



BRASATURA E SALDATURA



...è nel capitolo 11



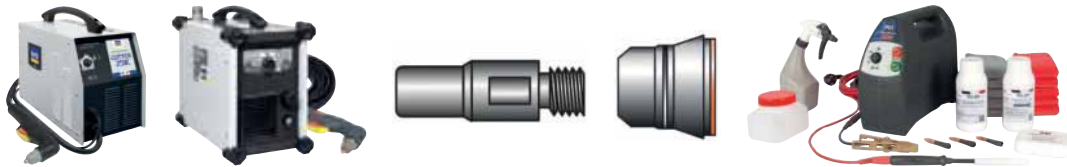
Saldatrici

Pagina 6/4 – 6/12



Fiamme ossidriche

Pagina 6/12 – 6/16



Invertitore taglio al plasma

Pagina 6/17 – 6/19



Tecnologia autogena

Pagina 6/20 – 6/24



Tecnologia a gas propano

Pagina 6/25 – 6/31



Apparecchi per saldatura

Pagina 6/32 – 6/39



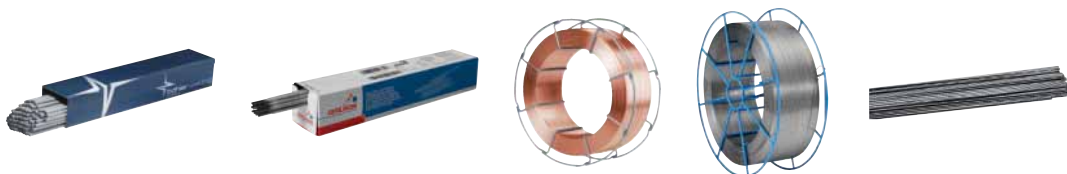
Additivo per saldatura e accessori

Pagina 6/40 – 6/44



Lampade per saldatura

Pagina 6/45 – 6/49



Additivi

Pagina 6/50 – 6/54



Accessori per saldatura

Pagina 6/55 – 6/60



Impianto di saldatura ad elettrodi GYSMI 160P

Proprietà e campi di applicazione: impianto di saldatura ad elettrodi portatile per lavori di riparazione e manutenzione, per la saldatura di acciaio, acciaio inox, ghisa ecc.

pratico e confortevole grazie al peso ridotto, volume fortemente ridotto e ridotto consumo di energia elettrica · per la saldatura di elettrodi a barra nell'intervallo di dimensioni 1,6 - 4,0 mm

PROTEC 400: protezione contro sovra/sottotensione e oscillazione della tensione di rete (+/- 15 %)

HOT START: migliora le proprietà di accensione

ARC FORCE: stabilizza l'arco elettrico

ANTI STICKING: evita un rapido incollaggio degli elettrodi

Contenuto della fornitura: impianto di saldatura a elettrodi, morsetto a massa 200 A (1,6 m / Ø 16 mm²), supporto per elettrodi 200 A (2 m / Ø 16 mm²) e cinghia di trasporto

Fornitura in valigetta rigida

Tensione di rete [V / Hz]	230 / 50 V
Protezione [a]	16
Tensione a vuoto [V]	72
Tensione di saldatura [V]	26,4
Campo di corrente per saldatura [a]	10-160
Corrente per saldatura al 60% ED/40 °C [a]	85
Norma	EN60974-1
Tipo di protezione	IP 21S
Peso [kg]	4,2
Lungh. x largh. x alt. [mm]	270 x 110 x 170
N° articolo	1000 152 801
EUR	477,34
CC	SC01

Accessori	N° articolo	EUR	CC
Porta torcia con magnete	1000 152 129	17,73	SX06
SCUDO SALDATURA RINF. FIBRA VETRO A GOMITO	4000 370 205		
Spazzola del cavo a 3 file	4000 841 053	4,95	PK18



Impianto di saldatura ad elettrodi GYSMI E163

Proprietà e campi di applicazione: impianto di saldatura ad elettrodi portatile per la saldatura di acciaio, acciaio inox ecc. · per lavori di riparazione e manutenzione · **con gestione comandi digitale** · per la saldatura di elettrodi a barra nell'intervallo di dimensioni 1,6 - 4,0 mm · commutabile a funzionamento di saldatura TIG con accensione lift TIG · con funzione a impulsi per apporto di energia e sviluppo di calore del bagno di saldatura inferiori · la modalità di saldatura MMA a impulsi si adatta in particolare per i cordoni a caduta (PF)

PROTEC 400: protezione contro sovra/sottotensione e oscillazione della tensione di rete (+/- 15 %)

HOT START: migliora le proprietà di accensione

ARC FORCE: stabilizza l'arco elettrico

ANTI STICKING: evita un rapido incollaggio degli elettrodi

Contenuto della fornitura: impianto di saldatura a elettrodi, morsetto a massa 200 A (1,6 m / Ø 16 mm²), supporto per elettrodi 200 A (2 m / Ø 16 mm²) e cinghia di trasporto

Fornitura in valigetta rigida

Tensione di rete [V / Hz]	230 / 50 V
Protezione [a]	16
Tensione a vuoto [V]	72
Tensione di saldatura [V]	26,4
Campo di corrente per saldatura [a]	10 - 160
Corrente per saldatura al 60% ED/40 °C [a]	90
Norma	EN 60974-1
Tipo di protezione	IP 21
Peso [kg]	3,7
Lungh. x largh. x alt. [mm]	250 x 134 x 190
N° articolo	1000 152 799
EUR	560,46
CC	SC01

Accessori	N° articolo	EUR	CC
Porta torcia con magnete	1000 152 129	17,73	SX06
SCUDO SALDATURA RINF. FIBRA VETRO A GOMITO	4000 370 205		
Spazzola del cavo a 3 file	4000 841 053	4,95	PK18



Impianto di saldatura ad elettrodi GYSMI 200P

Proprietà e campi di applicazione: impianto di saldatura ad elettrodi portatile per lavori di riparazione e di manutenzione · per saldatura di acciaio, acciaio inox, ghisa, ecc. · pratico e confortevole grazie al peso ridotto, volume fortemente ridotto e ridotto consumo di energia elettrico · per la saldatura di elettrodi a barra nell'intervallo di dimensioni 1,6 - 5,0 mm

PROTEC 400: protezione contro sovra/sottotensione e oscillazione della tensione di rete (+/- 15 %)

HOT START: migliora le proprietà di accensione

ARC FORCE: stabilizza l'arco elettrico

ANTI STICKING: evita un rapido incollaggio degli elettrodi

Contenuto della fornitura: impianto di saldatura a elettrodi, morsetto a massa 200 A (1,6 m / Ø 25 mm²), supporto per elettrodi 200 A (2 m / Ø 25 mm²) e cinghia di trasporto

Fornitura in valigetta rigida

Tensione di rete [V / Hz]	230 / 50 V
Protezione [a]	32
Tensione a vuoto [V]	72
Campo di corrente per saldatura [a]	10 - 200
Corrente per saldatura al 60% ED/40 °C [a]	120
Norma	EN 60974-1
Tipo di protezione	IP 21S
Peso [kg]	8,4
Lungh. x largh. x alt. [mm]	270 x 140 x 180
N° articolo	1000 152 802
EUR	652,09
CC	SC01

Accessori	N° articolo	EUR	CC
Porta torcia con magnete	1000 152 129	17,73	SX06
SCUDO SALDATURA RINF. FIBRA VETRO A GOMITO	4000 370 205		
Spazzola del cavo a 3 file	4000 841 053	4,95	PK18



Impianto di saldatura TIG TIG 168 DC HF

Proprietà e campo di applicazione: saldatore TIG portatile con accensione HF ideale per lavori di manutenzione leggera su tubazioni e contenitori · per saldatura di acciaio, acciaio inox, rame, ecc. · facile da usare con tastiera a membrana e visualizzazione a display, controllato da microprocessore · funzione a Puls e Easy Puls selezionabile · 5 posizioni di memoria per le impostazioni preferite · 2 tipi di accensione possibili accensione HF e accensione a contatto con TIG Lift · HOT START impostabile · funzione di impuntatura a impulsi (2T/4T/4T Log) · con tecnologia PROTEC400 per la protezione da sovratensioni e sottotensioni nonché da oscillazioni della tensione di rete (compatibile con il generatore) · per la saldatura di elettrodi a barra nell'intervallo di dimensioni 1,6-4,0 mm · passaggio tra corrente principale e corrente di base possibile (4 tempi „LOG“)

Contenuto della fornitura: saldatore TIG, supporto per elettrodi con cavo da 2 m e tipo di connettore TEXAS 35/50, 35 mm², morsetto a massa con cavo da 1,6 m e tipo di connettore TEXAS 35/50, 35 mm², bruciatore di saldatura TIG ABITIG® GRIP SR 17DB - 4 m (n° dell'articolo 1000 152 808) e kit di accessori TIG (n° dell'articolo 1000 152 807)



Tensione di rete [V / Hz]	230 / 50 V
Potenza assorbita [kVA]	7,5
Protezione (passiva) [a]	16
Tensione a vuoto [V]	82
Campo di corrente per saldatura [a]	10 - 160
Corrente per saldatura al 60% ED/40 °C [a]	100
Tipi di funzionamento	2 tempi / 4 tempi / a intervallo / a punti
Processo di saldatura	TIG (DC), manuale con elettrodo
Tipo di accensione	alta frequenza
Tipo di raffreddamento	raffreddato a gas
Norma	EN 60974-1
Tipo di protezione	IP 23S
Peso [kg]	9
Lungh. x largh. x alt. [mm]	300 x 140 x 370
N° articolo	1000 152 803
EUR	1478,12
CC	SC01

Accessori	N° articolo	UV	EUR	CC
	1000 152 131	1	49,17	SX06
Elettrodo di tungsteno	1000 152 630	10	3,46	KV00
Elettrodo di tungsteno	1000 152 631	10	7,79	KV00
Elettrodo di tungsteno	1000 152 632	10	12,12	KV00
Kit di accessori TIG	1000 152 807	1	33,76	SC01
Torcia di saldatura TIG ABITIG® GRIP SR 17 DB, 4 m	1000 152 808	1	216,79	SC01

Caldaia da saldatura WIG SR 17 DB

con accessori · impugnatura ergonomica · raffreddata ad aria · collegamento a spina 35/50

Contenuto della fornitura: torcia di saldatura TIG SR17, 4 m



Carico (AC) [a]	125
Carico (DC) [a]	140
Durata dell'accensione ED [%]	60
Ø del cavo [mm]	0,5 - 2,4
Consumo di gas [l/min]	5 - 12
Tipo di raffreddamento	raffreddato ad aria

Contenuto	Lunghezza confezione del tubo [m]	N° articolo	EUR	CC
-	4	1000 152 808	216,79	SC01
10 pezzi in box in plastica	-	1000 152 807	33,76	SC01

Impianto di saldatura ad elettrodi MMA 160 Set

impianto di saldatura ad elettrodi per lavori di riparazione in officina, nel montaggio e sul cantiere · con pratica cinghia di trasporto · **tecnologia inverter leggera e compatta** con funzione di stand-by · processo TIG possibile come optional · accensione sicura grazie all'elevata tensione a vuoto e all'**hot start automatico** · protezione contro la sovratensione (nessun danneggiamento dell'apparecchio a causa di collegamento errato alla tensione di rete da 400 V) · protezione da sovraccarico termico · elettronica con protezione antipolvere · copertura di plastica antiurto sul lato anteriore e posteriore · arc force automatico per i diversi tipi di elettrodo · nessuna ricottura degli elettrodi grazie al **sistema anti-stick**
Contenuto della fornitura: impianto di saldatura a elettrodi, supporto per elettrodi 3 m 16 mm², linea pezzi 3 m 16 mm², schermo di saldatura, spazzola filo a 3 file, martello scorie



Tensione di rete [V / Hz]	230 / 50 V
Protezione [a]	16
Tensione a vuoto [V]	105
Campo di corrente per saldatura [a]	10 - 150
Corrente per saldatura al 35% ED/40 °C [a]	150
Corrente per saldatura al 60% ED/40 °C [a]	120
Norma	IEC 60 974-1, -10 / CE / simbolo S / classe CEM A
Tipo di protezione	IP 23
Peso [kg]	4,8
Lungh. x largh. x alt. [mm]	430 x 155 x 255
N° articolo	1000 152 860
EUR	1119,42
CC	SR01



6

Impianto di saldatura ad elettrodi MMA 220 cel Set

impianto di saldatura ad elettrodi per lavori di produzione e di riparazione in officina, nel montaggio e sul cantiere · con pratica cinghia di trasporto · **tecnologia inverter leggera e compatta** con funzione di stand-by · **a prova di saldatura a caduta nella saldatura di elettrodi di cellulosa** · processo TIG possibile come optional · accensione e riaccensione sicure dell'elettrodo grazie all'elevata tensione a vuoto e all'**hot start** · indicazione della corrente di saldatura e dei parametri · protezione dagli spruzzi d'acqua · protezione da sovraccarico termico · elettronica con protezione antipolvere · con **funzione arc force** per l'adattamento a diversi tipi di elettrodi · nessuna ricottura degli elettrodi grazie al **sistema anti-stick**
Contenuto della fornitura: impianto di saldatura a elettrodi, portaelettrodi 4 m 35 mm², linea pezzi 4 m 35 mm²



Tensione di rete [V / Hz]	400 / 50 V
Protezione [a]	30
Tensione a vuoto [V]	97
Campo di corrente per saldatura [a]	10 - 220
Corrente per saldatura al 30% ED/40 °C [a]	220
Corrente per saldatura al 60% ED/40 °C [a]	160
Corrente per saldatura al 100% ED/40 °C [a]	140
Norma	IEC 60 974-1, -10 / CE / simbolo S / classe CEM A
Tipo di protezione	IP 23
Peso [kg]	8,9
Lungh. x largh. x alt. [mm]	470 x 135 x 250
N° articolo	1000 152 861
EUR	3126,62
CC	SR01

Impianto di saldatura ad elettrodi MMA 300 cel Set

impianto di saldatura ad elettrodi per lavori di produzione e di riparazione in officina, nel montaggio e sul cantiere · con pratica cinghia di trasporto e asta di supporto · **tecnologia inverter leggera e compatta** con funzione di stand-by · **a prova di saldatura a caduta nella saldatura di elettrodi di cellulosa** · processo TIG possibile come optional · accensione e riaccensione sicure dell'elettrodo grazie all'elevata tensione a vuoto e all'hot start · indicazione di corrente di saldatura e tensione di saldatura inclusa funzione hold per la lettura dopo la saldatura · protezione dagli spruzzi d'acqua · protezione da sovraccarico termico · elettronica con protezione antipolvere · con **funzione arc force** per l'adattamento a diversi tipi di elettrodi · nessuna ricottura grazie al **sistema anti-stick**

Contenuto della fornitura: impianto di saldatura a elettrodi, portaelettrodi 4 m 50 mm², linea pezzi 4 m 50 mm²



Tensione di rete [V / Hz]	400 / 50 V
Protezione [a]	48
Tensione a vuoto [V]	107
Campo di corrente per saldatura [a]	10 - 300
Corrente per saldatura al 25% ED/40 °C [a]	300
Corrente per saldatura al 60% ED/40 °C [a]	220
Corrente per saldatura al 100% ED/40 °C [a]	170
Norma	IEC 60 974-1, -10 / CE / simbolo S / classe CEM A
Tipo di protezione	IP 23
Peso [kg]	16,5
Lungh. x largh. x alt. [mm]	515 x 185 x 350
N° articolo	1000 152 862
EUR	3708,03
CC	SR01



Impianto per saldatura MIG/MAG MIG 180 D2 Synergic Set

saldatore MIG/MAG per lavori di riparazione in officina, nel montaggio e sul cantiere · con pratica impugnatura di trasporto · **tecnologia inverter leggera e compatta** con funzione di stand-by · processo TIG e manuale con elettrodo possibile come optional · 2 tempi / 4 tempi · cambiamento della polarità senza utensili · azionamento a 4 rotelle · equipaggiato per fili l'acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm · alloggiamento di bobina da 5 kg · possibilità di saldatura di fili di riempimento a protezione automatica · comando con un pulsante (Synergic) · bruciatore di saldatura inseribile (collegamento Euro centrale) · spina con messa a terra da 16 A · protezione contro le sovratensioni · protezione da sovraccarico termico · elettronica con protezione antipolvere · protetta da schizzi di acqua · listelli di protezione sulle pareti laterali

Contenuto della fornitura: saldatore MIG/MAG, torcia di saldatura MIG/MAG 4 m 180A/60 %, cavo pezzo da 4 m 25 mm², riduttore della pressione della bombola argon/CO₂ 30 l/Min 200 bar, tubo flessibile del gas di protezione 2 m

Tensione di rete [V / Hz]	230 / 50 V
Potenza assorbita [kVA]	5,9
Protezione (passiva) [a]	16
Tensione a vuoto [V]	80
Campo di corrente per saldatura [a]	5 - 180
Picco di corrente [a]	180
Corrente per saldatura al 25% ED/40 °C [a]	180
Corrente per saldatura al 60% ED/40 °C [a]	120
Corrente per saldatura al 100% ED/40 °C [a]	100
Numero di livelli di saldatura	graduale
Processo di saldatura	MIG/MAG / TIG/ manuale con elettrodo
Tipi di funzionamento	2 tempi / 4 tempi / a intervallo / a punti
Alimentatore a filo	automatico
Bobina per cavi	S 200
Ø del cavo [mm]	0,6 - 1,2
Tipo di raffreddamento	raffreddato a gas
Avanzamento	4 ingranaggi a rulli
Norma	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / simbolo S / classe CEM A
Tipo di protezione	IP 23
Peso [kg]	15
Lungh. x largh. x alt. [mm]	620 x 300 x 360
N° articolo	1000 152 863
EUR	4112,30
CC	SR01



6



Impianto per saldatura MIG/MAG MIG 180 D3 Synergic Set

saldatore MIG/MAG per lavori di produzione e di riparazione in officina, nel montaggio e sul cantiere · con pratiche aste e impugnature di supporto · **tecnologia inverter leggera e compatta** con funzione di stand-by · processo TIG e manuale con elettrodo possibile come optional · pratico supporto per bruciatore 2 tempi / 4 tempi · cambiamento della polarità senza utensili · azionamento a 4 rotelle · equipaggiato per fili l'acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm · alloggiamento di bobine e avvolgimenti a cesto da 15 kg · possibilità di saldatura di fili di riempimento a protezione automatica · comando con un pulsante (Synergic) · bruciatore di saldatura inseribile (collegamento Euro centrale) · spina con messa a terra da 16 A · protezione contro le sovratensioni · protezione da sovraccarico termico · elettronica con protezione antipolvere · protetta da schizzi di acqua

Contenuto della fornitura: saldatore MIG/MAG, torcia di saldatura MIG/MAG 4 m 180A/60%, cavo pezzo da 4 m 25 mm², riduttore della pressione della bombola argon/CO₂ 30 l/min 200 bar, tubo flessibile del gas di protezione 2 m, adattatore avvolgimenti a cesto

Tensione di rete [V / Hz]	230 / 50 V
Potenza assorbita [kVA]	5,9
Protezione (passiva) [a]	16
Tensione a vuoto [V]	80
Campo di corrente per saldatura [a]	5 - 180
Picco di corrente [a]	180
Corrente per saldatura al 25% ED/40 °C [a]	180
Corrente per saldatura al 60% ED/40 °C [a]	120
Corrente per saldatura al 100% ED/40 °C [a]	100
Numero di livelli di saldatura	graduale
Processo di saldatura	MIG/MAG / TIG/ manuale con elettrodo
Tipi di funzionamento	2 tempi / 4 tempi / a intervallo / a punti
Alimentatore a filo	automatico
Bobina per cavi	S 200/B 300
Ø del cavo [mm]	0,6 - 1
Tipo di raffreddamento	raffreddato a gas
Avanzamento	4 ingranaggi a rulli
Norma	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / simbolo S / classe CEM A
Tipo di protezione	IP 23
Peso [kg]	22
Lungh. x largh. x alt. [mm]	625 x 300 x 480
N° articolo	1000 152 864
EUR	4359,18
CC	SR01

