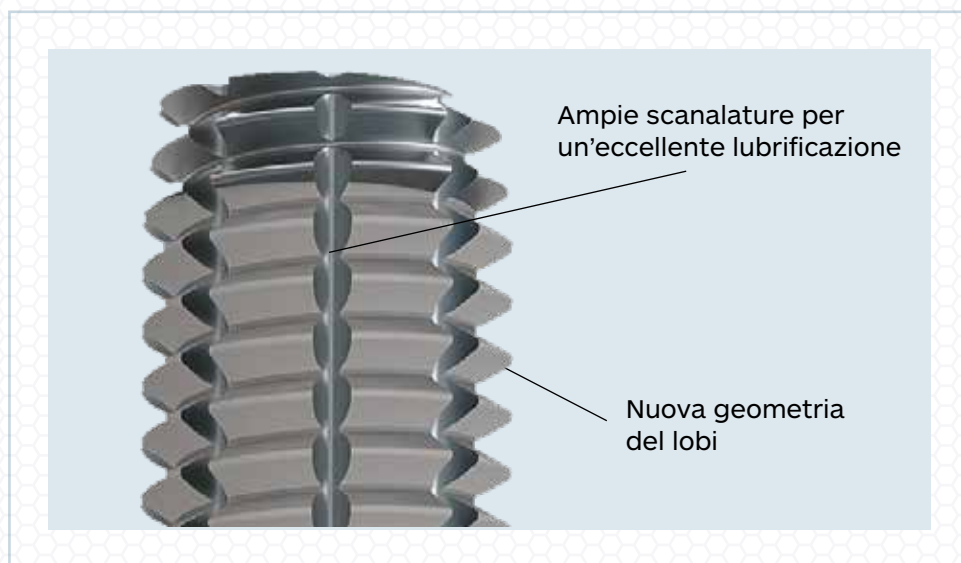
d_1	P	l_1	l_2	l_3	d_2	l	a	Z	θ mm	Codice	Prezzo €
8	1.00	100	22	40	8	9	6	3	7.0	983.070	€ 108,00
10	1.00	100	24	39	8	9	6	4	9.0	983.085	€ 136,00
10	1.25	100	24	39	8	9	6	4	8,7	983.090	€ 138,00
12	1.00	100	29	43	10	11	8	4	11.0	983.100	€ 148,50
12	1.25	100	29	43	10	11	8	4	10.7	983.105	€ 148,50
12	1.50	100	29	43	10	11	8	4	10.5	983.110	€ 148,50

Esempio d'ordine: (Codice (983) + d_1 (8) + P (1) = 983 8 1) oppure (0.258.929ZC + d_1 (8) + P (1) = 0.258.929ZC 8 1)

SERIE - W-TF



DOUBLE TAFLET

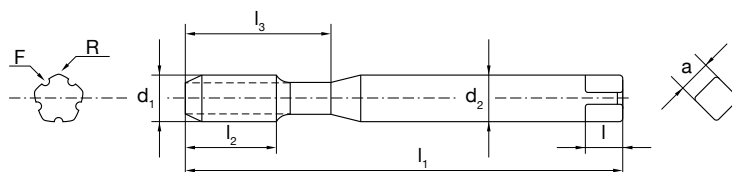


SPECIFICHE TECNICHE

- Nuova geometria dei lobi per minimizzare il momento torcente.
- Ampie scanalature per un'eccellente lubrificazione.
- Migliore resistenza all'usura e minore coefficiente d'attrito grazie allo speciale rivestimento TANOI.
- Riduzione di calore in fase di lavorazione.
- Maggiore velocità di taglio.
- Elevata vita utensile.
- Adatto a lavorazioni di materiali duttili.



3.153.323WTF

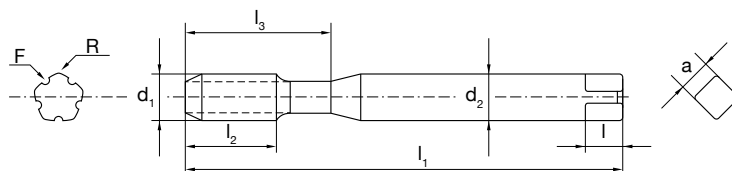


• M= Metrico • MF= Metrico

d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	l	a	Z	Ø mm	Codice	Prezzo
3	• 0.50	56	11	18	3.5	6	2.7	5 / 5	2.80	666.090	€ 47,60
4	• 0.70	63	13	21	4.5	6	3.4	5 / 5	3.70	666.100	€ 48,10
5	• 0.80	70	16	25	6.0	8	4.9	5 / 5	4.65	666.110	€ 48,60
6	• 1.00	80	19	30	6.0	8	4.9	5 / 5	5.55	666.115	€ 49,60
8	• 1.00	90	22	35	8.0	9	6.2	6 / 6	7.55	666.125	€ 55,00
8	• 1.25	90	22	35	8.0	9	6.2	6 / 6	7.40	666.123	€ 55,50
10	• 1.00	90	20	35	8.0	11	8.0	8 / 8	9.55	666.135	€ 77,80
10	• 1.25	90	20	35	8.0	11	8.0	8 / 8	9.40	666.132	€ 72,40
10	• 1.50	100	24	39	10.0	11	8.0	8 / 8	9.30	666.133	€ 65,40
12	• 1.25	100	22	40	9.0	10	7.0	8 / 8	11.40	666.145	€ 79,30
12	• 1.50	100	22	40	9.0	10	7.0	8 / 8	11.30	666.140	€ 79,30
12	• 1.75	110	28	44	9.0	10	7.0	8 / 8	11.20	666.143	€ 78,30
14	• 1.50	100	22	40	11.0	11	9.0	8 / 8	13.30	666.149	€ 97,10
14	• 2.00	110	30	40	11.0	12	9.0	8 / 8	13.10	666.150	€ 97,10
16	• 1.50	100	22	40	12.0	12	9.0	8 / 8	15.30	666.155	€ 133,00
16	• 2.00	110	32	44	12.0	12	9.0	8 / 8	15.10	666.152	€ 133,00

Esempio d'ordine: (Codice (666) + d₁(3) = 666 3) oppure (3.153.323WTF + d₁(3) = 3.153.323WTF 3) - Per MF aggiungere il valore (P)

3.163.323WTF



• M= Metrico

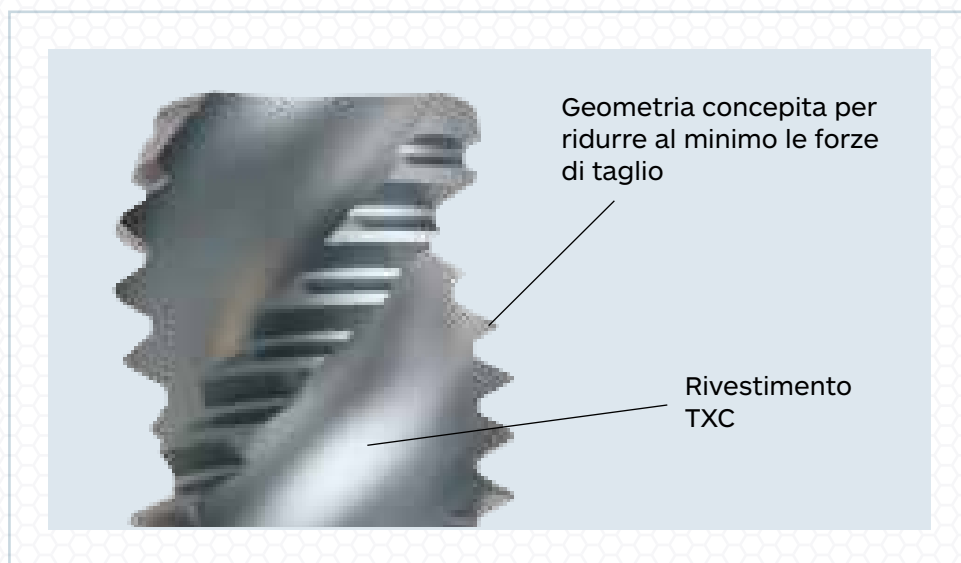
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	l	a	Z	Ø mm	Codice	Prezzo
3	• 0.50	56	11	18	3.5	6	2.7	5 / 5	2.80	677.090	€ 59,50
4	• 0.70	63	13	21	4.5	6	3.4	5 / 5	3.70	677.100	€ 60,50
5	• 0.80	70	16	25	6.0	8	4.9	5 / 5	4.65	677.110	€ 61,50
6	• 1.00	80	19	30	6.0	8	4.9	6 / 6	5.55	677.115	€ 62,50
8	• 1.25	90	22	35	8.0	9	6.2	8 / 8	7.40	677.125	€ 69,40
10	• 1.50	100	24	39	10.0	11	8.0	8 / 8	9.30	677.135	€ 82,30
12	• 1.75	110	28	44	9.0	10	7.0	8 / 8	11.20	677.145	€ 98,10
14	• 2.00	100	22	40	12.0	12	9.0	8 / 8	13.10	677.150	€ 122,00
16	• 2.00	110	32	44	12.0	12	9.0	8 / 8	15.10	677.155	€ 166,50