Impianto per saldatura MIG/MAG MIG 300 D3 Synergic Set



saldatore MIG/MAG per lavori di produzione e di riparazione in officina, nel montaggio e sul cantiere · con pratiche aste e impugnature di supporto · **tecnologia inverter leggera e compatta** con funzione di stand-by · processo TIG e manuale con elettrodo possibile come optional · pratico supporto per bruciatore 2 tempi / 4 tempi · cambiamento della polarità senza utensili, azionamento a 4 rotelle, equipaggiato per fili d'acciaio 0,8 mm + 1,0 mm · alloggiamento di bobine e avvolgimenti a cesto da 15 kg · possibilità di saldatura di fili di riempimento a protezione automatica · comando con un pulsante (Synergic) · bruciatore di saldatura inseribile (collegamento Euro centrale) · protezione da sovraccarico termico · elettronica con protezione antipolvere · protetta da schizzi di acqua

Contenuto della fornitura: saldatore MIG/MAG, torcia di saldatura MIG/MAG 4 m 340A/60 %, cavo pezzo da 4 m 50 mm², riduttore della pressione della bombola argon/CO₂ 30 l/min 200 bar, tubo flessibile del gas di protezione 2 m, adattatore avvolgimenti a cesto



Tensione di rete [V / Hz]	400 / 50 V
Potenza assorbita [kVA]	11
Protezione (passiva) [a]	48
Tensione a vuoto [V]	93
Campo di corrente per saldatura [a]	5 - 300
Picco di corrente [a]	300
Corrente per saldatura al 40% ED/40 °C [a]	300
Corrente per saldatura al 60% ED/40 °C [a]	260
Corrente per saldatura al 100% ED/40 °C [a]	200
Numero di livelli di saldatura	graduale
Processo di saldatura	MIG/MAG / TIG/ manuale con elettrodo
Tipi di funzionamento	2 tempi / 4 tempi / a intervallo / a punti
Alimentatore a filo	automatico
Bobina per cavi	S 200/B 300
Ø del cavo [mm]	0,6 - 1,2
Tipo di raffreddamento	raffreddato a gas
Avanzamento	4 ingranaggi a rulli
Norma	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / simbolo S / classe CEM A
Tipo di protezione	IP 23
Peso [kg]	29
Lungh. x largh. x alt. [mm]	625 x 300 x 480
N° articolo	1000 152 865
EUR	6673,14
CC	SR01

Impianto per saldatura MIG/MAG MIG 250 S Set



saldatore MIG/MAG per lavori di produzione e di riparazione in officina, nel montaggio e sul cantiere · pratica asta di impugnatura, rulli di guida e di supporto · 2 tempi / 4 tempi · azionamento a 4 rotelle · equipaggiato per fili l'acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm · alloggiamento di bobine e avvolgimenti a cesto da 15 kg · saldatura con filo pieno e di riempimento, regolazione continua della velocità del filo, tempo di saldatura e tempo di pausa · 8 livelli di commutazione · protetta da schizzi di acqua · protezione da sovraccarico termico · trasformatore e bobina di saldatura di rame · funzione di combustione all'indietro del filo · cavo del pezzo inseribile e torcia di saldatura · tappeto in gomma sull'apparecchio per il deposito del pezzo

Contenuto della fornitura: saldatore MIG/MAG, torcia di saldatura MIG/MAG 4 m 340A/60 %, cavo pezzo da 4 m 35 mm², riduttore della pressione della bombola argon/CO₂ 30 l/min 200 bar, tubo flessibile del gas di protezione 2 m, adattatore avvolgimenti a cesto



Tensione di rete [V / Hz]	400 / 50 V
Potenza assorbita [kVA]	8,8
Protezione (passiva) [a]	30
Tensione a vuoto [V]	35
Campo di corrente per saldatura [a]	30 - 250
Picco di corrente [a]	250
Corrente per saldatura al 20% ED/40 °C [a]	250
Corrente per saldatura al 100% ED/40 °C [a]	125
Numero di livelli di saldatura	commutato a stadi, 8 stadi
Processo di saldatura	MIG/MAG
Tipi di funzionamento	2 tempi / 4 tempi / a intervallo / a punti
Alimentatore a filo	automatico
Bobina per cavi	S 200/B 300
Ø del cavo [mm]	0,6 - 1,2
Tipo di raffreddamento	raffreddato a gas
Avanzamento	4 ingranaggi a rulli
Norma	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / simbolo S / classe CEM A
Tipo di protezione	IP 23
Peso [kg]	60
Lungh. x largh. x alt. [mm]	880 x 610 x 385
N° articolo	1000 152 866
EUR	3468,49
CC	SR01





Impianto per saldatura MIG/MAG MIG 300 S Set

saldatore MIG/MAG per lavori di produzione e di riparazione in officina, nel montaggio e sul cantiere · pratica impugnatura ad asta · rulli di guida e di supporto · 2 tempi / 4 tempi azionamento a 4 rotelle · equipaggiato per fili l'acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm · alloggiamento di bobine e avvolgimenti a cesto da 15 kg · saldatura con filo pieno e di riempimento · regolazione continua della velocità del filo, tempo di saldatura e tempo di pausa · 12 livelli di commutazione · protetto da schizzi di acqua · protezione da sovraccarico termico · trasformatore e bobina di saldatura di rame · funzione di combustione all'indietro del filo cavo, del pezzo inseribile e torcia di saldatura · tappeto in gomma sull'apparecchio per il deposito del pezzo

Contenuto della fornitura: saldatore MIG/MAG, torcia di saldatura MIG/MAG 4 m 340A/60%, cavo pezzo da 4 m 35 mm², riduttore della pressione della bombola argon/CO₂ 30 l/min 200 bar, tubo flessibile del gas di protezione 2 m, adattatore avvolgimenti a cesto

Tensione di rete [V / Hz]	400 / 50 V
Potenza assorbita [kVA]	11,6
Protezione (passiva) [a]	30
Tensione a vuoto [V]	40
Campo di corrente per saldatura [a]	30 - 300
Picco di corrente [a]	300
Corrente per saldatura HSB al 20% ED /40° C [a]	300
Corrente per saldatura al 100% ED/40 °C [a]	150
Numero di livelli di saldatura	commutato a stadi, 12 stadi
Processo di saldatura	MIG/MAG
Tipi di funzionamento	2 tempi / 4 tempi / a intervallo / a punti
Alimentatore a filo	automatico
Bobina per cavi	S 200/B 300
Ø del cavo [mm]	0,6 - 1,2
Tipo di raffreddamento	raffreddato a gas
Avanzamento	4 ingranaggi a rulli
Norma	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / simbolo S / classe CEM A
Tipo di protezione	IP 23
Peso [kg]	72
Lungh. x largh. x alt. [mm]	880 x 385 x 610
N° articolo	1000 152 867
EUR	3679,04
CC	SR01



Impianto per saldatura MIG/MAG MIG 302 S Synergic Set

saldatore MIG/MAG per lavori di produzione e di riparazione in officina, nel montaggio e sul cantiere · pratica impugnatura ad aste · 2 tempi / 4 tempi azionamento a 4 rotelle · equipaggiato per fili l'acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm · alloggiamento di bobine e avvolgimenti a cesto da 15 kg · saldatura con filo pieno e di riempimento · 12 livelli di commutazione · facoltativamente comando Synergic/a due pulsanti · 24 caratteristiche Synergico preimpostate · protetto da schizzi di acqua · trasformatore e bobina di saldatura di rame · 4 golfari · protezione da sovraccarico termico · cavo del pezzo inseribile e torcia di saldatura · tappeto in gomma sull'apparecchio per il deposito del pezzo

Contenuto della fornitura: saldatore MIG/MAG, torcia di saldatura MIG/MAG 4 m 340A/60%, cavo pezzo da 4 m 50 mm², riduttore della pressione della bombola argon/CO₂ 30 l/min 200 bar, tubo flessibile del gas di protezione 2 m, adattatore avvolgimenti a cesto

Tensione di rete [V / Hz]	400 / 50 V
Potenza assorbita [kVA]	11,6
Protezione (passiva) [a]	48
Tensione a vuoto [V]	40
Campo di corrente per saldatura [a]	30 - 300
Picco di corrente [a]	300
Corrente per saldatura al 40% ED/40 °C [a]	300
Corrente per saldatura al 60% ED/40 °C [a]	190
Corrente per saldatura al 100% ED/40 °C [a]	160
Numero di livelli di saldatura	semisinergico
Processo di saldatura	MIG/MAG
Tipi di funzionamento	2 tempi / 4 tempi / a intervallo / a punti
Alimentatore a filo	automatico
Bobina per cavi	S 200/B 300
Ø del cavo [mm]	0,6 - 1,2
Tipo di raffreddamento	raffreddato a gas
Avanzamento	4 ingranaggi a rulli
Norma	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / simbolo S / classe CEM A
Tipo di protezione	IP 23
Peso [kg]	100
Lungh. x largh. x alt. [mm]	930 x 460 x 730
N° articolo	1000 152 868
EUR	5051,44
CC	SR01

Impianto di saldatura TIG TIG 180 DC puls Set

saldatore TIG per lavori di produzione e di riparazione in officina, nel montaggio e sul cantiere, con pratica cinghia di trasporto · **tecnologia inverter leggera e compatta con funzione di stand-by** · processo manuale con elettrodo possibile come optional · **accensione HF TIG** e Liftarc TIG · 2 tempi / 4 tempi · indicazione di corrente di saldatura e tensione di saldatura inclusa funzione hold · con **funzione arc force** per l'adattamento a diversi tipi di elettrodi · nessuna ricottura grazie al **sistema anti-stick** · accensione e riaccensione sicure dell'elettrodo grazie all'elevata tensione a vuoto e all'**hot start** · elettronica con protezione antipolvere · protetta da schizzi di acqua · spina con messa a terra da 16 A · protezione da sovraccarico termico · copertura di plastica antiurto sul lato anteriore e posteriore

Contenuto della fornitura: saldatore TIG, bruciatore di saldatura TIG TW-TIG 17 GD 4 m 140A/60 %, cavo pezzo da 4 m 35 mm², riduttore della pressione della bombola argon/CO2 15 l/min 200 bar, tubo flessibile del gas di protezione 2 m



Tensione di rete [V / Hz]	230 / 50 V
Potenza assorbita [kVA]	5,3
Protezione (passiva) [a]	16
Tensione a vuoto [V]	90
Campo di corrente per saldatura [a]	5 - 180
Corrente per saldatura al 35% ED/40 °C [a]	180
Corrente per saldatura al 60% ED/40 °C [a]	150
Corrente per saldatura al 100% ED/40 °C [a]	120
Tipi di funzionamento	2 tempi / 4 tempi / a intervallo / a punti
Impulsi [Hz]	0,2 - 20000
Processo di saldatura	TIG (DC), manuale con elettrodo
Tipo di accensione	alta frequenza
Tipo di raffreddamento	raffreddato a gas
Norma	IEC 60 974-1, 3, -10 / CE / simbolo S / classe CEM A
Tipo di protezione	IP 23
Peso [kg]	6,9
Lungh. x largh. x alt. [mm]	475 x 135 x 250
N° articolo	1000 152 869
EUR	2588,88
CC	SR01

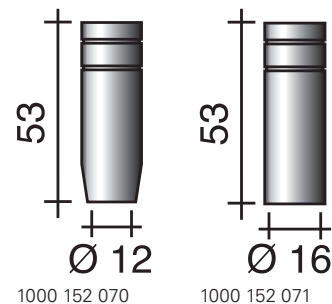
Impianto di saldatura TIG TIG 180 AC/DC puls Set

saldatore TIG per lavori di produzione e di riparazione in officina, nel montaggio e sul cantiere · adatto specialmente per le **applicazioni per alluminio** · con pratica cinghia di trasporto · **tecnologia inverter leggera e compatta** con funzione di stand-by · processo manuale con elettrodo possibile come optional (arc force, hot start, anti-stick) · 2 tempi / 4 tempi · indicazione di corrente di saldatura e tensione di saldatura inclusa funzione hold · accensione HF TIG · protetto da schizzi di acqua · spina con messa a terra da 16 A · protezione da sovraccarico termico · elettronica con protezione antipolvere · copertura di plastica antiurto sul lato anteriore e posteriore · collegamento per apparecchio di raffreddamento ad acqua (optional)

Contenuto della fornitura: saldatore TIG, bruciatore di saldatura TIG TW-TIG 17 GD 4 m 140A/60 %, cavo pezzo da 4 m 35mm², riduttore della pressione della bombola argon/CO2 15 l/min 200 bar, tubo flessibile del gas di protezione 2 m



Tensione di rete [V / Hz]	230 / 50 V
Potenza assorbita [kVA]	5,3
Protezione (passiva) [a]	16
Tensione a vuoto [V]	43
Campo di corrente per saldatura [a]	3 - 180
Corrente per saldatura al 35% ED/40 °C [a]	180
Corrente per saldatura al 60% ED/40 °C [a]	150
Corrente per saldatura al 100% ED/40 °C [a]	120
Tipi di funzionamento	2 tempi / 4 tempi / a intervallo / a punti
Impulsi [Hz]	0,2 - 20000
Processo di saldatura	TIG (AC/DC), manuale con elettrodo
Tipo di accensione	alta frequenza
Tipo di raffreddamento	raffreddato a gas
Norma	IEC 60 974-1, -3, -10 / CE / simbolo S / classe CEM A
Tipo di protezione	IP 23
Peso [kg]	16,5
Lungh. x largh. x alt. [mm]	600 x 205 x 415
N° articolo	1000 152 870
EUR	4594,49
CC	SR01



Ugello per il gas

adatto al bruciatore ERGOPLUS 15

Versione	Ampiezza nominale [mm]	N° articolo	EUR	CC
conico	12	+ 1000 152 070	3,81 ¹⁾	SH01
cilindrico	16	+ 1000 152 071	3,88 ¹⁾	SH01

¹⁾ prezzo per pz.



Portaventi

adatto al bruciatore ERGOPLUS 15

Ø filettatura	Lunghezza [mm]	N° articolo	EUR	CC
M 6	35	+ 1000 152 072	2,98 ¹⁾	SH01

¹⁾ prezzo per pz.



Molla di supporto

adatta al bruciatore ERGOPLUS 15

N° articolo	EUR	CC
+ 1000 152 073	0,87 ¹⁾	SV01

¹⁾ prezzo per pz.



1000 152 059

Guidafili

adatta alla caldaia ERGOPLUS 15 / 25 / 36

Ø del cavo [mm]	Lunghezza confezione del tubo [m]	Colore	N° articolo	EUR	CC
spirale					
0,8-1	3	blu	1000 152 074	8,62	SH01
0,8-1	4	blu	1000 152 075	9,70	SH01
1-1,2	3	rosso	1000 152 059	8,62	SH01
1-1,2	4	rosso	1000 152 060	9,87	SH01

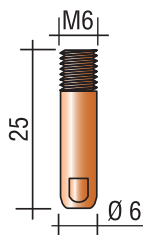
6

Torcia per saldatura MIG/MAG ERGOPLUS 15

secondo IEC 60974-7 · cavo coassiale flessibile e molto robusto · impugnatura ergonomica con protezione antipiega elastica a sfera · lavorazione pregiata e lunga durata · la capacità di carico diminuisce in caso di impiego di corrente a impulsi. · collegamento Euro centrale con contatti elastici

Carico (gas misto) [a]	150	-
Carico (CO ₂) [a]	180	-
Durata dell'accensione a carico massimo [%]	60	-
Ø del cavo [mm]	0,6 - 1,0	-
Consumo di gas [l/min]	8	-
Tipo di raffreddamento	raffreddato ad aria	-
Terminale lancia	ESG, curva 50°	ESG, 50° gebogen

Lunghezza confezione del tubo [m]	N° articolo	EUR	CC
3	1000 153 310	116,50	SH01
4	1000 153 311	123,87	SH01

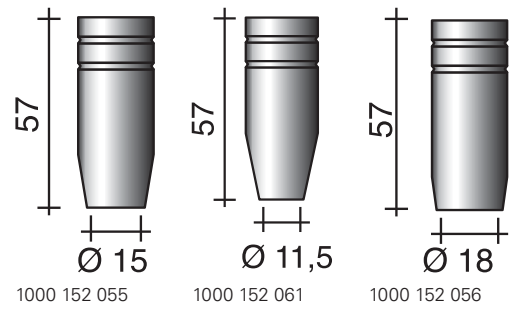
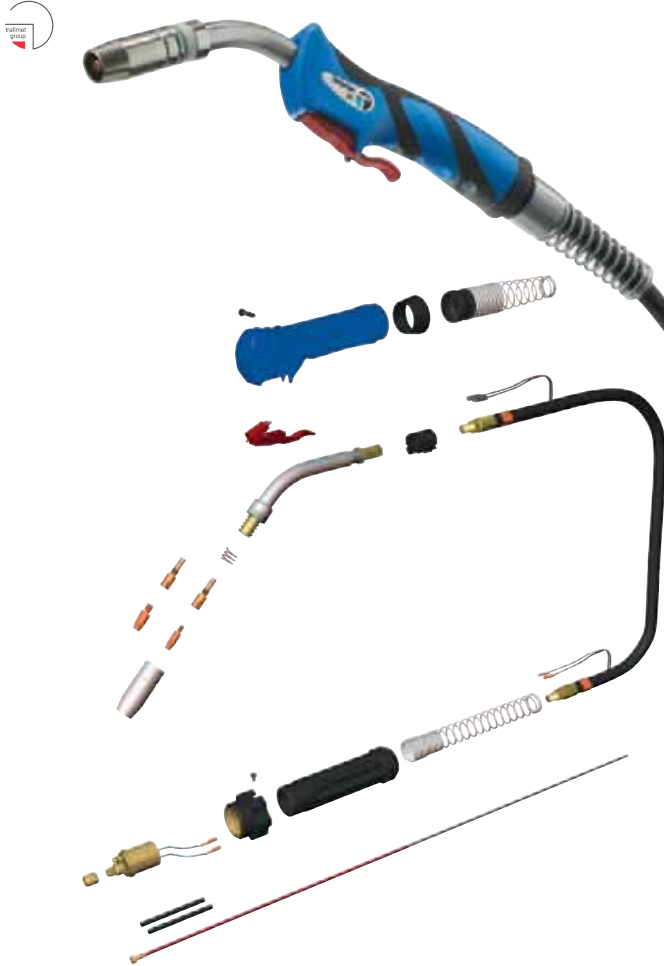


Ugello portacorrente

adatto al bruciatore ERGOPLUS 15 · M 6 x 25 mm · modello: E-Cu

Ø del cavo [mm]	N° articolo	EUR	CC
0,8	+ 1000 152 067	1,18 ¹⁾	SV01
1	+ 1000 152 068	1,18 ¹⁾	SV01
1,2	+ 1000 152 069	1,18 ¹⁾	SV01

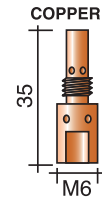
¹⁾ prezzo per pz.



Ugello per il gas
adatto al bruciatore ERGOPLUS 25

Versione	Ampiezza nominale [mm]	N° articolo	EUR	CC
conico	15	+ 1000 152 055	6,20 ¹⁾	SH01
fortemente conico	11,5	+ 1000 152 061	6,20 ¹⁾	SH01
cilindrico	18	+ 1000 152 056	6,20 ¹⁾	SH01

¹⁾ prezzo per pz.



Portaventi
adatto al bruciatore ERGOPLUS 25

Ø filettatura	Lunghezza [mm]	N° articolo	EUR	CC
M 6	35	+ 1000 152 057	3,08 ¹⁾	SH01

¹⁾ prezzo per pz.



Molla di supporto
adatta al bruciatore ERGOPLUS 25

N° articolo	EUR	CC
+ 1000 152 058	1,11 ¹⁾	SV01

¹⁾ prezzo per pz.



1000 152 059

Guidafili
adatta alla caldaia ERGOPLUS 15 / 25 / 36

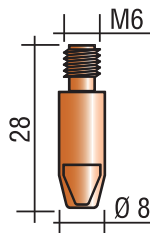
Ø del cavo [mm]	Lunghezza confezione del tubo [m]	Colore	N° articolo	EUR	CC
spirale					
0,8-1	3	blu	1000 152 074	8,62	SH01
0,8-1	4	blu	1000 152 075	9,70	SH01
1-1,2	3	rosso	1000 152 059	8,62	SH01
1-1,2	4	rosso	1000 152 060	9,87	SH01

Torcia per saldatura MIG/MAG ERGOPLUS 25

secondo IEC 60974-7 · cavo coassiale flessibile e molto robusto · impugnatura ergonomica con protezione anti piega elastica a sfera · lavorazione pregiata e lunga durata · la capacità di carico diminuisce in caso di impiego di corrente a impulsi. · collegamento Euro centrale con contatti elastici

Carico (gas misto) [a]	200
Carico (CO ₂) [a]	230
Durata dell'accensione a carico massimo [%]	60
Ø del cavo [mm]	0,8 - 1,2
Consumo di gas [l/min]	10
Tipo di raffreddamento	raffreddato ad aria
Terminale lancia	ESG, curva 50°

Lunghezza confezione del tubo [m]	N° articolo	EUR	CC
3	1000 153 313	148,18	SH01
4	1000 153 314	157,98	SH01

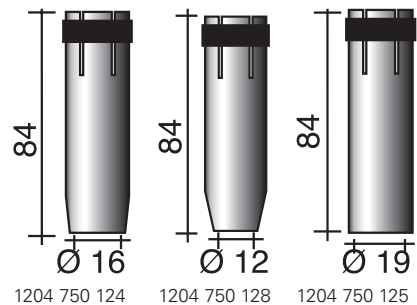
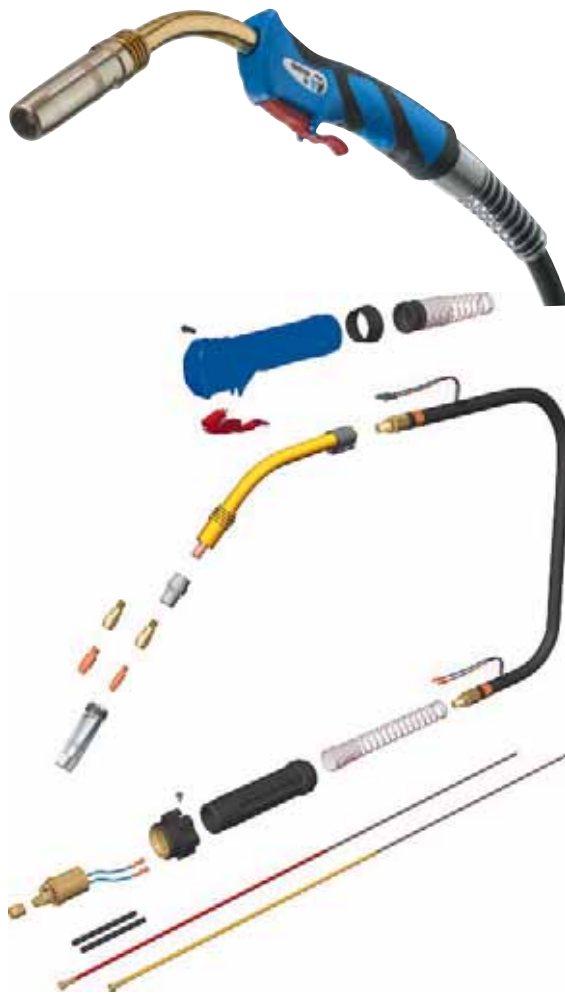


Ugello portacorrente

adatto al bruciatore ERGOPLUS 25 / 36 / M 6 28 mm · modello: E-Cu

Ø del cavo [mm]	N° articolo	EUR	CC
0,8	+ 1000 152 052	1,70 ¹⁾	SV01
1	+ 1000 152 053	1,70 ¹⁾	SV01
1,2	+ 1000 152 054	1,70 ¹⁾	SV01

¹⁾ prezzo per pz.

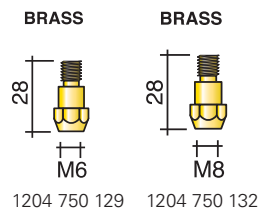


Ugello per il gas

adatto al bruciatore ERGOPLUS 36

Versione	Ampiezza nominale [mm]	N° articolo	EUR	CC
conico	16	+ 1204 750 124	7,10 ¹⁾	SH01
fortemente conico	12	+ 1204 750 128	7,10 ¹⁾	SH01
cilindrica	19	+ 1204 750 125	7,10 ¹⁾	SH01

¹⁾ prezzo per pz.



Portaventi

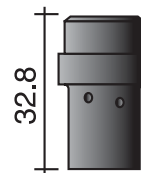
adatto al bruciatore ERGOPLUS 36

Ø filettatura	Lunghezza [mm]	N° articolo	EUR	CC
M 6	28	+ 1204 750 129	2,98 ¹⁾	SH01
M 8	28	+ 1204 750 132	3,12 ¹⁾	SH01

¹⁾ prezzo per pz.



PLASTIC



Ripartitore di gas

adatto al bruciatore ERGOPLUS 36

Versione	Lunghezza [mm]	N° articolo	EUR	CC
nero	32	+ 1204 750 133	2,04 ¹⁾	SH01

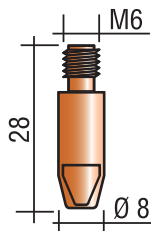
¹⁾ prezzo per pz.

Torcia per saldatura MIG/MAG ERGOPLUS 36

secondo IEC 60974-7 · cavo coassiale flessibile e molto robusto · impugnatura ergonomica con protezione antipiega elastica a sfera · lavorazione pregiata e lunga durata
La capacità di carico diminuisce in caso di impiego di corrente a impulsi · collegamento Euro centrale con contatti elastici

Carico (gas misto) [a]	335	-
Carico (CO ₂) [a]	350	-
Durata dell'accensione a carico massimo [%]	60	-
Ø del cavo [mm]	1,0 - 1,2	-
Consumo di gas [l/min]	12	-
Tipo di raffreddamento	raffreddato ad aria	-
Terminale lancia	ESG, curva 50°	ESG, 50° gebogen

Lunghezza confezione del tubo [m]	N° articolo	EUR	CC
3	1200 153 319	237,49	SH01
4	1200 153 320	252,97	SH01



Ugello portacorrente

adatto al bruciatore ERGOPLUS 25 / 36 / M 6 28 mm · modello: E-Cu

Ø del cavo [mm]	N° articolo	EUR	CC
0,8	+ 1000 152 052	1,70 ¹⁾	SV01
1	+ 1000 152 053	1,70 ¹⁾	SV01
1,2	+ 1000 152 054	1,70 ¹⁾	SV01

¹⁾ prezzo per pz.

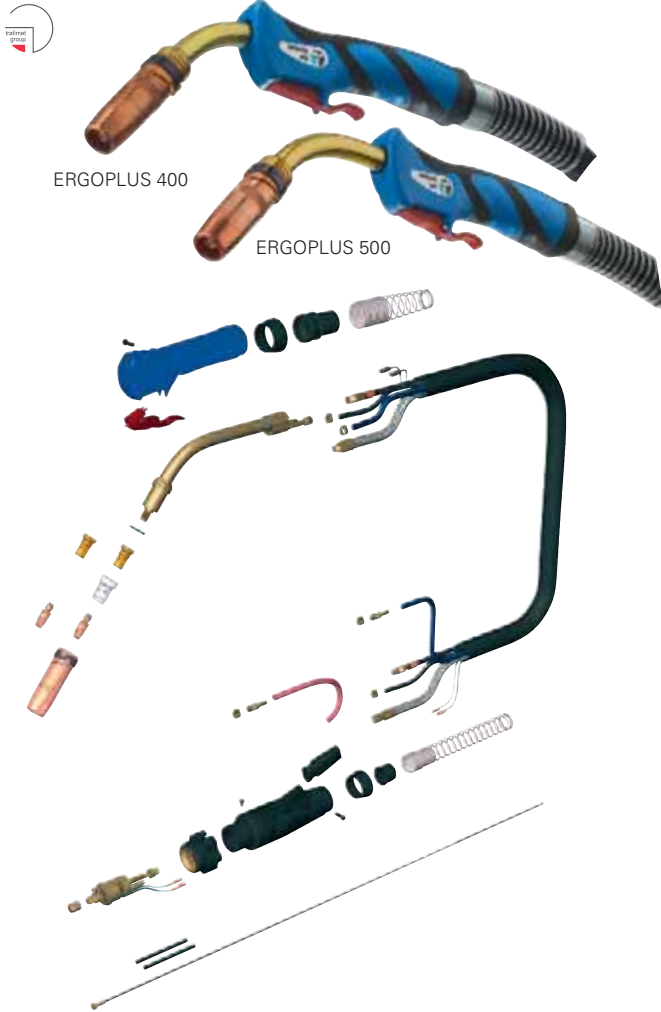


1000 152 059

Guidafili

adatta alla caldaia ERGOPLUS 15 / 25 / 36

Ø del cavo [mm]	Lunghezza confezione del tubo [m]	Colore	N° articolo	EUR	CC
spirale					
0,8-1	3	blu	1000 152 074	8,62	SH01
0,8-1	4	blu	1000 152 075	9,70	SH01
1-1,2	3	rosso	1000 152 059	8,62	SH01
1-1,2	4	rosso	1000 152 060	9,87	SH01



ERGOPLUS 400

ERGOPLUS 500

Torcia per saldatura MIG/MAG ERGOPLUS 400 / ERGOPLUS 500

secondo IEC 60974-7 · cavo elettrico/acqua flessibile e robusto · impugnatura ergonomica con protezione anti piega elastica a sfera · lavorazione pregiata e lunga durata · la capacità di carico diminuisce in caso di impiego di fonti di corrente a impulsi. · collegamento Euro centrale con contatti elastici

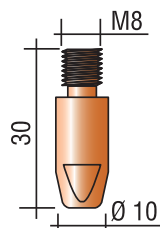
Carico (gas misto) [a]	350	-	450	-
Carico (CO ₂) [a]	400	-	500	-
Durata dell'accensione a carico massimo [%]	100	-	100	-
Ø del cavo [mm]	1,0 - 1,2	-	1,0 - 1,2	-
Consumo di gas [l/min]	14	-	14	-
Tipo di raffreddamento	raffreddato a liquido	-	raffreddato a liquido	-
Terminale lancia	ESW, curva 50°	ESW, 50° gebogen	ESW, curva 50°	ESW, 50° gebogen

Modello	Lunghezza confezione del tubo [m]	N° articolo	EUR	CC
ERGOPLUS 400	3	1000 153 325	316,10	SH01
ERGOPLUS 500	3	1000 153 328	345,16	SH01



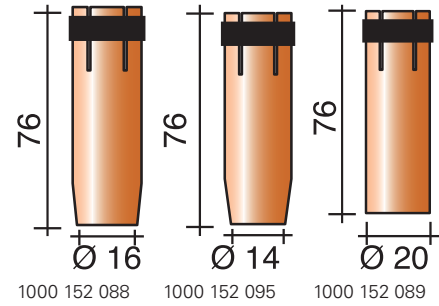
Ugello portacorrente

adatto al bruciatore ERGOPLUS 400 / 500 · M 8 30 mm · modello: E-Cu



Ø del cavo [mm]	N° articolo	EUR	CC
0,8	+ 1000 152 082	2,15 ¹⁾	SV01
1	+ 1000 152 083	2,15 ¹⁾	SV01
1,2	+ 1000 152 084	1,49 ¹⁾	SV01
1,4	+ 1000 152 092	1,49 ¹⁾	SV01
1,6	+ 1000 152 093	2,15 ¹⁾	SV01

¹⁾ prezzo per pz.



Ugello per il gas

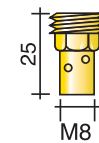
adatto al bruciatore ERGOPLUS 400 / 500

Versione	Ampiezza nominale [mm]	N° articolo	EUR	CC
conico	16	+ 1000 152 088	7,17 ¹⁾	SH01
fortemente conico	14	+ 1000 152 095	8,48 ¹⁾	SH01
cilindrico	20	+ 1000 152 089	8,66 ¹⁾	SH01

¹⁾ prezzo per pz.



BRASS



Portaventi

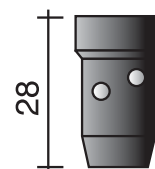
adatto al bruciatore ERGOPLUS 400 / 500

Ø filettatura	Lunghezza [mm]	N° articolo	EUR	CC
M 8	25	+ 1000 152 090	3,91 ¹⁾	SH01

¹⁾ prezzo per pz.



PLASTIC



Ripartitore di gas

adatto al bruciatore ERGOPLUS 400 / 500

Versione	Lunghezza [mm]	N° articolo	EUR	CC
nero	28	+ 1000 152 094	1,97 ¹⁾	SH01

¹⁾ prezzo per pz.



Anello isolante

adatto al bruciatore ERGOPLUS 400 / 500

Versione	N° articolo	EUR	CC
standard	+ 1000 152 096	0,76 ¹⁾	SV01

¹⁾ prezzo per pz.



Torcia di saldatura TIG ERGOTIG 17

con impugnatura ERGOTIC · interruttore a bilanciere con 2 microinterruttori · resistente all'alta tensione fino a 10 kV · protezione antipiegatura girevole · pacco di tubi altamente flessibile mediante tubi flessibili in gomma · collegamenti macchina disponibili in tutte le varianti · come optional con potenziometro (10K Ohm) · classe di tensione L secondo EN 50078 · linea di controllo con schermatura · versione Teamwelder
Optional: pacco di tubi in pelle nella zona dell'impugnatura

Carico (AC) [a]	125
Carico (DC) [a]	140
Durata dell'accensione ED [%]	60
Ø dell'elettrodo [mm]	0,5 - 2,4
Consumo di gas [l/min]	5 - 12
Tipo di raffreddamento	raffreddato ad aria

Lunghezza confezione del tubo [m]	N° articolo	EUR	CC
ERGOTIG SR 17			
4	1200 153 345	304,40	SH01
8	1200 153 346	394,37	SH01

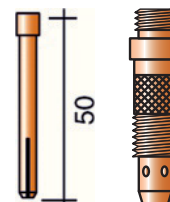


Anello isolante

accessorio per bruciatore ERGOTIG 17

Versione	N° articolo	EUR	CC
standard	+ 1204 750 273	2,42 ¹⁾	SV01

¹⁾ prezzo per pz.



Alloggiamento del manicotto di tensione

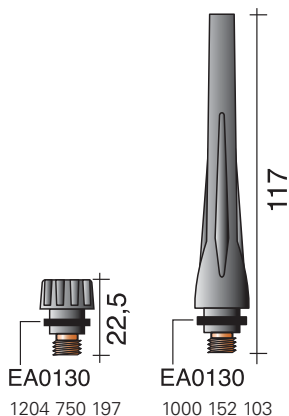
adatto alla caldaia SR 17

Versione	Ø [mm]	Lunghezza [mm]	N° articolo	EUR	CC
standard	1,6	47	+ 1000 152 106	3,12 ¹⁾	SV01
standard	2,4	47	+ 1000 152 107	3,12 ¹⁾	SV01
standard	3,2	47	+ 1204 750 204	3,12 ¹⁾	SV01

¹⁾ prezzo per pz.



6

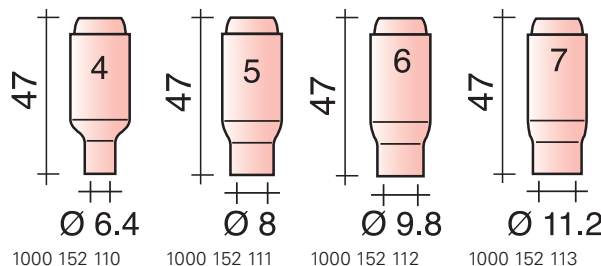


Coperchio per bruciatore

adatto alla caldaia SR 17

Versione	N° articolo	EUR	CC
corto	+ 1204 750 197	2,81 ¹⁾	SV01
lungo	+ 1000 152 103	4,16 ¹⁾	SV01

¹⁾ prezzo per pz.

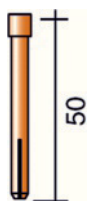


Ugello protettivo in ceramica per gas

adatto al bruciatore ERGOTIG 17

Versione	Ø	Lunghezza	N° articolo	EUR	CC
standard	6,4 mm	47 mm	+ 1000 152 110	1,70 ¹⁾	SV01
standard	8 mm	47 mm	+ 1000 152 111	1,70 ¹⁾	SV01
standard	9,8 mm	47 mm	+ 1000 152 112	1,70 ¹⁾	SV01
standard	11,2 mm	47 mm	+ 1000 152 113	1,70 ¹⁾	SV01

¹⁾ prezzo per pz.



Manicotto di tensione

adatto al bruciatore ERGOTIG 17, 18, 26

Ø [mm]	Lunghezza [mm]	N° articolo	EUR	CC
1,6	50	+ 1000 152 117	2,08 ¹⁾	SV01
2,4	50	+ 1000 152 118	2,08 ¹⁾	SV01
3,2	50	+ 1204 750 186	2,08 ¹⁾	SV01

¹⁾ prezzo per pz.