Esempio d'ordine: (Codice (677) + d₁(3) = 677 3) oppure (3.163.323WTF + d₁(3) = 3.163.323WTF 3)

PM ALLROUND

M

NUOVO RIVESTIMENTO TXC

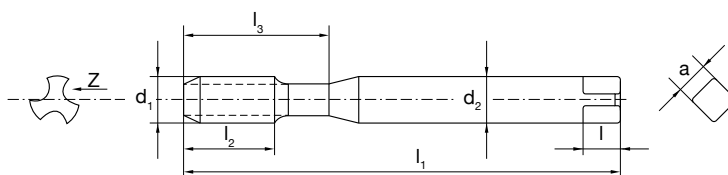


SPECIFICHE TECNICHE

- Impiego universale nei materiali a truciolo lungo e corto fino a 1300 N/mm².
- Maggior produttività garantita dal processo di metallurgia delle polveri.
- Riduzione di calore in fase di lavorazione e ottima capacità di evacuazione del truciolo.
- Geometria concepita per ridurre al minimo le forze di taglio.
- Maggior resistenza all'usura e minore coefficiente d'attrito grazie al nuovo rivestimento TXC.



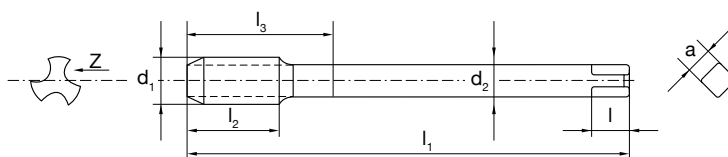
9.112.153



d_1	P	l_1	l_2	l_3	d_2	l	a	Z	$\emptyset$ mm	Codice	Prezzo
3	0.50	56	11	18	3.5	6	2.7	3	2.5	883.065	€ 35,70
4	0.70	63	13	21	4.5	6	3.4	3	3.3	883.075	€ 36,70
5	0.80	70	16	25	6.0	8	4.9	3	4.2	883.085	€ 37,65
6	1.00	80	19	30	6.0	8	4.9	3	5.0	883.090	€ 37,65
8	1.25	90	22	35	8.0	9	6.2	3	6.7	883.100	€ 38,65
10	1.50	100	24	39	10.0	11	8.0	3	8.5	883.110	€ 50,60

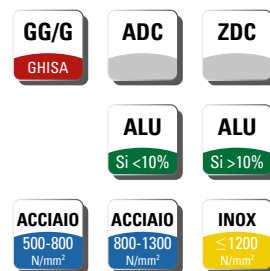
Esempio d'ordine: (Codice (883) + d_1 (3) = 883 3) oppure (9.112.153 + d_1 (3) = 9.112.153 3)

9.112.653

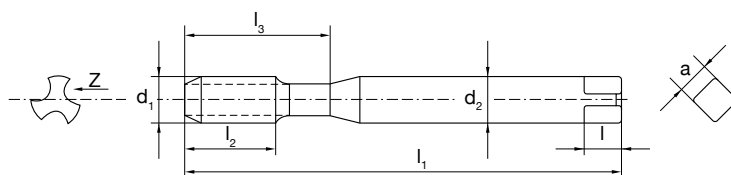


d_1	P	l_1	l_2	l_3	d_2	l	a	Z	$\emptyset$ mm	Codice	Prezzo
12	1.75	110	28	--	9	10	7	3	10.2	884.060	€ 64,40
14	2.00	110	30	--	11	12	9	3	12.0	884.065	€ 83,30
16	2.00	110	32	--	12	12	9	3	14.0	884.070	€ 116,00
18	2.50	125	34	--	14	14	11	3	15.5	884.075	€ 142,50
20	2.50	140	34	--	16	15	12	3	17.5	884.080	€ 160,50

Esempio d'ordine: (Codice (884) + d_1 (12) = 884 12) oppure (9.112.653 + d_1 (12) = 9.112.653 12)