Invertitore taglio al plasma Cutter 25 K

invertitore taglio al plasma portatile con max 25 A · ideale per riparazioni di carrozzeria e lamiera sottili · accensione "Arc Pilot" senza contatto · compatibile con generatore e protetto contro sovratensioni fino a 400 V

Contenuto della fornitura: CUTTER AL PLASMA 25K, bruciatore al plasma da 4 m S 25K morsetto a massa con cavo da 2 m e 10 mm²



Prestazione massima di collegamento [kVA]	5,9
Tipo di raffreddamento	raffreddato ad aria
Tensione di rete [V / Hz]	230 / 50/60 V
Corrente per taglio al 60% ED [a]	12
Fusibile di rete, ritardato [a]	16
Corrente per taglio [a]	5-25
Tipo di protezione	IP23
Spessore del taglio	max area di taglio fino a 6 mm per acciaio e acciaio inox / fino a 4 mm per alluminio
Accensione	alta tensione
Peso [kg]	17,2
Lungh. x largh. x alt. [mm]	450 x 220 x 310
N° articolo	1000 152 750
EUR	2121,17
CC	SC01

Invertitore taglio al plasma Cutter 35 KF

invertitore taglio al plasma portatile con max 35 A · ideale per riparazioni di carrozzeria e lamiera sottili · accensione "Arc Pilot" senza contatto · ottimizzazione potenza integrata (PFC) a 185 - 265 V · compatibile con generatore e protetto contro sovratensioni fino a 400 V

Contenuto della fornitura: CUTTER AL PLASMA 35KF, bruciatore al plasma da 4 m S 35K morsetto a massa con cavo da 2 m e 10 mm²



Prestazione massima di collegamento [kVA]	10
Tipo di raffreddamento	raffreddato ad aria
Tensione di rete [V / Hz]	230 / 50/60 V
Corrente per taglio al 60% ED [a]	26
Fusibile di rete, ritardato [a]	16
Corrente per taglio [a]	10-35
Spessore del taglio	max area di taglio fino a 12 mm per acciaio e acciaio inox / fino a 8 mm per alluminio
Accensione	alta tensione
Peso [kg]	30
Lungh. x largh. x alt. [mm]	520 x 280 x 460
N° articolo	1000 152 752
EUR	2806,95
CC	SC01





Invertitore taglio al plasma Cutter 31 FV

invertitore taglio al plasma portatile con max 30 A · ideale per riparazioni di carrozzeria e lamiera sottili · accensione „Arc Pilot“ senza contatto · ottimizzazione potenza integrata (PFC) e Flexible Voltage (FV) a 85 - 265 V · possibilità di impiego di prolunga del cavo di rete fino a 100 m, idoneo a montaggi all'estero, la tensione di rete viene determinata automaticamente e il sistema elettronico dell'apparecchio adattato · compatibile con generatore e protetto contro sovratensioni fino a 400 V

Contenuto della fornitura: CUTTER AL PLASMA 31FV, bruciatore al plasma da 4 m S 45 morsetto a massa con cavo da 2 m e 10 mm²



Prestazione massima di collegamento [kVA]	7,5
Tipo di raffreddamento	raffreddato ad aria
Tensione di rete [V / Hz]	230 / 50/60 V
Corrente per taglio al 60% ED [a]	22
Fusibile di rete, ritardato [a]	16
Corrente per taglio [a]	5-30
Tipo di protezione	IP23
Spessore del taglio	max area di taglio fino a 10 mm per acciaio e acciaio inox / fino a 8 mm per alluminio
Accensione	alta tensione
Peso [kg]	12
Lungh. x largh. x alt. [mm]	440 x 190 x 280
N° articolo	1000 152 751
EUR	2075,66
CC	SC01



Elettrodo

accessorio per invertitore taglio al plasma Gys 25K/35KF/31FV/40FV

Versione	N° articolo	EUR	CC
medio	+ 1000 152 760	4,50 ¹⁾	SK04
lungo	+ 1000 152 761	4,85 ¹⁾	SK04

¹⁾ prezzo per pz.



Diffusore

accessorio per invertitore taglio al plasma Gys 25K/35KF/31FV/40FV

N° articolo	EUR	CC
+ 1000 152 762	15,24 ¹⁾	SK04

¹⁾ prezzo per pz.



Calotta protettiva

Adatto a	N° articolo	EUR	CC
cutter 25K	+ 1000 152 768	29,44 ¹⁾	SK04
cutter 35KF	+ 1000 152 769	29,78 ¹⁾	SK04
cutter 31FV / cutter 40FV	+ 1000 152 770	27,01 ¹⁾	SK04

¹⁾ prezzo per pz.

Ugello da taglio

accessorio per invertitore taglio al plasma Gys 25K/35KF/31FV/40FV

Ø [mm]	Versione	N° articolo	EUR	CC
0,6	medio	+ 1000 152 763	3,81 ¹⁾	SK04
0,8	medio	+ 1000 152 764	3,81 ¹⁾	SK04
0,9	medio	+ 1000 152 765	3,81 ¹⁾	SK04
0,65	lungo	+ 1000 152 766	5,19 ¹⁾	SK04
0,9	lungo	+ 1000 152 767	5,19 ¹⁾	SK04

¹⁾ prezzo per pz.

Carrello di guida

accessorio per invertitore taglio al plasma Gys 25K/35KF/31FV/40FV

N° articolo	EUR	CC
1000 152 771	49,52	SK04



Pulitore di punti di saldatura WELDBrush 300

modello base semplice da utilizzare con potenza variabile, 100% di durata dell'accensione e 2 funzioni - impiegabile in modo ottimale per tutti i cordoni di saldatura TIG

- pulire e passivare
- marcare

pulire e passivare significa che in un'unica operazione si rimuovono contemporaneamente ferrite/ossido di ferro e che si può applicare cromo sulla superficie

marcare significa che con l'ausilio di una sagoma si possono applicare motivi come loghi o numeri di serie sulla superficie

Contenuto della fornitura: elettrolita SCL-255 1 l, detergente e neutralizzazione 1 l, 3 x pennelli di fibre di carbonio, bombola spray grigia, contenitore liquido rosso, 5 panni in microfibra rossi, 5 panni in microfibra grigi



Tipo di protezione	Tensione di rete [V / Hz]	Peso [kg]	N° articolo	EUR	CC
IP 65	230 / 50/60 V /	7,1	1206 760 305	3083,82	SC03



Pulitore di punti di saldatura WELDBrush 500

può essere impiegato in modo ottimale nella costruzione di impianti, nelle costruzioni metalliche e nel settore dei ferramenti: - con potenza variabile, 100% di durata dell'accensione ED e 4 funzioni

- pulire e passivare
- marcare
- elettrolucidare
- rivestire in modo galvanico

pulire e passivare significa che in un'unica operazione si rimuovono contemporaneamente ferrite/ossido di ferro e che si può applicare cromo sulla superficie

marcare significa che con l'ausilio di una sagoma si possono applicare motivi come loghi o numeri di serie sulla superficie

elettrolucidare significa portare il cordone di saldatura alla lucentezza dopo la pulizia - ciò si utilizza principalmente per superficie lucidate e rettificate - **rivestire in modo galvanico** significa per esempio poter applicare uno strato di rame sulla superficie

Contenuto della fornitura: elettrolita SCL-255 1 l, detergente e neutralizzazione 1 l, 3 x pennelli di fibre di carbonio, bombola spray grigia, contenitore liquido rosso, 5 panni in microfibra rossi, 5 panni in microfibra grigi



6

Tipo di protezione	Tensione di rete [V / Hz]	Peso [kg]	N° articolo	EUR	CC
IP 65	230 / 50/60 V /	7,1	1206 760 306	5604,90	SC03

Accessori	N° articolo	EUR	CC
Elettrolita SCL-255, 0,5 l	1206 760 307	52,22	SC03
Elettrolita SCL-255, 5 l	1206 760 308	261,11	SC03
Elettrolita SCL-212, 0,5 l	1206 760 309	52,22	SC03
Elettrolita SCL-212, 5 l	1206 760 310	261,11	SC03
Pulitore e neutralizzatore SCL-500, 0,5 l	1206 760 311	21,61	SC03
Pulitore e neutralizzatore SCL-500, 5 l	1206 760 312	108,05	SC03
Elettrolita per marcatura GE08, 0,5 l	1206 760 313	127,20	SC03
Pennello di fibre di carbonio, standard, conico	1206 760 314	39,76	SC03
Involucro isolante WB, spostabile	1206 760 315	133,95	SC03
Bombola spray, grigia	1206 760 316	18,80	SC03



Elettrolita SCL-255

per pulitore di punti di saldatura 1206 760 305, 1206 760 306

Capienza [l]	Contenuto	Contenuto del cartone [mm]	N° articolo	EUR	CC
-	bottiglia da 0,5 l	-	1206 760 307	52,22	SC03
-	tanica da 5 l	-	1206 760 308	261,11	SC03
-	bottiglia da 0,5 l	-	1206 760 309	52,22	SC03
-	tanica da 5 l	-	1206 760 310	261,11	SC03
-	bottiglia da 0,5 l	-	1206 760 311	21,61	SC03
-	bottiglia da 5 l	-	1206 760 312	108,05	SC03
-	bottiglia da 0,5 l	-	1206 760 313	127,20	SC03
-	-	1 pezzo	1206 760 314	39,76	SC03
-	-	-	1206 760 315	133,95	SC03
0,5	-	-	1206 760 316	18,80	SC03





Set di saldatura e taglio RHÖNA Kombi 17 filettatura di collegamento: M21,5 x 20 Gg Ø gambo: 17 mm

per gas combustibile acetilene

Contenuto della fornitura: 1 impugnatura di alluminio, 5 inserti di saldatura 0,5 - 9 mm, 1 inserto di taglio a leva elastica, 4 ugelli di taglio fino a 100 mm, 1 ugello di riscaldamento AC, 1 carrello di guida, 1 cassetta di lamiera d'acciaio

Tipo di ugello	iniettore AC
N° articolo	1000 153 040
EUR	990,80
CC	SK03



1000153043



1000 153 044

Impugnatura RHÖNA Kombi 17

consegna avvenuta senza dado di collegamento

Descrizione	Versione	Raccordo tubo flessibile	N° articolo	EUR	CC
Tipo K 17	valvola monoblocco di alluminio	ossigeno: G 1/4" gas di combustione: G 3/8" SX	1000 153 043	199,92	SK03
Dado di collegamento impugnatura	per impugnatura	-	1000 153 045	17,07	SK03



modello manovella

Inserto da taglio RHÖNA Kombi 17

filettatura di collegamento: M21,5 x 20 Gg · Ø gambo: 17 mm

Comando della valvola	Per tipo di ugelli	N° articolo	EUR	CC
leva elastica	AC e R	1000 153 047	308,04	SK03
leva elastica	AB	1000 153 048	308,04	SK03
manovella	AC e R	1000 153 049	319,50	SK03



Ugello da taglio a fiamma AB

per fiamma ossidrica portatile all'acetilene e inserti da taglio, cromato

Modello	Area di taglio [mm]	Versione	N° articolo	EUR	CC
AB	3 - 10	cromato	1000 153 180	31,03	SK03
AB	10 - 25	cromato	1000 153 181	31,03	SK03
AB	25 - 40	cromato	1000 153 182	31,03	SK03
AB	40 - 60	cromato	1000 153 183	31,03	SK03
AB	60 - 100	cromato	1000 153 184	31,03	SK03
AB	100 - 200	cromato	1000 153 185	31,03	SK03
AB	200 - 300	cromato	1000 153 186	31,03	SK03



Ugello da taglio a fiamma / ugello di riscaldamento

Ugello da taglio a fiamma/ugello di riscaldamento RHÖNA Acetylen AC

per fiamma ossidrica portatile all'acetilene e inserti da taglio

Area di taglio [mm]	Versione	N° articolo	EUR	CC
ugello da taglio				
3 - 10	cromato	1000 153 075	32,66	SK03
10 - 25	cromato	1000 153 076	32,66	SK03
25 - 40	cromato	1000 153 077	32,66	SK03
40 - 60	cromato	1000 153 078	32,66	SK03
60 - 100	cromato	1000 153 079	32,66	SK03
100 - 200	cromato	1000 153 080	36,29	SK03
200 - 300	cromato	1000 153 081	36,29	SK03
ugello di riscaldamento				
3 - 100	cromato	1000 153 082	38,44	SK03
100 - 300	cromato	1000 153 083	38,44	SK03



Inserto per saldatura RHÖNA Kombi 17

con ugelli di saldatura martellati

Dimensione di impiego	Area di saldatura [mm]	N° articolo	EUR	CC
1	0,5 - 1	1000 153 053	74,32	SK03
2	1 - 2	1000 153 054	74,32	SK03
3	2 - 4	1000 153 055	74,32	SK03
4	4 - 6	1000 153 056	79,34	SK03
5	6 - 9	1000 153 057	81,94	SK03
6	9 - 14	1000 153 058	88,48	SK03



Kit di saldatura dei tubi RHÖNA Kombi 17

flessibile

Dimensione di impiego	Area di saldatura [mm]	N° articolo	EUR	CC
2	1 - 2	1000 153 061	74,63	SK03
3	2 - 4	1000 153 062	74,63	SK03
4	4 - 6	1000 153 063	74,63	SK03
5	6 - 9	1000 153 064	81,94	SK03



1000 153 003, 1000 153 004

Set di saldatura e taglio RHÖNA 2001 filettatura di collegamento: M27 x 1,5 mm

Ø gambo: 20 mm

per gas combustibile acetilene

Contenuto della fornitura: 1 impugnatura di alluminio, 5 inserti di saldatura 0,5 - 9 mm, 1 inserto di taglio a leva elastica, 4 ugelli di taglio (ugello di riscaldamento AC fino a 100 mm), 1 carrello di guida, 1 cassetta di lamiera d'acciaio

Tipo di ugello	iniettore AC	iniettore AB
N° articolo	1000 153 003	1000 153 004
EUR	1007,53	1007,53
CC	SK03	SK03



1000 153 006

Impugnatura RHÖNA 2001

valvole monoblocco disposte una accanto all'altra
Consegna avvenuta senza dado di collegamento

Versione	Raccordo tubo flessibile	N° articolo	EUR	CC
alluminio	ossigeno: G 1/4" gas combustibile: G 3/8" SX	1000 153 006	204,80	SK03
per impugnatura	-	1000 153 008	18,77	SK03

Accessori	N° articolo	EUR	CC
Dado di collegamento impugnatura	1000 153 008	18,77	SK03



1000 153 010 + 1000 153 012



1000 153 011

Inserto da taglio RHÖNA 2001

filettatura di collegamento: M27 x 1,5 mm · Ø gambo: 20 mm

Comando della valvola	Per tipo di ugelli	N° articolo	EUR	CC
leva elastica	AC e R	1000 153 010	308,04	SK03
manovella	AC e R	1000 153 011	319,50	SK03
leva elastica	AB	1000 153 012	308,04	SK03



Ugello da taglio a fiamma AB

per fiamma ossidrica portatile all'acetilene e inserti da taglio, cromato

Modello	Area di taglio [mm]	Versione	N° articolo	EUR	CC
AB	3 - 10	cromato	1000 153 180	31,03	SK03
AB	10 - 25	cromato	1000 153 181	31,03	SK03
AB	25 - 40	cromato	1000 153 182	31,03	SK03
AB	40 - 60	cromato	1000 153 183	31,03	SK03
AB	60 - 100	cromato	1000 153 184	31,03	SK03
AB	100 - 200	cromato	1000 153 185	31,03	SK03
AB	200 - 300	cromato	1000 153 186	31,03	SK03



Ugello da taglio a fiamma / ugello di riscaldamento

Ugello da taglio a fiamma/ugello di riscaldamento RHÖNA Acetylen AC

per bruciatore a taglio manuale iniettore di acetilene inserti da taglio · cromato

Area di taglio [mm]	Versione	N° articolo	EUR	CC
ugello da taglio				
3 - 10	cromato	1000 153 075	32,66	SK03
10 - 25	cromato	1000 153 076	32,66	SK03
25 - 40	cromato	1000 153 077	32,66	SK03
40 - 60	cromato	1000 153 078	32,66	SK03
60 - 100	cromato	1000 153 079	32,66	SK03
100 - 200	cromato	1000 153 080	36,29	SK03
200 - 300	cromato	1000 153 081	36,29	SK03
ugello di riscaldamento				
3 - 100	cromato	1000 153 082	38,44	SK03
100 - 300	cromato	1000 153 083	38,44	SK03



Inserto per saldatura RHÖNA 2001

con ugelli di saldatura martellati · dimensione 7 e 8 incl. dado di collegamento
filettatura di collegamento: M27 x 1,5 mm
Ø gambo: 20 mm

Dimensione di impiego	Area di saldatura [mm]	N° articolo	EUR	CC
1	0,5 - 1	1000 153 015	86,78	SK03
2	1 - 2	1000 153 016	86,78	SK03
3	2 - 4	1000 153 017	86,78	SK03
4	4 - 6	1000 153 018	88,96	SK03
5	6 - 9	1000 153 019	98,21	SK03
6	9 - 14	1000 153 020	98,21	SK03
7	14 - 20	1000 153 021	138,76	SK03
8	20 - 30	1000 153 022	138,76	SK03



Kit di saldatura dei tubi RHÖNA 2001

flessibile
filettatura di collegamento: M27 x 1,5
Ø gambo: 20 mm

Dimensione di impiego	Area di saldatura [mm]	N° articolo	EUR	CC
2	1 - 2	1000 153 025	86,02	SK03
3	2 - 4	1000 153 026	86,02	SK03
4	4 - 6	1000 153 027	86,02	SK03
5	6 - 9	1000 153 028	86,02	SK03



1000 153 030- 1000 153 031

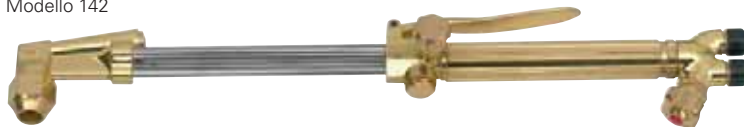
Cannello di riscaldamento RHÖNA 2001 NEF/B

il cannello di riscaldamento viene impiegato per il riscaldamento superficiale Acetilene

Dimensione di impiego	Lunghezza [mm]	N° articolo	EUR	CC
4	400	1000 153 030	145,03	SK03
6	400	1000 153 031	145,03	SK03
6A	400	1000 153 032	187,70	SK03



Modello 142



Modello 42



Modello 62

Fiamma ossidrica portatile 142

Per ugelli con gambo liscio - secondo DIN ISO 5172 - costruzione stabile - i tubi di conduzione dei gas sono posati in ordine triangolare fino alla testa della caldaia forgiata - giunzioni di tubi saldate - sostituzione semplice degli ugelli - con mescolatore ad iniezione

Modello 142: leva in acciaio con testa di fermo: per lavori di taglio da fermo

Modello 42: peso ridotto: struttura compatta

Modello 62: elevata prestazione di taglio: molto robusto

altri modelli disponibili su richiesta

Modello	Testa del bruciatore [°]	Lunghezza [mm]	Tipo di gas	Peso [kg]	N° articolo	EUR	CC
142	90	460	acetilene	1,1	1201 711 771	448,11	SA05
142-F	90	460	propano/gas naturale	1,1	1201 710 101	448,11	SA05
42-4	90	460	acetilene	1	1201 710 103	409,71	SA05
42-4F	90	460	propano/gas naturale	1	1201 710 182	394,78	SA05
62-5	90	460	acetilene	1,3	1201 710 105	554,08	SA05
62-5F	90	460	propano/gas naturale	1,3	1201 710 183	550,62	SA05

Dado a ugello

Inserito	N° articolo	EUR	CC
per ugello a fusto piatto / ugello a blocco	1000 152 209	18,35	SU04



Ugello da taglio

tipo di gas: acetilene

ugello a fusto piatto, in due pezzi per un forte preriscaldamento

per i modelli 142, 42-4 e 62-5



Modello	Area di taglio [mm]	N° articolo	EUR	CC
6290-AC00	2 - 10	1201 710 106	24,41	SA05
6290-AC0	10 - 15	1201 710 107	24,41	SA05
6290-AC1	15 - 25	1201 710 108	24,41	SA05
6290-AC2	25 - 50	1201 710 109	24,41	SA05
6290-AC3	50 - 100	1201 710 110	24,41	SA05
6290-AC4	100 - 175	1201 710 111	24,41	SA05
6290-AC5	175 - 250	1201 710 112	24,41	SA05
6290-AC6	250 - 300	1201 710 113	24,41	SA05



Ugello da taglio

tipo di gas: propano/gas naturale

ugello a fusto piatto per forte preriscaldamento, ideale per il taglio di rottami metallici

per i modelli 142-F, 42-4F, 62-5F



Modello	Area di taglio [mm]	N° articolo	EUR	CC
6290-NFF1	6 - 25	1201 710 114	23,55	SA05
6290-NFF2	25 - 50	1201 710 115	23,55	SA05
6290-NFF3	50 - 75	1201 710 116	23,55	SA05
6290-NFF4	75 - 150	1201 710 117	23,55	SA05
6290-NFF5	150 - 200	1201 710 118	23,55	SA05
6290-NFF6	200 - 300	1201 710 119	23,55	SA05



Ugello per giunti

tipo di gas: propano/gas naturale

ugello a fusto piatto per piallatura giunti

per i modelli 142-F, 42-4F, 62-5F



Modello	Zona di piallatura [mm]	Forma	N° articolo	EUR	CC
6290-GG1	3 x 6	piegata	1201 710 120	117,05	SU04
6290-GG2	5 x 10	piegata	1201 710 121	117,05	SU04
6290-GG3	6 x 13	piegata	1201 710 122	117,05	SU04
6290-GG4	10 x 19	piegata	1201 710 123	117,05	SU04
6290-GGST1	3 x 6	disteso	1201 710 124	117,05	SU04
6290-GGST2	5 x 10	disteso	1201 710 125	117,05	SU04
6290-GGST3	6 x 13	disteso	1201 710 126	117,05	SU04
6290-GGST4	10 x 19	disteso	1201 710 127	117,05	SU04



Fiamma ossidrica portatile 242-M

per ugelli a blocco · modalità di costruzione · i tubi di acciaio inox che conducono il gas si sviluppano in disposizione triangolare fino alla testa del bruciatore fucinata · leva di taglio a ossigeno „ease-on” · miscelatore a pressione costante · massima sicurezza per l'utente, pressoché senza contraccolpi

ugelli da taglio adatti con sede a blocco: 1201 710 130 - 1201 710 136
 ugelli per giunti adatti con sede a blocco: 1201 710 137 - 1201 710 142

Modello	Testa del bruciatore [°]	Lunghezza [mm]	Tipo di gas	Peso [kg]	N° articolo	EUR	CC
242-M	90	470	acetilene	1,5	1201 710 128	448,11	SA05

Dado a ugello

Inserto	N° articolo	EUR	CC
per ugelli di miscelazione del gas / ugello a blocco	1000 152 210	27,70	SU04



Ugello da taglio

con sede a blocco
 tipo di gas: acetilene

per bruciatore di taglio manuale 242-M

Modello	Area di taglio [mm]	N° articolo	EUR	CC
1511-AG1	3 - 10	1201 710 130	23,20	SG03
1511-AG2	10 - 25	1201 710 131	23,20	SG03
1511-AG3	25 - 40	1201 710 132	23,20	SG03
1511-AG4	40 - 60	1201 710 133	23,20	SG03
1511-AG5	60 - 100	1201 710 134	23,20	SG03
1511-AG6	100 - 200	1201 710 135	23,20	SG03
1511-AG7	200 - 300	1201 710 136	23,20	SG03



Piegata



Disteso

Ugello per giunti

con sede a blocco
 tipo di gas: acetilene

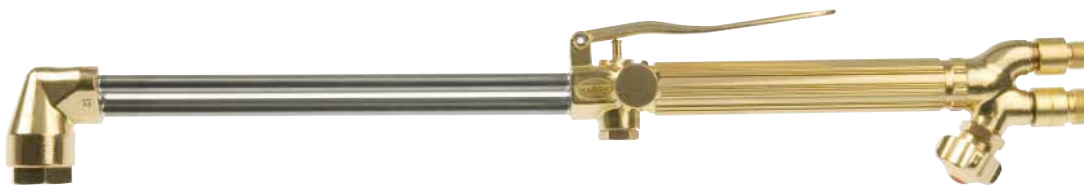
per bruciatore di taglio manuale 242-M

Modello	Zona di piallatura [mm]	Forma	N° articolo	EUR	CC
1511-H1	3 x 6	piegata	1201 710 137	107,18	SU04
1511-H2	5 x 10	piegata	1201 710 138	107,18	SU04
1511-H3	6 x 13	piegata	1201 710 139	107,18	SU04
1511-HST1	3 x 6	disteso	1201 710 140	107,18	SU04
1511-HST2	5 x 10	disteso	1201 710 141	107,18	SU04
1511-HST3	6 x 13	disteso	1201 710 142	107,18	SU04





Modello 250



Modello 45

Fiamma ossidrica portatile 250

per gli ugelli con gas mescolati · secondo EN ISO 5172 · costruzione stabile · i tubi di conduzione dei gas sono posati in ordine triangolare fino alla testa della caldaia forgiata · utilizzabile con tutti i gas combustibili mediante sostituzione degli ugelli con gas mescolati · testa del bruciatore e le manovelle delle valvole in ottone · mandrino della valvola in acciaio inossidabile

Modello 250: leva in acciaio con testa di fermo: per lavori di taglio da fermo

Modello 45: elevata prestazione di taglio: molto robusto

altri modelli disponibili su richiesta

Modello	Testa del bruciatore [°]	Lunghezza [mm]	Tipo di gas	Peso [kg]	N° articolo	EUR	CC
250	90	460	a miscelazione di gas	1,1	1201 710 144	491,06	SA05
250	70	835	a miscelazione di gas	1,1	1201 710 145	713,04	SA05
45	90	460	a miscelazione di gas	1	1201 710 146	409,71	SA05
45	70	835	a miscelazione di gas	1	1201 710 147	536,77	SA05

Dado a ugello

Inserto
per ugelli di miscelazione del gas / ugello a blocco

N° articolo
EUR
CC

1000 152 210 27,70 SU04



Ugello da taglio

tipo di gas: acetilene

per i modelli 250 e 45

Modello	Area di taglio [mm]	N° articolo	EUR	CC
8290-AG1	3 - 10	1201 710 148	19,39	SG03
8290-AG2	10 - 25	1201 710 149	19,39	SG03
8290-AG3	25 - 40	1201 710 150	19,39	SG03
8290-AG4	40 - 60	1201 710 151	19,39	SG03
8290-AG5	60 - 100	1201 710 152	19,39	SG03
8290-AG6	100 - 200	1201 710 153	19,39	SG03
8290-AG7	200 - 300	1201 710 154	19,39	SG03



Ugello di taglio per rottami

tipo di gas: propano/gas naturale
con foro per l'ossigeno di raffreddamento per durate elevate

per i modelli 250 e 45

Area di taglio [mm]	Pressione dell'ossigeno [bar]	N° articolo	EUR	CC
0 - 50	3,5 - 4,5	1201 710 162	33,94	SG03
50 - 100	4,5 - 5,5	1201 710 163	33,94	SG03
100 - 200	6,5 - 7,5	1201 710 164	33,94	SG03
200 - 300	7,5 - 8,5	1201 710 165	33,94	SG03
300 - 500	11,5 - 12,5	1201 710 166	33,94	SG03



Piegata



Disteso

Ugello da taglio

tipo di gas: propano/gas naturale

per i modelli 250 e 45

Modello	Area di taglio [mm]	N° articolo	EUR	CC
8290-PM1	3 - 10	1201 710 155	19,39	SG03
8290-PM2	10 - 25	1201 710 156	19,39	SG03
8290-PM3	25 - 40	1201 710 157	19,39	SG03
8290-PM4	40 - 60	1201 710 158	19,39	SG03
8290-PM5	60 - 150	1201 710 159	19,39	SG03
8290-PM6	150 - 300	1201 710 160	19,39	SG03
8290-PM7	300 - 500	1201 710 161	19,39	SG03

Ugello per giunti

tipo di gas: acetilene

per i modelli 250 e 45

Modello	Zona di piallatura [mm]	Forma	N° articolo	EUR	CC
8290-FAG1	3 x 6	piegata	1201 710 167	104,24	SA05
8290-FAG2	5 x 10	piegata	1201 710 168	104,24	SA05
8290-FAG3	6 x 13	piegata	1201 710 169	104,24	SA05
8290-FAGST1	3 x 6	disteso	1201 710 170	104,24	SA05
8290-FAGST2	5 x 10	disteso	1201 710 171	104,24	SA05
8290-FAGST3	6 x 13	disteso	1201 710 172	104,24	SA05

KAYSER



Impianto inserto di saldatura dolce

con bombola piccola per propano

Contenuto della fornitura: saldatore con pezzo di rame 350 g, inserti di saldatura dim. 5 e 7, filtro per travaso, regolatore di pressione piccolo Mini senza manometro, sverniciatore alla fiamma 32 e 64 mm tubo flessibile HD 1,5 m con dado a risvolto su entrambi i lati G 3/8" SX, chiave del bruciatore accendigas

Fornitura nella cassetta di lamiera d'acciaio

N° articolo	EUR	CC
4000 872 100	694,27	SH02

KAYSER

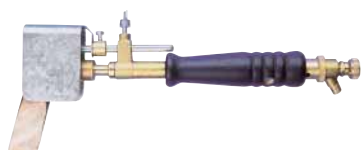


Dispositivo di saldatura dolce

Contenuto della fornitura: saldatore completo con pezzo di rame 350 g, piccola bombola di propano con piede, regolatore di pressione piccolo Mini senza manometro, 1,5 m tubo flessibile HD con dado a risvolto su entrambi i lati G 3/8" SX, chiave del bruciatore

N° articolo	EUR	CC
4000 872 086	341,28	SH02

KAYSER



Saldatore

Composto di: impugnatura, saldatore a martello 350 g, supporto pistone, protezione da vento

N° articolo	EUR	CC
4000 872 076	121,79	SH02

KAYSER



Impugnatura per saldatore

impugnatura in legno con raccordo tubo flessibile - valvola di registro dell'aria regolabile

Collegamento	N° articolo	EUR	CC
G 3/8" SX	4000 872 080	67,49	SH02

KAYSER



Pezzo di rame

per impugnatura per saldatore (n° dell'articolo 4000 872 080)

Peso [g]	Albero di supporto con spina [mm]	N° articolo	EUR	CC
350	7	4000 872 082	34,53	SH02

KAYSER



Supporto per barre

per l'alloggiamento del pezzo di rame (n° dell'articolo 4000 872 082) - per impugnatura per saldatore (n° dell'articolo 4000 872 080)

Versione	N° articolo	EUR	CC
con vite ad alette	4000 872 083	16,28	SH02

KAYSER



Bruciatore

per impugnatura per saldatore (n° dell'articolo 4000 872 080)

Filettatura di collegamento [mm]	N° articolo	EUR	CC
M15 x 1	4000 872 081	15,34	SH02



Accessori per la saldatura forte

Contenuto della fornitura: impugnatura bruciatore al propano, regolatore di pressione piccolo mini con collegamento combinato e manometro, ugelli di brasatura forte (dim. 12, 14, 17, 20), chiave bruciatore, accendigas, accessorio saldatore con saldatore a martello da 350 g, tubo flessibile HD bilaterale con dadi a risvolto G 3/8" SX x 1,5 m

Fornitura nella cassetta di lamiera d'acciaio

Contenuto	N° articolo	EUR	CC
10 pezzi	4000 872 096	519,11	SH02



Manico per bruciatori al propano

per brasatura forte e dolce e per il riscaldamento · con valvole di intercettazione principale · leva istantanea e regolazione della fiamma di controllo regolabile internamente
Filettatura di collegamento: M14 x 1 mm

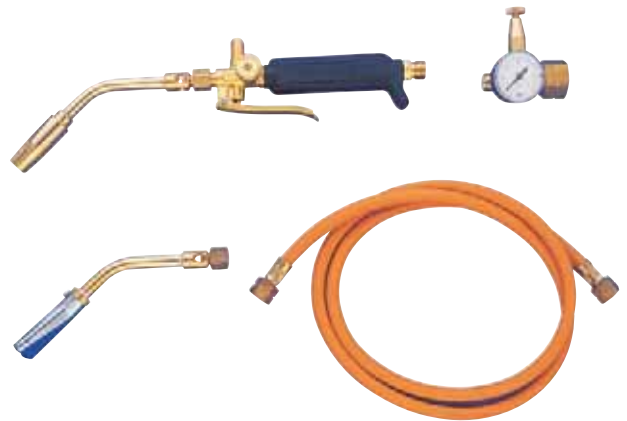
Pressione d'esercizio [bar]	Filettatura di collegamento [mm]	N° articolo	EUR	CC
1,5 - 4	M14 x 1	4000 872 088	73,55	SH02



Ugello per saldatura dolce

per impugnatura del bruciatore al propano (n° dell'articolo 4000 872 088)
Filettatura di collegamento: M14 x 1

Dimensione di impiego	Filettatura di collegamento	Pressione d'esercizio [bar]	N° articolo	EUR	CC
3	M14 x 1	1,5 - 2,5	4000 872 090	33,49	SH02
5	M14 x 1	1,5 - 2,5	4000 872 089	36,60	SH02



Accessori per la saldatura forte

Contenuto della fornitura: impugnatura bruciatore al propano, regolatore di pressione piccolo mini con collegamento combinato e manometro, ugelli per saldatura forte dim. 14, ugello bruciatore largo 64 mm tubo flessibile HD bilaterale con dadi a risvolto G 3/8" SX x 1,5 m

Contenuto	N° articolo	EUR	CC
5 pezzi	4000 872 094	210,41	SH02

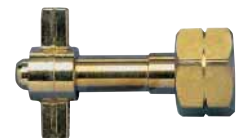


Bombola di propano

bombola in acciaio estrusa senza cordoni di saldatura, con piede di appoggio, valvola e gancio di sospensione · riempibile da parte dell'utente stesso con filtro per travaso (n° dell'articolo 4000 872 099)

Fornitura senza riempimento e filtro per travaso

Contenuto [g]	Collegamento	N° articolo	EUR	CC
425	G 3/8" SX	4000 872 098	166,95	SH02



Filtri per travaso

in ottone · per il riempimento di bombole piccole da grandi bombole di propano · da un lato con dado ad alette G 3/8" SX per bombole piccole - dall'altro con filettatura di collegamento combinata W 21,8 x 1/14" SX

Per la grandezza della flangia [kg]	N° articolo	EUR	CC
5,11+ 33	4000 872 099	27,18	SH02





Accessori per saldatura forte e dolce Turbolötset 2000 °C

per la saldatura forte/dolce di tubi di acciaio, lamiere, pezzi stampati e tubi in rame (fino a max. Ø 28 mm per la saldatura forte/fino a max. Ø 54 mm per la saldatura dolce) - adatti a brasature di fessure capillari negli impianti sanitari e di riscaldamento · temperatura fiamma fino a 2000 gradi C

Contenuto della fornitura: 1 impugnatura di sicurezza ergonomica con fiamma pilota fissata - M 14 x 1/G 3/8" L, 1 curva del bruciatore con chiusura ermetica conica di sicurezza 1 regolatore gas liquido verificata DVGW 4 bar, 8 kg/h, 1 tubazione flessibile certificata DVGW 2 m, 1 cannello bruciatore Ø 28 mm, 1 bruciatore a punto Ø 14 mm, 1 bruciatore per saldatura Ø 22 mm, 1 saldatore 250 g, rame fucinato con dispositivo di installazione, 1 dispositivo ausiliario saldatore con 2 punte di saldatura in rame, 1 dispositivo di accensione di sicurezza 1 x 50 mm dispositivo ausiliario sverniciatore, 1 sostegno bruciatore, 1 chiave a tubo esagonale

Fornitura nella valigia di plastica

Contenuto	N° articolo	EUR	CC
15 pezzi	4000 872 070	228,01	SX04



Accessori per saldatura forte e dolce Lomat PIEZO-3

Contenuto della fornitura: 1 impugnatura con piezoaccensione, bruciatore puntuale 5 mm, bruciatore puntuale 7 mm, cannello bruciatore 17 mm, tubo flessibile HD 2 m, G 3/8 SX, regolatore 2 bar (impostazione fissa), protezione rottura tubo flessibile per bombole da 5 + 11 kg, 1 chiave di montaggio

Fornitura nella valigia di lamiera d'acciaio

Contenuto	N° articolo	EUR	CC
8 pezzi	4000 872 194	1006,70	SK03



Accessori per saldatura forte e dolce Lomat PIEZO-6

per saldatura dolce e forte, riscaldamento, sbrinamento, e fiammatura
Contenuto della fornitura: impugnatura con piezoaccensione, cannello bruciatore 17 mm, tubo flessibile HD 2 m, G 3/8 SX, regolatore 2 bar (impostazione fissa per bombole da 5 - 11 kg), protezione rottura tubo flessibile

Contenuto	N° articolo	EUR	CC
4 pezzi	4000 872 196	455,94	SK03



Impugnatura Lomat Piezo - Propan

con piezoaccensione e valvola a leva istantanea con bloccaggio · valvola di intercettazione principale e regolazione combinata · raccordo tubo flessibile girevole · staffa di arresto integrata nel rispettivo bruciatore · meccanica di innesto/arresto come collegamento del bruciatore · ugello bruciatore ruotabile di 360°

Versione	Raccordo tubo flessibile	Pressione massima utilizzata durante la lavorazione [bar]	N° articolo	EUR	CC
plastica	gas di combustione: G 3/8" SX	4	4000 872 180	184,37	SK03



Bruciatore a punto Lomat Piezo

adatto all'impugnatura del bruciatore a propano **Lomat Piezo** (n° dell'articolo 4000 872 180) · collegamento a innesto · ugello bruciatore ruotabile di 360° nell'impugnatura · pressione del gas a 2 bar

Ø dell'uscita di gas [mm]	Consumo di gas a 2,0 bar [g/h]	Cessione di potenza a 2,0 bar [kW/h]	N° articolo	EUR	CC
5	120	1,55	4000 872 182	132,98	SK03
7	320	2,86	4000 872 183	124,32	SK03



Cannello bruciatorie Lomat Piezo

adatto all'impugnatura del bruciatore a propano **Lomat Piezo** (n° dell'articolo 4000 872 180) · collegamento a innesto · ugello bruciatore ruotabile di 360° nell'impugnatura · pressione del gas a 2 bar

Ø dell'uscita di gas [mm]	Consumo di gas a 2,0 bar [g/h]	Cessione di potenza a 2,0 bar [kW/h]	N° articolo	EUR	CC
15	180	2,32	4000 872 184	153,83	SK03
17	320	4,12	4000 872 185	156,18	SK03
22	510	6,57	4000 872 186	157,26	SK03

SIEVERT®

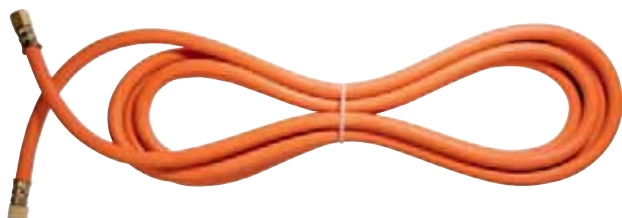


Set di bruciatori per riscaldamento al propano HSB 3460-60/850 mm

regolatore di pressione a 4 bar con SBS · particolarmente adatto alla posa di piste per tetti e di ermetizzazione bituminosa e per l'essiccazione superficiale · **testa del bruciatore in acciaio inox** · impugnatura per propano molto pratica con valvola di intercettazione principale

Ø della testa del bruciatore [mm]	Lunghezza tubo flessibile [m]	N° articolo	EUR	CC
60	5	1000 872 024	185,27	SK05

KAYSER



Set di bruciatori per riscaldamento al propano

particolarmente adatto all'artigianato e all'industria · tubo di collegamento con dispositivo di deposizione da 600 mm, testa bruciatore ad alta potenza, **entrambi in acciaio inox** · impugnatura propano con valvola di intercettazione principale, leva istantanea e posizione della fiamma dolce regolabile internamente · regolatore di propano con protezione contro la rottura del tubo flessibile ingresso W21,8 x 1/14" SX collegamento manuale 3/8" SX · con tubo per propano vincolato, di qualità (PB30) sui due lati 3/8" SX

Ø della testa del bruciatore [mm]	Lunghezza tubo flessibile [m]	N° articolo	EUR	CC
60	5	4000 872 030	179,21	SH02

ROTHENBERGER



Set di bruciatori per riscaldamento al propano

con accensione piezoelettrica · per l'incollaggio di piste di bitume, diserbo alla fiamma, sbrinatorio, isolamento, contrazione, essiccazione e riscaldamento · azionabile con bombole di propano tedesche da 5, 11, 33 kg · supporto bruciatore incl. · bruciatore ad alta potenza con stabilizzatore della fiamma, cromato e rinforzato sui bordi · impugnatura di sicurezza con valvola di riduzione del flusso per l'impostazione automatica della fiamma · nell'impugnatura è disposta una valvola di intercettazione e di regolazione Regolatore costante (n° dell'articolo 4000 872 016/4000 872 017) necessario (la bombola, il regolatore, e la protezione contro la rottura del tubo non appartengono al contenuto della fornitura)

Ø della testa del bruciatore [mm]	Lunghezza tubo flessibile [m]	N° articolo	EUR	CC
60	5	4000 872 018	196,80	WX50

ROTHENBERGER INDUSTRIAL



Set di bruciatori per riscaldamento al propano RoMaxi Eco

per lavori con fiamma e di adesione a caldo di piste di bitume, pellicole o catrame · collegamento G 3/8" SX · tubo per propano e supporto bruciatore incl.