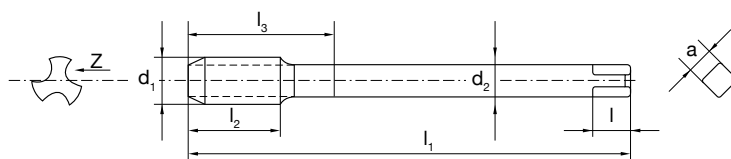
9.116.153



d_1	P	l_1	l_2	l_3	d_2	l	a	Z	$\frac{\theta}{\text{mm}}$	Codice	Prezzo
3	0.50	56	5	18	3.5	6	27	3	2.5	898.065	€ 37,65
4	0.70	63	7	21	4.5	6	3.4	3	3.3	898.075	€ 39,65
5	0.80	70	8	25	6.0	8	4.9	3	4.2	898.085	€ 39,65
6	1.00	80	10	30	6.0	8	4.9	3	5.0	898.090	€ 39,65
8	1.25	90	13	35	8.0	9	6.2	3	6.7	898.100	€ 40,60
10	1.50	10	15	39	10.0	11	8.0	3	8.5	898.110	€ 52,50

Esempio d'ordine: (Codice (898) + d_1 (3) = 898 3) oppure (9.116.153 + d_1 (3) = 9.116.153 3)

9.116.653



d_1	P	l_1	l_2	l_3	d_2	l	a	Z	$\frac{\theta}{\text{mm}}$	Codice	Prezzo
12	1.75	110	18	--	9	10	7	4	10.2	899.060	€ 68,40
14	2.00	110	20	--	11	12	9	4	12.0	899.065	€ 83,30
16	2.00	110	20	--	12	12	9	4	14.0	899.070	€ 116,00
18	2.50	125	25	--	14	14	11	4	15.5	899.075	€ 139,00
20	2.50	145	25	--	16	15	12	4	17.5	899.080	€ 151,50

Esempio d'ordine: (Codice (899) + d_1 (12) = 899 12) oppure (9.116.653 + d_1 (12) = 9.116.653 12)

Tipo di filettatura


Filetto Metrico
ISO 68 - DIN 13



Filetto Metrico Fine
ISO 68 - DIN 13



Filetto Metrico - ISO 68 - DIN 13
Filetto Metrico Fine - ISO 68 - DIN 13

Angolo di filettatura


Angolo di filettatura a 60°

Tolleranze


Tolleranza 6HX



Tolleranza 6GX

Tipo di imbocco


Imbocco forma B - Lunghezza= 3.5-5.5
x passo del filetto con imbocco corretto



Imbocco forma C - Lunghezza= 2-3
x passo del filetto

Forma tagliente


Elica dritta



Elica dritta con
imbocco corretto forma B



Elica destra a 45°

Tipo di preforo


Foro passante cilindrico



Foro cieco cilindrico con
profondità massima = 2.5 x diametro



Foro cieco cilindrico con
profondità massima > 2.5 x diametro

Lubrificazione


Maschiatura con olio da taglio



Maschiatura con emulsioni al 10%

Rivestimento e Materiale utensile


Rivestimento: Titanium CarboNitrIde
Corpo: Vanadium HSS



Rivestimento: Titanium CarboNitrIde
Corpo: HSSE - PM

Tipo di maschi


Con deformazione materiale e canalini
di lubrificazione



Con asportazione truciolo



Con canalini di lubrificazione di nuova
concezione

Tipo di Attacco


Gambo dell'utensile norme
DIN 371



Gambo dell'utensile norme
DIN 376



Gambo dell'utensile norme
DIN 2174



Gambo dell'utensile norme
TANOI

Materiali lavorabili


Acciaio e acciaio fuso
fino a 500 N/mm²



Ghisa e acciai legati e non legati
da 500 N/mm² a 800 N/mm²



Acciai legati e temprati
da 800 N/mm² a 1200 N/mm²



Acciaio per utensili, non legato, lavorato
a freddo e resistente al calore da 800 N/mm²
a 1300 N/mm²



Acciaio inossidabile fino a 1200 N/mm²



Ghisa, truciolo corto, abrasivo



Leghe di alluminio
Si <10%



Leghe di alluminio
Si >10%



Leghe di rame,
truciolo corto



Zinco pressofuso - ZAMAC



Alluminio pressofuso

80
1939-2019



Angelo Ghezzi & C SpA

Via Privata Gorlich, 1 • 20037 Paderno Dugnano (MI) • Italy • Tel. +39 02 9189314
www.angeloghezzi.it • info@angeloghezzi.it