Ø della testa del bruciatore [mm]	Lunghezza tubo flessibile [m]	N° articolo	EUR	CC
60	5	4000 872 015	77,16	SX04

ROTHENBERGER INDUSTRIAL



Regolatore di pressione del propano

per bombole di propano da 5, 11, 33 kg e saldatori a gas con raccordo tubo flessibile G 3/8" SX · verificato DVGW · adatto al n° dell'articolo 4000 872 015 e 4000 872 018

Pressione d'esercizio [bar]	Collegamento	N° articolo	EUR	CC
4	G 3/8" SX	4000 872 016	31,13	SX04

ROTHENBERGER INDUSTRIAL



Protezione per rottura tubo flessibile

per gas propano · elemento di sicurezza prescritto nell'impiego industriale · per il funzionamento di apparecchi a gas con lunghezze dei tubi flessibili superiori a 5 m · in presenza di danneggiamento del tubo flessibile arresta immediatamente l'alimentazione di gas · verificato DVGW · collegamento: 2 x G 3/8" SX · adatta al n° dell'articolo 4000 872 016

Prestazione di portata massima [kg/h]	Per pressione d'esercizio [bar]	N° articolo	EUR	CC
10 - 14	1,5 - 4	4000 872 017	34,15	SX04



1000 152 207

Regolatore di pressione ad alte prestazioni 651-30FLAR

riduttore di pressione multistadio con dispositivo di risparmio del gas integrato e flussometro · alloggiamento robusto e compatto · regolazione precisa della corrente di volume, risparmia fino al 50% del gas di protezione · migliora la qualità del cordone di saldatura

Tipo di gas	mix argon
Misuratore di portata [l/min]	0 - 34
Pressione d'entrata [bar]	200
Collegamento d'entrata ["]	W21,8 x 1/14
Uscite di collegamento ["]	G 1/4
N° articolo	1000 152 205
EUR	291,55
CC	SA05

Riduttore di pressione per flange 801-30FLAR

riduttore di pressione per flange con flussimetro per il controllo preciso della quantità di flusso · adatto per tutte le operazioni di saldatura MIG/MAG/TIG

Tipo di gas	mix argon
Prestazione di portata massima [l/min]	30
Pressione d'entrata	200 bar
Collegamento a flangia ["]	W 21,8 x 1/14
Uscite di collegamento ["]	G 1/4
N° articolo	1000 152 207
EUR	156,63
CC	SA05



Regolatore di pressione ad alte prestazioni 651-30FLAR-TWIN

riduttore di pressione multistadio con dispositivo di risparmio del gas integrato e doppio flussometro · alloggiamento robusto e compatto · regolazione precisa della corrente di volume, risparmia fino al 50% del gas di protezione · migliora la qualità del cordone di saldatura

Tipo di gas	mix argon
Misuratore di portata [l/min]	0 - 34
Pressione d'entrata [bar]	200
Collegamento d'entrata ["]	W21,8 x 1/14
Uscite di collegamento ["]	G 1/4
N° articolo	1000 152 206
EUR	417,26
CC	SA05

Riduttore di pressione per flange 821-F

riduttore di pressione per flange con flussimetro doppio per il controllo preciso della quantità di flusso · adatto per tutte le operazioni di saldatura MIG/MAG/TIG

Tipo di gas	mix argon
Prestazione di portata massima [l/min]	2 x 30
Pressione d'entrata	200 bar
Collegamento a flangia	W 21,8 x 1/14 " SX
Uscite di collegamento ["]	G 1/4
N° articolo	1000 152 208
EUR	300,24
CC	SA05



Cappuccio di protezione del manometro

Ø 63 mm

Colore	N° articolo	EUR	CC
blu	1000 153 135	2,08	SU02



Attrezzatura di sicurezza TYP RF 53 N

per il collegamento a impianti di bombole singole sul riduttore di pressione per flange · modello posizione di utilizzo secondo TRAC 207 · attrezzatura di sicurezza secondo **DIN EN ISO 5175-1**, secondo **BGR 500** · collegamento **EN 560** (con omologazione BAM:BAM/ZBA/003/04)

Elementi di sicurezza: filtro antisporcio · valvola di bloccaggio del gas (NV) · tagliafiamma (FA) · organi di controllo del flusso tramite la temperatura (TV)

Tipo di gas	Collegamento	Prestazione di portata massima [m³/h]	N° articolo	EUR	CC
gas di combustione	G 3/8" SX	acetilene: 13 m³/h / gas combustibile: 68	1000 151 250	34,94	SG02
O ₂ , aria compressa, gas non combustibile	G 1/4" DX	ossigeno: 187	1000 151 251	34,94	SG02

KAYSER



Regolatore di pressione piccolo per propano Mini

senza manometro · 6 kg/h · 0,5 - 4 bar · uscite di collegamento G 3/8" SX

Collegamento d'entrata	Uscite di collegamento	Cessione di potenza [kg/h]	Spazio di lavoro [bar]	N° articolo	EUR	CC
W 21,8 x 1/14" SX	G 3/8" SX	6	0,5 - 4	4000 872 101	54,54	SH02
G 3/8" SX	G 3/8" SX	6	0,5 - 4	4000 872 102	54,54	SH02

KAYSER



Regolatore di pressione piccolo per propano Mini

con manometro · 6 kg/h · 0,5 - 4 bar · uscite di collegamento G 3/8" SX

Collegamento d'entrata	Uscite di collegamento	Cessione di potenza [kg/h]	Spazio di lavoro [bar]	N° articolo	EUR	CC
W 21,8 x 1/14" SX	G 3/8" SX	6	0,5 - 4	4000 872 105	67,49	SH02
G 3/8" SX	G 3/8" SX	6	0,5 - 4	4000 872 106	67,49	SH02

KAYSER



Regolatore di pressione piccolo per propano

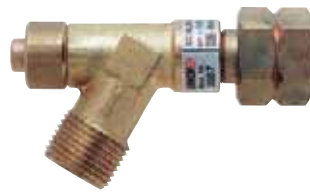
senza manometro · 18 kg/h · 0,5 - 6 bar · uscite di collegamento: G 3/8" SX

Collegamento d'entrata	Uscite di collegamento	Cessione di potenza [kg/h]	Spazio di lavoro [bar]	N° articolo	EUR	CC
W 21,8 x 1/14" SX	G 3/8" SX	18	0,5 - 6	4000 872 103	79,10	SH02

Regolatore di pressione piccolo per propano
 con manometro · 18 kg/h · 0,5 - 6 bar · uscite di collegamento: G 3/8" SX



Collegamento d'entrata	Uscite di collegamento	Cessione di potenza [kg/h]	Spazio di lavoro [bar]	N° articolo	EUR	CC
W 21,8 x 1/14" SX	G 3/8" SX	18	0,5 - 6	4000 872 107	92,25	SH02



Protezione per rottura tubo flessibile

per gas propano · la protezione per rottura del tubo flessibile impedisce la fuoriuscita di gas in caso di danneggiamento o distacco della tubazione flessibile e chiude il passaggio al gas non appena viene superata del 10% la quantità di esercizio prescritta. · riaprire a mano · ingresso G 3/8" SX · uscita G 3/8" SX

Prestazione di portata massima [kg/h]	Per pressione d'esercizio [bar]	N° articolo	EUR	CC
3	1,5	4000 872 108	34,91	SH02
6	1,5	4000 872 109	34,91	SH02
7,4 - 12	0,5 - 4	4000 872 110	34,91	SH02

Tubi flessibili accoppiati per la saldatura autogena

gas combustibile / ossigeno · completamente montato con raccordi tubi flessibili e manicotti a pressione · **DIN EN ISO 3821** · rosso / blu

Tubo flessibile ossigeno: 6,3 x 5,0 sui due lati dado a risvolto DX 1/4"
Gas combustibile: 8,0 x 3,5 sui due lati dado a risvolto SX 3/8"

Lunghezza [m]	N° articolo	EUR	CC
5	1000 153 245	59,88	SK03
10	1000 153 246	107,01	SK03
15	1000 153 263	182,92	SK03
20	1000 153 247	170,38	SK03



Tubo flessibile a gas

gas combustibile / ossigeno · completamente montato con raccordi tubi flessibili e manicotti a pressione · un elemento di posizionamento tubo per metro · **DIN EN ISO 3821** · rosso / blu

Tubo flessibile ossigeno: 6,3 x 5,0 sui due lati dado a risvolto DX 1/4"
Gas combustibile: 8,0 x 3,5 sui due lati dado a risvolto SX 3/8"

Lunghezza [m]	N° articolo	EUR	CC
5	1000 153 240	68,98	SK03
10	1000 153 241	112,65	SK03
15	1000 153 260	226,48	SK03
20	1000 153 242	200,20	SK03

Tubo per propano

completo di collegamenti · **DIN 4815 - PW 30** · alta pressione · 4 x 4

Lunghezza [m]	Collegamento	N° articolo	EUR	CC
1,5	G3/8" SX x G3/8" SX	4000 872 113	22,65	SH02
2,5	G3/8" SX x G3/8" SX	4000 872 111	27,60	SH02
4	G3/8" SX x G3/8" SX	4000 872 116	34,91	SH02
5	G3/8" SX x G3/8" SX	4000 872 112	39,82	SH02
2,5	M10 x 1 SX x G3/8" SX	4000 872 127	27,18	SH02
4	M10 x 1 SX x G3/8" SX	4000 872 130	34,53	SH02



 kurtz ersa



Set per saldatura a gas INDEPENDENT 75 BASIC SET con piezoaccensione · il saldatore a gas ergonomico consente sempre e dappertutto una **saldatura indipendente dall'alimentazione elettrica** · potenza a regolazione continua · funzionamento con gas butano depurato reperibile in commercio

Set composto di: 1 saldatore a gas con punta (2,4 mm, a forma di scalpello), 1 punta di saldatura (1,0 mm, a forma di scalpello), una staffa di deposito, una spugna di pulizia, un contenitore per spugna

· **Fornitura in custodia in plastica**

Cartuccia di gas di ricambio vedere n° dell'articolo 4000 872 572

Potenza [W]	15 - 75
Tempo di riscaldamento ca.	46s (280 gradi C)
Temperatura della punta di saldatore [°C]	580
Peso [g]	73
N° articolo	4000 872 530
EUR	150,78
CC	SX01

 kurtz ersa



Punta di saldatura Serie G 072 a forma di scalpello

Adatto per: saldatore a gas **INDEPENDENT 75** (n° dell'articolo 4000 872 530)

Larghezza [mm]	Descr. merci	N° articolo	EUR	CC
1	OG072 CN/SB	4000 872 531	34,42	SX01
2,4	OG072 KN/SB	4000 872 532	34,42	SX01

 kurtz ersa



Ugello a fiamma Serie G 072 per microsaldatura

Adatto per: saldatore a gas **INDEPENDENT 75** (n° dell'articolo 4000 872 530)

Descr. merci	N° articolo	EUR	CC
OG072 BE/SB	4000 872 534	34,42	SX01

 kurtz ersa



Ugello per gas caldo Serie G 072

Adatto per: saldatore a gas **INDEPENDENT 75** (n° dell'articolo 4000 872 530)

Descr. merci	N° articolo	EUR	CC
OG072 HE/SB	4000 872 535	34,42	SX01

 kurtz ersa



Set per saldatura a gas INDEPENDENT 130 PROFIS SET con piezoaccensione · potenza massima per la massima libertà possibile nella saldatura · complesse operazioni di saldatura **senza alimentazione elettrica** · potenza a regolazione continua · vaste possibilità di impiego nel settore dell'assistenza, dell'installazione, della manutenzione e delle riparazioni grazie a una gamma di punte di saldatura completa · funzionamento con gas butano depurato reperibile in commercio

Set composto di: saldatore a gas con punta (2,4 mm, a forma di scalpello), punta di saldatura (4,8 mm, a forma di scalpello), punta di saldatura (3,2 mm, a forma di scalpello), punta (1,0 mm, a forma di scalpello), ugello per la microsaldatura, ugello per gas caldo, rilevatore incandescenza, lamiera riflettente per il ritiro di tubi termoretraibili, spugna di pulizia, contenitore per spugna

· **Fornitura in custodia in plastica**

Cartuccia di gas di ricambio vedere n° dell'articolo 4000 872 572

Potenza [W]	25 - 130
Tempo di riscaldamento ca.	50s (280 gradi C)
Temperatura della punta di saldatore [°C]	580
Peso [g]	121
N° articolo	4000 872 538
EUR	295,12
CC	SX01

 kurtz ersa



Cartuccia del gas

adatta tra l'altro per il saldatore a gas **INDEPENDENT 75** (n° dell'articolo 4000 872 530) e **INDEPENDENT 130** (n° dell'articolo 4000 872 538)

Peso [g]	N° articolo	EUR	CC
82	4000 872 572	9,80	SX01

Saldatore universale ERSA 15+

con punta di saldatura continua durevole, riscaldata internamente ERSADUR · a forma di scalpello · per punte fini della serie 832 e 842 · con impugnatura ergonomica per una saldatura economica
Fornitura: con supporto di appoggio



Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
15	400	4000 872 344	68,15	SX01

Saldatore universale ERSA 25+

con punta di saldatura continua durevole, riscaldata internamente ERSADUR · a forma di scalpello · per punte fini della serie 832 e 842 · con impugnatura ergonomica per una saldatura economica
Fornitura: con supporto di appoggio



Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
25	450	4000 872 345	75,32	SX01

Saldatore universale ERSA 35+

con punta di saldatura continua durevole, riscaldata internamente ERSADUR · a forma di scalpello · per punte più grandi della serie 852 · con impugnatura ergonomica per compiti di saldatura con elevato fabbisogno di energia e buona trasmissione del calore
Fornitura: con supporto di appoggio



Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
35	450	4000 872 346	84,91	SX01

Punta di saldatura continua

Adatta a ERSA 15+, ERSA 25+, ERSA 35+

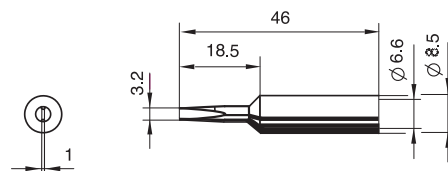


fig. simile a 832 CD / 832 ED

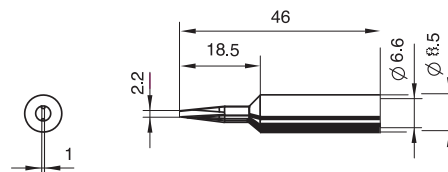


fig. simile a 832 BD / BDLF

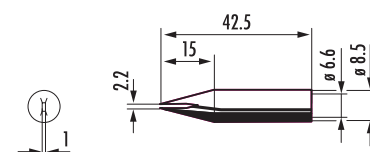


fig. simile a 842 CD/CDLF / 832 VD/SB



Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
1	0832 BD/SB	punta di piombo	4000 872 523	21,02	SX01
1	0842 BDLF/SB	punta di piombo	4000 872 524	36,08	SX02
2,2	0832 CD/SB	a forma di scalpello	4000 872 525	21,02	SX01
3,2	0832 ED/SB	a forma di scalpello	4000 872 526	21,02	SX01
2,2	0842 CDLF/SB	a forma di scalpello	4000 872 529	36,08	SX02
2,2	0842 CD/SB	a forma di scalpello	4000 872 504	27,50	SX02
5	0852 VD/SB	a forma di scalpello	4000 872 505	39,20	SX01



Saldatore di precisione MULTITIP C15

con punta di saldatura continua ERSADUR · punta di piombo · punta di saldatura sostituibile · particolarmente adatto per lavori di saldatura di precisione in tutto il settore dell'elettronica · con corpo di riscaldamento sostituibile · cavo da 1,5 m con spina con messa a terra

Fornitura: con supporto di appoggio



Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
15	350	4000 872 347	80,24	SX01

Punta di saldatura

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
3,6	0162 LD/SB	smussato	4000 872 411	18,63	SX01
1,1	0162 BD/SB	punta di piombo	4000 872 416	18,63	SX01
2,6	0162 KD/SB	a forma di scalpello	4000 872 419	18,63	SX01



Saldatore di precisione MULTITIP C25

con punta di saldatura continua ERSADUR · punta di piombo · punta di saldatura sostituibile · particolarmente adatto per lavori di saldatura di precisione di media entità in tutto il settore dell'elettronica · con corpo di riscaldamento sostituibile · cavo da 1,5 m con spina con messa a terra

Fornitura: con supporto di appoggio



Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
25	450	4000 872 349	83,15	SX01

Punta di saldatura

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
4,1	0172 LD/SB	smussato	4000 872 404	18,63	SX01
1,1	0172 BD/SB	punta di piombo	4000 872 405	18,63	SX01
3,1	0172 KD/SB	a forma di scalpello	4000 872 406	18,63	SX01



Saldatore di precisione TIP 260

con punta di saldatura continua ERSADUR · punta di piombo · punta di saldatura sostituibile · saldatore leggero e maneggevole per elettronica · con corpo di riscaldamento sostituibile · cavo da 1,5 m con spina con messa a terra

Fornitura: supporto per l'appoggio



Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
16	350	4000 872 351	79,58	SX01

Punta di saldatura

Adatta per: MULTITIP C15 (n° dell'articolo 4000 872 347), TIP 260 (n° dell'articolo 4000 872 351)

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
3,6	0162 LD/SB	smussato	4000 872 411	18,63	SX01
1,1	0162 BD/SB	punta di piombo	4000 872 416	18,63	SX01
2,6	0162 KD/SB	a forma di scalpello	4000 872 419	18,63	SX01



Saldatore universale MULTI-PRO

con punta di saldatura continua durevole, riscaldata internamente ERSADUR · a forma di scalpello · larghezza 2,2 mm · punta di saldatura sostituibile · oltre ai lavori di saldatura convenzionali utilizzabile anche per il fissaggio/l'estrazione per saldatura di elementi strutturali SMT · cavo di collegamento resistente al calore · con corpo di riscaldamento sostituibile · cavo da 1,5 m con spina con messa a terra
Fornitura: supporto per l'appoggio



Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
20	430	4000 872 350	100,57	SX01

Saldatore PTC 70

con regolazione della temperatura · con punta di saldatura continua ERSADUR · a forma di scalpello · larghezza 2,2mm · per punte della serie 832 e 842 · con regolazione della temperatura Ersa RESISTRONIC · per riscaldamento e postriscaldamento rapidi
Fornitura: con supporto di appoggio

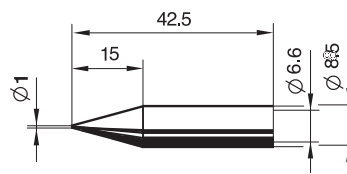


Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
75	250 - 450	4000 872 370	174,29	SX01

Punta di saldatura continua

Adatta per:

- saldatore MULTI-PRO, n° dell'articolo 4000 872 350
- pistola per saldatura rapida MULTI-SPRINT, n° dell'articolo 4000 872 402
- stazione di saldatura ANALOG 60, n° dell'articolo 4000 872 506
- stazione di saldatura RDS 80, n° dell'articolo 4000 872 511
- stazione di saldatura DIGITAL 20 A 84, n° dell'articolo 4000 872 519



6

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
1	0832 BD/SB	punta di piombo	4000 872 523	21,02	SX01
1	0842 BDLF/SB	punta di piombo	4000 872 524	36,08	SX02
2,2	0832 CD/SB	a forma di scalpello	4000 872 525	21,02	SX01
3,2	0832 ED/SB	a forma di scalpello	4000 872 526	21,02	SX01
2,2	0842 CDLF/SB	a forma di scalpello	4000 872 529	36,08	SX02



Saldatore universale Ersa 30 S

con punta di saldatura continua ERSADUR · diritto, a forma di scalpello · larghezza 3,1 mm · punta di saldatura sostituibile · saldatore leggero adatto per tecnica radio, televisore ed elettronica · con corpo di riscaldamento sostituibile · cavo da 1,5 m con spina con messa a terra
Fornitura: supporto per l'appoggio



Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
30	380	4000 872 354	72,86	SX01

Punta di saldatura

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
3,1	0032 KD/SB	a forma di scalpello	4000 872 421	15,06	SX01
1,1	0032 BD/SB	punta di piombo	4000 872 423	15,06	SX01



Saldatore standard ERSA 50 S

con punta di saldatura continua durevole, angolata di 45° ERSADUR · larghezza 3,1 mm · adatto per fili fino a 2,5 mm² di sezione trasversale con rapida sequenza di saldatura · con corpo di riscaldamento sostituibile e punta di saldatura · cavo da 1,5 m con spina con messa a terra

Fornitura: con supporto di appoggio



Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
50	400	4000 872 357	129,62	SX01

Punta di saldatura

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
3,1	0052 JD/SB	angolo smussato	4000 872 426	16,48	SX01



Saldatore standard ERSA 80 S

con punta di saldatura continua durevole, angolata di 45° ERSADUR · larghezza 4,8 mm · adatto per fili fino a 4 mm² di sezione trasversale · con corpo di riscaldamento sostituibile e punta di saldatura · cavo da 1,5 m con spina con messa a terra

Fornitura: con supporto di appoggio



Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
80	410	4000 872 360	154,21	SX01

Punta di saldatura

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
4,8	0082 JD/SB	angolo smussato	4000 872 431	28,92	SX01



Saldatore standard ERSA 150 S

con punta di saldatura continua durevole, angolata di 45° ERSADUR · larghezza 5,3 mm · per saldature adatte per fili a 6 mm² di sezione trasversale · con corpo di riscaldamento sostituibile e punta di saldatura · cavo da 1,5 m con spina con messa a terra

Fornitura: con supporto di appoggio



Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
150	450	4000 872 363	172,08	SX01

Punta di saldatura continua

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
5,3	0152 JD/SB	angolo smussato	4000 872 436	39,65	SX01



Saldatore da officina ERSA 200
 con punta di saldatura nichelata, a forma di scalpello · larghezza 18 mm · saldatore a martello per lavori di saldatura nel settore degli impianti su lamiera con fino a 2 mm di spessore · con corpo di riscaldamento sostituibile · cavo da 1,5 m con spina con messa a terra
Fornitura: con supporto di appoggio

Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
200	470	4000 872 380	348,62	SX01

Punta di saldatura

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
18	0202 MZ/SB	a forma di scalpello, nichelata	4000 872 381	102,75	SX01



Saldatore da officina ERSA 300
 con punta di saldatura nichelata, a forma di scalpello · larghezza 25 mm · saldatore a martello per lavori di saldatura su lamiera con fino a 3 mm di spessore · con corpo di riscaldamento sostituibile · cavo da 1,5 m con spina con messa a terra
Fornitura: con supporto di appoggio

Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
300	470	4000 872 383	424,60	SX01

Punta di saldatura

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
25	0302 MZ/SB	a forma di scalpello, nichelata	4000 872 384	157,71	SX01



Saldatore da officina ERSA 550
 con punta di saldatura nichelata, a forma di scalpello · larghezza 35 mm · saldatore a martello per lavori di saldatura su grandi superfici · con corpo di riscaldamento sostituibile · cavo da 1,5 m con spina con messa a terra
Fornitura: con supporto di appoggio

Potenza [W]	Temperatura della punta di saldatore [°C]	N° articolo	EUR	CC
550	600	4000 872 386	715,11	SX01

Punta di saldatura Serie 552

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
35	0552 MZ/SB	a forma di scalpello, nichelata	4000 872 387	250,90	SX01



Pistola elettrica per saldatura rapida MULTI-SPRINT
 con punta di saldatura continua a forma di scalpello e riscaldata internamente ERSADUR · larghezza 3,2 mm · pistola per saldatura leggera (100 g) senza trasformatore · ideale nel settore dell'assistenza e delle riparazioni · potenza di riscaldamento ca. 150 W

Potenza [W]	Tempo di riscaldamento ca. [s]	N° articolo	EUR	CC
75	(a 450 gradi C) 15	4000 872 402	122,90	SX01

Punta di saldatura continua

Adatta per:
 saldatore MULTI-PRO, n° dell'articolo 4000 872 350
 pistola per saldatura rapida MULTI-SPRINT, n° dell'articolo 4000 872 402
 stazione di saldatura ANALOG 60, n° dell'articolo 4000 872 506
 stazione di saldatura RDS 80, n° dell'articolo 4000 872 511
 stazione di saldatura DIGITAL 20 A 84, n° dell'articolo 4000 872 519

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
1	0832 BD/SB	punta di piombo	4000 872 523	21,02	SX01
1	0842 BDLF/SB	punta di piombo	4000 872 524	36,08	SX02
2,2	0832 CD/SB	a forma di scalpello	4000 872 525	21,02	SX01
3,2	0832 ED/SB	a forma di scalpello	4000 872 526	21,02	SX01
2,2	0842 CDLF/SB	a forma di scalpello	4000 872 529	36,08	SX02



Stazione di saldatura ANALOG 60

con punta di saldatura continua ERSADUR · a forma di scalpello, diritta · larghezza 2,2 mm · stazione di saldatura con regolazione elettronica della temperatura con regolazione della temperatura RESISTRONIC · la temperatura viene misurata sul riscaldatore e regolata mediante l'elettronica a sensibilità elevata · riscaldatore con comportamento PTC · bussola di compensazione del potenziale · punta di saldatura continua ERSADUR con protezione antitorsione · il supporto di appoggio serve contemporaneamente da supporto della punta · cavo di collegamento con connettore

Dati del saldatore: : 60 W (a 350 gradi C), tempo di riscaldamento ca.: 60 s (a 280 gradi C) , peso: 60 g (senza linea di alimentazione), bassa tensione di sicurezza: ca. 24 V verificato VDE/GS

Potenza [W]	60
Intervallo di temperatura [°C]	150 - 450
Tempo di riscaldamento ca.	60 s (a 280 gradi C)
N° articolo	4000 872 506
EUR	413,07
CC	SX01

Punta di saldatura continua

Adatta per:

saldatore MULTI-PRO, n° dell'articolo 4000 872 350
 pistola per saldatura rapida MULTI-SPRINT, n° dell'articolo 4000 872 402
 stazione di saldatura ANALOG 60, n° dell'articolo 4000 872 506
 stazione di saldatura RDS 80, n° dell'articolo 4000 872 511
 stazione di saldatura DIGITAL 20 A 84, n° dell'articolo 4000 872 519

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
1	0832 BD/SB	punta di piombo	4000 872 523	21,02	SX01
1	0842 BDLF/SB	punta di piombo	4000 872 524	36,08	SX02
2,2	0832 CD/SB	a forma di scalpello	4000 872 525	21,02	SX01
3,2	0832 ED/SB	a forma di scalpello	4000 872 526	21,02	SX01
2,2	0842 CDLF/SB	a forma di scalpello	4000 872 529	36,08	SX02



Stazione di saldatura RDS 80

stazione di saldatura Power con regolazione tramite microprocessore · selezione diretta di 3 temperature programmabili · funzione di standby e spegnimento-accensione automatici · grande display LC ben leggibile · potente elemento di riscaldamento PTC (fino a 290 W di potenza di riscaldamento) che garantisce un raggiungimento della temperatura nominale con corrispondente risparmio di potenza · particolarmente adatto per tutti i lavori di saldatura nella fabbricazione, nelle officine di riparazione e nel settore di laboratorio · l'elemento di riscaldamento PTC ceramico nel caso di questa tecnica di regolazione della temperatura assume la funzione della sonda di temperatura · la combinazione di potenza di riscaldamento elevata e l'enorme possibilità di selezione di punte di saldatura consente un ampio spettro di applicazione · le punte di saldatura riscaldate internamente possiedono un elevato rendimento termico.

Saldatore RT 80: Sicurezza a bassissima tensione: 24 V, potenza: 105 W / 280 gradi C; 80 W / 280 gradi C, potenza di riscaldamento: 290 W, tempo di riscaldamento ca.: 40 s (a 280 gradi C) , peso: 130 g (con linea di alimentazione), linea di alimentazione: cavo di collegamento in PVC da 1,5 m

Contenuto della fornitura: stazione di saldatura elettronica, saldatore con punta di saldatura continua da 2,2 mm, a forma di scalpello, supporto di appoggio con schiuma in viscosa, linea di alimentazione al PVC

Potenza [W]	80
Intervallo di temperatura [°C]	150 - 450
Tempo di riscaldamento ca.	40 s (a 280 gradi C)
N° articolo	4000 872 511
EUR	404,52
CC	SX01

Punta di saldatura continua

Adatta per:

saldatore MULTI-PRO, n° dell'articolo 4000 872 350
 pistola per saldatura rapida MULTI-SPRINT, n° dell'articolo 4000 872 402
 stazione di saldatura ANALOG 60, n° dell'articolo 4000 872 506
 stazione di saldatura RDS 80, n° dell'articolo 4000 872 511
 stazione di saldatura DIGITAL 20 A 84, n° dell'articolo 4000 872 519

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
1	0832 BD/SB	punta di piombo	4000 872 523	21,02	SX01
1	0842 BDLF/SB	punta di piombo	4000 872 524	36,08	SX02
2,2	0832 CD/SB	a forma di scalpello	4000 872 525	21,02	SX01
3,2	0832 ED/SB	a forma di scalpello	4000 872 526	21,02	SX01
2,2	0842 CDLF/SB	a forma di scalpello	4000 872 529	36,08	SX02

Stazione di saldatura DIGITAL 2000 A

con punta di saldatura continua ERSADUR · diritta, a forma di scalpello 2,2 mm · regolata da microprocessore, semplice da utilizzare · concepita per l'impiego industriale nonché per il settore delle riparazioni e nei laboratori · tempo di standby da 0 a 60 min · influenza del tempo di riscaldamento e di postriscaldamento attraverso la selezione della funzione energia · riconoscimento automatico dell'utensile di 4 ulteriori utensili (opzionali) · **4 programmi liberamente configurabili** · misurazione della temperatura esatta e rapida insieme al saldatore Power Tool mediante la sonda di temperatura vicino alla traiettoria di saldatura · in questo modo vengono garantiti un più rapido rifornimento di calore e costanza di temperatura · selezione molto ampia di punte di saldatura delle serie 842 e 832 · display LED a 4 cifre con controllo del menu · antistatico secondo lo standard MIL-SPEC/ESA

Saldatore Power-Tool: bassa tensione di sicurezza: 24 V, potenza: 105 W / 280 gradi C - 80 W / 350 gradi C, peso: 50 g (senza linea di alimentazione), linea di riscaldamento: 290 W, tempo di riscaldamento ca.: 40 s, linea di alimentazione: 1,5 m altamente flessibile, resistente al valore e antistatico, modello: antistatico secondo lo standard MIL-SPEC/ESA

Contenuto della fornitura: stazione di saldatura elettronica, saldatore Power-Tool, supporto di deposito con spugna in viscosa
Punte di ricambio adatte vedere n° dell'articolo 4000 872 523, 4000 872 524, 4000 872 525, 4000 872 526, 4000 872 529

Potenza [W]	80
Intervallo di temperatura [°C]	50 - 450
Tempo di riscaldamento ca. [s]	40
N° articolo	4000 872 519
EUR	756,98
CC	SX02



Punta di saldatura continua

Adatta per:

saldatore MULTI-PRO, n° dell'articolo 4000 872 350
pistola per saldatura rapida MULTI-SPRINT, n° dell'articolo 4000 872 402
stazione di saldatura ANALOG 60, n° dell'articolo 4000 872 506
stazione di saldatura RDS 80, n° dell'articolo 4000 872 511
stazione di saldatura DIGITAL 20 A 84, n° dell'articolo 4000 872 519

Larghezza [mm]	Descr. merci	Versione	N° articolo	EUR	CC
1	0832 BD/SB	punta di piombo	4000 872 523	21,02	SX01
1	0842 BDLF/SB	punta di piombo	4000 872 524	36,08	SX02
2,2	0832 CD/SB	a forma di scalpello	4000 872 525	21,02	SX01
3,2	0832 ED/SB	a forma di scalpello	4000 872 526	21,02	SX01
2,2	0842 CDLF/SB	a forma di scalpello	4000 872 529	36,08	SX02



Supporto per appoggio

per saldatori piccoli e medi · con spugna in viscosa

N° articolo	EUR	CC
4000 872 455	78,13	SX01



Riattivatore Tip

senza piombo · consente di generare punte di saldature ossidate · rispettoso dell'ambiente · senza l'uso di piombo e alogeni · funziona già a temperature della punta di saldatore ridotte

Utilizzo: La punta di saldatura riscaldata viene fatta passare sulla superficie della massa di rigenerazione.

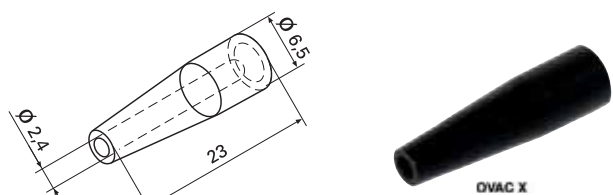
Contenuto [g]	N° articolo	EUR	CC
15	4000 872 528	17,94	SX01



Apparecchio di dissaldatura VAC X

antistatico · adatto anche per componenti molto delicati · punta di dissaldatura lunga e snella, quindi adatto anche per unità strutturali compatte

Potenza di aspirazione [cm³]	Versione	N° articolo	EUR	CC
11,3	involucro di plastica	4000 872 554	28,67	SX01



Punta di dissaldatura VAC X

adatta per apparecchi di dissaldatura 0 VACX
Confezione da 2 pz. in borsa

N° articolo	EUR	CC
4000 872 563	11,71	SX01



Filo per saldatura ISO-Core® SP

per **saldature su tutti i metalli, eccetto l'alluminio** · non adatto a saldature nel settore dell'elettrotecnica · fondente secondo DIN EN 29 454-1 2.1.3 B · percentuale di fondente standard 2,5% · **solo per utenti professionali**

Ø filo per saldatura [mm]	Bobina [g]	Lega	N° articolo	EUR	CC
2	100	S-Pb60Sn40	4000 872 634	6,16 ¹⁾	SA04
2	250	S-Pb60Sn40	4000 872 635	13,68 ¹⁾	SA04

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta



Filo per saldatura ISO-Core® RA

con fondente in resina attivato · non corrosivo su metalli non ferrosi · rapidamente scorrevole · per saldatura nel settore dell'**elettrotecnica** nonché per il **montaggio elettrico e la tecnica automobilistica** · per la saldatura su rame, ottone, argento nonché su superfici di argento, nichel e stagno · secondo DIN EN 29 454-1 1.1.2 B · F-SW 26 · percentuale di fondente standard 2,5 % · **solo per utenti professionali**

Ø filo per saldatura [mm]	Bobina [g]	Lega	N° articolo	EUR	CC
1,5	100	S-Sn60Pb38Cu2	4000 872 670	7,51 ¹⁾	SA04
1,5	250	S-Sn60Pb38Cu2	4000 872 671	17,07 ¹⁾	SA04

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta



Filo per saldatura ISO-Core® EL

fondente in colofonia attivata senza alogeni · non corrosivo · per tutti i lavori di saldatura nel settore dell'**elettronica, dell'elettrotecnica e del modellismo** · fondente secondo DIN EN 29 454-1 1.1.3 B · percentuale di fondente standard 3,5 % · **solo per utenti professionali**

Ø filo per saldatura [mm]	Bobina [g]	Lega	N° articolo	EUR	CC
1	100	S-Sn60Pb40	4000 872 692	7,62 ¹⁾	SA04
1	250	S-Sn60Pb40	4000 872 693	17,38 ¹⁾	SA04
1,5	100	S-Sn60Pb40	4000 872 697	7,51 ¹⁾	SA04
1,5	250	S-Sn60Pb40	4000 872 698	17,07 ¹⁾	SA04

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta



Filo per saldatura ISO-Core® Kolo

metallo: DIN EN 29453 · fondente: DIN EN 29454, 1.1.1.B · riempito con fondente · percentuale di stagno 40 % · lega di saldatura dolce universale con elevata causticità per **lavori di saldatura generici e saldature nelle telecomunicazioni** · intervallo di fusione 183 - 235 gradi C · percentuale di fondente standard 3,5 % · **solo per utenti professionali**

Ø filo per saldatura [mm]	Bobina [g]	Lega	N° articolo	EUR	CC
2	250	S-Pb60Sn40	4000 872 703	13,68 ¹⁾	SA04
2	500	S-Pb60Sn40	4000 872 704	26,73 ¹⁾	SA04

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta



Filo per saldatura ISO-Core® RA

con fondente in resina attivato · non corrosivo su metalli non ferrosi · rapidamente scorrevole · per saldatura nel settore dell'**elettrotecnica** nonché per il **montaggio elettrico e la tecnica automobilistica** · per la saldatura su rame, ottone, argento nonché su superfici di argento, cadmio, nichel e stagno · secondo DIN EN 29 454-1 1.1.2 B · F-SW 26 · percentuale di fondente standard 2,5 % · (% in peso 2,5 ± 0,5) · **solo per utenti professionali**

Ø filo per saldatura [mm]	Bobina	Lega	N° articolo	EUR	CC
1,5	1 m	S-Pb60Sn40	4000 872 650	1,39 ¹⁾	SA04
2	100 g	S-Pb60Sn40	4000 872 651	6,16 ¹⁾	SA04
2	250 g	S-Pb60Sn40	4000 872 652	13,68 ¹⁾	SA04

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta



Filo per saldatura ISO-Core® Kolo

metallo: DIN EN 29453 · fondente: DIN EN 29454, 1.1.1.B · riempito con fondente · percentuale di stagno 60% · moderna lega di saldatura rapida per l'**industria della radio e della televisione, la costruzione di apparecchi elettronici ed elettrici e le saldature nel settore delle telecomunicazioni** · intervallo di fusione 183 - 190 gradi C · percentuale di fondente standard 3,5 % · **solo per utenti professionali**

Ø filo per saldatura [mm]	Bobina [g]	Lega	N° articolo	EUR	CC
1	250	S-Sn60Pb40	4000 872 707	17,38 ¹⁾	SA04
2	250	S-Sn60Pb40	4000 872 710	16,86 ¹⁾	SA04

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta



Filo per saldatura Massiv

particolarmente adatto a **lavori Tiffany** · DIN EN 29453 · intervallo di fusione 180 - 215 gradi C · senza riempimento con fondente · **solo per utenti professionali**

Ø filo per saldatura [mm]	Bobina [g]	Lega	N° articolo	EUR	CC
3	250	S-Pb50Sn50	4000 872 711	15,20 ¹⁾	SA04

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta



Filo per saldatura di raccordi Cu-Rotin®3

senza piombo · filo d'apporto di stagno pieno per saldature negli **impianti di acqua fredda e calda**, su riscaldamenti fino a 110 gradi C, condotte di olio di riscaldamento, nel settore dei generi alimentati, per tecnologia di raffreddamento e climatizzazione · DIN EN 29453 · caratterizzato da un marchio di qualità dell'associazione di qualità di produttori di tubi di rame · senza riempimento con fondente

Ø filo per saldatura [mm]	Bobina [g]	Lega	N° articolo	EUR	CC
2,7	250	S-Sn97Cu3	4000 872 720	20,09 ¹⁾	SA04

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta



Filo per saldatura ISO-Core® RA

senza piombo · per requisiti elevati nelle brasature con leghe senza piombo · per tutti i lavori di saldatura nel settore dell'**elettronica** · fondente secondo DIN EN 29454-1 1.2.2 B · punto di fusione 217 gradi C · percentuale di fondente standard 2,5 %

Ø filo per saldatura [mm]	Bobina [g]	Lega	N° articolo	EUR	CC
0,5	100	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	4000 872 790	24,69 ¹⁾	SA04
1	100	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	4000 872 792	21,57 ¹⁾	SA04

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta



Filo per saldatura ISO-Core® RA

senza piombo · per requisiti elevati nelle brasature con leghe senza piombo · per tutti i lavori di saldatura nel settore dell'**elettronica** · fondente secondo DIN EN 29454-1 1.1.2.B · punto di fusione 227 gradi C · percentuale di fondente standard 2,5 %

Ø filo per saldatura [mm]	Bobina [g]	Lega	N° articolo	EUR	CC
1	250	S-Sn99Cu1	4000 872 796	26,53 ¹⁾	SA04
1,5	250	S-Sn99Cu1	4000 872 797	26,32 ¹⁾	SA04

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta



Filo per saldatura ISO-Core® Clear

senza piombo · per requisiti elevati nelle brasature con leghe senza piombo · per tutti i lavori di saldatura nel settore dell'**elettronica** · punto di fusione 227 gradi C · percentuale di fondente standard 3,5 %

Ø filo per saldatura [mm]	Bobina [g]	Lega	N° articolo	EUR	CC
1	100	Sn100Ni+	4000 872 820	11,64 ¹⁾	SA04
1	250	Sn100Ni+	4000 872 821	27,36 ¹⁾	SA04
1,5	100	Sn100Ni+	4000 872 822	11,57 ¹⁾	SA04
1,5	250	Sn100Ni+	4000 872 823	27,15 ¹⁾	SA04
2	100	Sn100Ni+	4000 872 824	11,46 ¹⁾	SA04
2	250	Sn100Ni+	4000 872 825	26,94 ¹⁾	SA04

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta



Filo per saldatura ISO-Core® EL

senza piombo · per requisiti elevati nelle brasature con leghe senza piombo · per tutti i lavori di saldatura nel settore dell'**elettronica** · fondente secondo DIN EN 29454 1.1.3.B · punto di fusione 227 gradi C · percentuale di fondente standard 3,5 %

Ø filo per saldatura [mm]	Bobina [g]	Lega	N° articolo	EUR	CC
1	100	S-Sn99Cu1	4000 872 788	11,29 ¹⁾	SA04
1	250	S-Sn99Cu1	4000 872 789	26,53 ¹⁾	SA04
1,5	100	S-Sn99Cu1	4000 872 798	11,22 ¹⁾	SA04
1,5	250	S-Sn99Cu1	4000 872 799	26,32 ¹⁾	SA04

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta

FELDER
LÖTTECHNIK



Pietra di clorammonio

per la pulizia di punte di saldatura in rame · sciolti

Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	N° articolo	EUR	CC
65	45	40	4000 872 748	3,98	SE01

FELDER
LÖTTECHNIK



Grasso per saldatura

per la saldatura di lamiera bianca, lamiera con piombo · per la stagnatura di rame e ottone · eccetto l'elettrotecnica, l'elettronica e l'alluminio · DIN EN 29454 - 1.3.1.1.C F-SW 21

Contenuto [g]	N° articolo	EUR	CC
50	4000 872 740	2,94	SE01
100	4000 872 741	4,33	SE01

FELDER
LÖTTECHNIK



Grasso da saldatura per raccordi Cu-Roplus®

per la brasatura dolce di impianti di tubi dell'acqua in rame · DIN EN 29 454-1, 3.1.1.C F-SW 21

Contenuto [g]	N° articolo	EUR	CC
100	4000 872 745	8,66	SE01

FELDER
LÖTTECHNIK



Olio per saldatura ST

per la brasatura dolce di acciaio e acciaio inox · fondente in forma liquido-viscosa · con buona causticità · i residui di liquido sono corrosivi e quindi devono essere sciacquati accuratamente con acqua · DIN EN 29454, 3.2.2.A

Contenuto [ml]	N° articolo	EUR	CC
500	4000 872 737	25,11	SE01

FELDER
LÖTTECHNIK



Pasta da saldatura per raccordi CU-Rofix®3-Spezial

per saldatura nell'impianto di acqua fredda e calda · su riscaldamenti fino a 110 gradi C, condotte di olio per riscaldamento, nel settore dei generi alimentati, per tecnologia di raffreddamento e climatizzazione · S-Sn97Cu3 secondo DIN EN 29 453 · DIN EN 29 454 - 1 3.1.1 C · grandezza grano 75 µ · percentuale lega 60% · per il riempimento completo della fessura di saldatura si deve inoltre aggiungere la lega per raccordi Sn97Cu3, (n° dell'articolo 4000 872 720), · marchio di verifica DVGW DV-0101 AT 2247 con marchio di qualità RAL dell'associazione di qualità dei produttori di tubi in rame

Contenuto [g]	Intervallo di fusione [°C]	N° articolo	EUR	CC
250	230 - 250	4000 872 723	22,44 ¹⁾	SE01

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta

FELDER
LÖTTECHNIK



Fondente acido per saldatura

per la brasatura dolce di ferro, acciaio, rame, ottone e per tutti i lavori di saldatura in generale · DIN EN 29454-1, 3.1.1.A

Contenuto [ml]	N° articolo	EUR	CC
50	4000 872 752	5,37	SE01
500	4000 872 753	15,83	SE01



Pennello per fondente acido per saldatura

setole naturali in scatola in alluminio · guarnizione completa

Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	N° articolo	EUR	CC
120	15	+ 4000 872 757	0,87	WU07

FELDER
— seit 1919 —
LÖTTECHNIK



Contenitore

in plastica infrangibile, resistente all'acido e ai prodotti chimici · grandezza del fondo 75 x 55 mm · capacità 125 ml

Colore	Adatto per	N° articolo	EUR	CC
blu	fondente acido per saldatura	4000 872 762	7,27	SE01
giallo	acido cloridrico	4000 872 769	7,27	SE01

FELDER
— seit 1919 —
LÖTTECHNIK



Pasta per saldatura forte Cu-Rosil®

secondo DIN EN 1045-FH 10 · pasta per brasatura forte per la saldatura di tubi in rame negli impianti dell'acqua potabile, del riscaldamento, del gas, del petrolio insieme a raccordi in ottone e bronzo allo stagno

Contenuto [g]	Intervallo di fusione [°C]	N° articolo	EUR	CC
100	500 - 800	4000 872 773	16,62	SE01

FELDER
— seit 1919 —
LÖTTECHNIK



Pasta per saldatura forte CuFe Nr.1

per leghe per saldatura con argento Cu Fe n° 1

Proprietà e campi di applicazione:

pasta per brasatura forte per la saldatura di rame, leghe di rame, acciaio e acciaio inox DIN EN 1045-FH 10

Contenuto [g]	Intervallo di fusione [°C]	N° articolo	EUR	CC
250	500 - 800	4000 872 780	25,21	SE01

FELDER
— seit 1919 —
LÖTTECHNIK



Pasta di saldatura dolce e stagnatura

proprietà e campi di applicazione tra le altre cose anche per la stagnatura della carrozzeria · percentuale di metallo: 60 - 70 % · pasta di metallo pronta all'uso · leghe S-Sn97Cu3 secondo DIN EN ISO 9453
Non è necessario mescolare la pasta prima dell'uso. · fondente secondo DIN EN 29454.1,3.1.C (F-SW 21)

Contenuto [kg]	Intervallo di fusione [°C]	N° articolo	EUR	CC
1	230 - 250	4000 872 775	79,79	SE01

FELDER
— seit 1919 —
LÖTTECHNIK



Pasta per saldatura forte Universal

fondente per brasatura forte per la brasatura forte di rame, leghe di rame, ottone, bronzo, acciaio e lamiera d'acciaio zincata · DIN EN 1045-FH 21

Contenuto [g]	Intervallo di fusione [°C]	N° articolo	EUR	CC
500	800 - 1100	4000 872 778	21,82	SE01

ROTHENBERGER



TNT di pulizia Rovlies

pulizia senza rigature dei punti di brasatura in tubi in rame mediante TNT privo di metalli · riduzione dei danni dovuti alla corrosione · nessun'abrasione metallica · impiegabile a umido e a secco · resistente ai solventi · confezione da 10

Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	N° articolo	EUR	CC
130	60	4000 781 016	8,76	WC16

FELDER
— seit 1919 —
LÖTTECHNIK



Stagno per saldatura delle aste

in aste triangolari · in lega secondo DIN EN 29453 · per lavori di brasatura e stagnatura generici · lunghezza 400 mm · solo per utenti professionali

Legha	Intervallo di fusione [°C]	N° articolo	EUR	CC
S-Pb65Sn35	183 - 245	4000 872 727	8,66 ¹⁾	SA04
S-Pb60Sn40	183 - 235	4000 872 728	9,18 ¹⁾	SA04
S-Sn60Pb40Sb	183 - 190	4000 872 729	13,12 ¹⁾	SA04

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta

FELDER
— seit 1919 —
LÖTTECHNIK



Stagno per saldatura delle aste

in aste triangolari · in lega secondo DIN EN 29453 · da utilizzare per la stagnatura a immersione e per bagni di saldatura in caso di saldature prive di piombo nei settori dell'elettrotecnica e dell'elettronica · lunghezza 400 mm

Legha	Intervallo di fusione [°C]	N° articolo	EUR	CC
S-Sn99Cu1	227	4000 872 734	21,06 ¹⁾	SA04
S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217	4000 872 735	46,16 ¹⁾	SA04

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta

FELDER
LÖTTECHNIK



Leghe per saldatura d'argento AG 104

scoperta senza fondente · 45% di argento · **priva di cadmio** · Ag 145 DIN EN ISO 17672 · per rame, sia per impianti con acqua fredda e acqua calda che per impianti a gas · temperatura di lavoro ca. 670 gradi C
Nota: come fondente utilizzare la pasta per brasatura n° dell'articolo 4000 872 773 (si prega di ordinare separatamente - non fa parte del contenuto della fornitura)

Ø x lung. [mm]	Lega	Contenuto per ciascuna scatola	N° articolo	EUR	CC
1,5 x 500	L-Ag45Sn	25 pezzi	4000 872 767	s. rich. ¹⁾	KV00
1,5 x 500	L-Ag45Sn	5 pezzi	4000 872 867	s. rich. ¹⁾	KV00

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta

FELDER
LÖTTECHNIK



Leghe per saldatura forte in ottone CU 303

Proprietà e campi di applicazione: per la brasatura forte di rame, nichel e acciaio nonché per la saldatura di ottone e bronzo, ISO 3677, B-Cu60Zn(Si) (Mn), Cu 670 DIN EN ISO 17672 (precedentemente L-Cu Zn 40, DIN 8513)

Ø x lung. [mm]	Lega	Contenuto per ciascuna scatola [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2 x 1000	CuZn40	5	5	4000 872 801	s. rich. ¹⁾	KV00
3 x 1000	CuZn40	5	5	4000 872 802	s. rich. ¹⁾	KV00

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta

FELDER
LÖTTECHNIK



Leghe per saldatura d'argento AG 106

rivestita di fondente · 34 % di argento · **priva di cadmio** · per la brasatura forte dei seguenti materiali di base: acciaio, rame, leghe di rame, nichel, leghe di nichel e metalli nobili · resistenza termica fino a 200 gradi C · metallo: Ag 134 DIN EN ISO 17672 · fondente: DIN EN 1045, tipo FH 10 · composizione: (% in peso) Ag 34, Cu 36, Zn 27, Sn 3 · temperatura di lavoro ca. 710 gradi C

Ø x lung. [mm]	Lega	Contenuto per ciascuna scatola [kg]	N° articolo	EUR	CC
1,5 x 500	L-Ag34Sn	1	4000 872 763	s. rich. ¹⁾	KV00
2 x 500	L-Ag34Sn	1	4000 872 764	s. rich. ¹⁾	KV00
1,5 x 500	L-Ag34Sn	5	4000 872 863	s. rich. ¹⁾	KV00
2 x 500	L-Ag34Sn	5	4000 872 864	s. rich. ¹⁾	KV00

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta

FELDER
LÖTTECHNIK



Leghe per saldatura forte in ottone UM Cu 303

barre rivestite da fondente

Proprietà e campi di applicazione: per la brasatura forte di rame, nichel e acciaio nonché per la saldatura di ottone e bronzo, ISO 3677, B-Cu60Zn(Si) (Mn), Cu 670 DIN EN ISO 17672 (L-CuZn40, DIN 8513), rivestito con fondente, DIN EN 1045 FH 21

Ø x lung. [mm]	Lega	Contenuto per ciascuna scatola [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2 x 500	L-Cu Zn 40	5	5	4000 872 803	s. rich. ¹⁾	KV00
3 x 500	L-Cu Zn 40	5	5	4000 872 804	s. rich. ¹⁾	KV00
2 x 500	L-Cu Zn 40	5	1	4000 872 903	s. rich. ¹⁾	KV00
3 x 500	L-Cu Zn 40	5	1	4000 872 904	s. rich. ¹⁾	KV00

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta

FELDER
LÖTTECHNIK



Leghe per saldatura d'argento AG 102

rivestita di fondente · 55 % di argento · **priva di cadmio** · per la brasatura forte dei seguenti materiali di base: acciaio, rame, leghe di rame, nichel, leghe di nichel e metalli nobili · resistenza termica fino a 200 gradi C · metallo: Ag 156 DIN EN ISO 17672 · fondente: DIN EN 1045, tipo FH 10 · composizione: (% in peso) Ag 56, Cu 22, Zn 17, Sn 5 · temperatura di lavoro ca. 650 gradi C

Ø x lung. [mm]	Lega	Contenuto per ciascuna scatola [kg]	N° articolo	EUR	CC
1,5 x 500	L-Ag55Sn	1	4000 872 771	s. rich. ¹⁾	KV00
2 x 500	L-Ag55Sn	1	4000 872 772	s. rich. ¹⁾	KV00
1,5 x 500	L-Ag55Sn	5	4000 872 871	s. rich. ¹⁾	KV00
2 x 500	L-Ag55Sn	5	4000 872 872	s. rich. ¹⁾	KV00

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta

FELDER
LÖTTECHNIK



Leghe per saldatura forte in argentone UM Cu 305

barre rivestite da fondente

Proprietà e campi di applicazione: per la brasatura forte di acciaio, ghisa malleabile, nichel, leghe di nichel e ghisa, ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), Cu 773 DIN EN ISO 17672 (precedentemente L-CuNi10Zn42, DIN 8513), rivestimento con fondente, DIN EN 1045 FH 21,

Ø x lung. [mm]	Lega	Contenuto per ciascuna scatola [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5	5	4000 872 810	s. rich. ¹⁾	KV00
3 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5	5	4000 872 811	s. rich. ¹⁾	KV00
2 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5	1	4000 872 910	s. rich. ¹⁾	KV00
3 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5	1	4000 872 911	s. rich. ¹⁾	KV00

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta

FELDER
LÖTTECHNIK



Leghe per saldatura in rame Cu-Rophos® CP203

per rame, impianti acqua fredda e acqua calda · impianti a gas · in collegamento con ottone o bronzo allo stagno solo con pasta per brasatura forte "Cu-Rosil", n° dell'articolo 4000 872 773 · intervallo di fusione 710 gradi C · temperatura di lavoro ca. 730 gradi C · Cu P 179 DIN EN ISO 17672
Contenuto: cartone da 1 kg

Ø x lung. [mm]	Lega	Contenuto per ciascuna scatola [kg]	N° articolo	EUR	CC
2 x 500	Cu94 P6	1	4000 872 770	s. rich. ¹⁾	KV00

¹⁾ prezzo giornaliero su richiesta



CAMPINGAZ



Lampada per saldatura Spotflam®

bruciatore per saldatura di precisione per lavori di precisione e superficie di lavorazione definita (per esempio lavori da orefice, costruzione di modelli, lavori dentali) · fiamma finemente regolabile · può essere impiegata in tutte le posizioni senza preriscaldamento

Contenuto della fornitura: con cartuccia a vite CV 360



Consumo di gas [g/h]	Temperatura della fiamma [°C]	N° articolo	EUR	CC
9	1750	4000 872 040	62,65	SK01

CAMPINGAZ



Cartuccia a vite CV 360

con gas butano

Adatta per: micro bruciatore per saldatura di precisione Spotflam (n° dell'articolo 4000 872 040)



Peso [g]	N° articolo	EUR	CC
52	4000 872 045	18,60	SK07

CAMPINGAZ



Bruciatore bunsen Labogaz 206

indipendente da ogni linea di alimentazione · per il funzionamento con cartuccia da incisione C 206 GLS (n° dell'articolo 4000 872 061) · per scuola e laboratorio

Fornitura senza cartuccia

Peso [g]	Consumo di gas [g/h]	N° articolo	EUR	CC
380	55	4000 872 035	134,95	SK01

CAMPINGAZ



Lampada per saldatura SOUDOGAZ® X 2000

senza piezoaccensione · per saldatura dolce e forte, sverniciatura, sbrinamento, riscaldamento, stagnatura ecc. · per il funzionamento con cartuccia da incisione C 206, (n° dell'articolo 4000 872 060) · campana metallica per la protezione della cartuccia del gas · con comando a una mano del pulsante di regolazione · possibilità di graduazione di precisione dell'alimentazione del gas · fornitura completa con bruciatore per brasatura forte X 1550 tuttavia senza cartuccia
Per gli accessori adatti vedere il n° dell'articolo 4000 872 071, 4000 872 061 e 4000 872 075

Potenza [kW]	Consumo di gas [g/h]	Temperatura della fiamma [°C]	N° articolo	EUR	CC
1,65	120	1800	4000 872 050	62,65	SK01

CAMPINGAZ



Lampada per saldatura SOUDOGAZ® X2000 PZ

con piezoaccensione · per saldatura dolce e forte, sverniciatura, sbrinamento, riscaldamento, stagnatura ecc. · per il funzionamento con cartuccia da incisione C 206, (n° dell'articolo 4000 872 061) · campana metallica per la protezione della cartuccia del gas · con comando a una mano del pulsante di regolazione · possibilità di graduazione di precisione dell'alimentazione del gas · fornitura completa con bruciatore per brasatura forte X 1700 tuttavia senza cartuccia

Per gli accessori adatti vedere il n° dell'articolo 4000 872 071, 4000 872 061 e 4000 872 075

Potenza [kW]	Consumo di gas [g/h]	Temperatura della fiamma [°C]	N° articolo	EUR	CC
1,65	120	1800	4000 872 053	85,95	SK01

CAMPINGAZ



Cartuccia da incisione C 206 GLS

miscela butano/propano con il rapporto 80/20 · con sistema gas lock (GLS) secondo la nuova norma europea EN417:2012

adatta alle lampade per saldatura (n° dell'articolo 4000 872 050 e 4000 872 053)

Peso [g]	N° articolo	EUR	CC
190	4000 872 061	5,40	SK07

CAMPINGAZ



Bruciatore a fiamma piatta XP 1650

con fiamma larga · per il riscaldamento uniforme di superfici per la rimozione di vernice, la stagnatura o la brunitura di legno · adatto al bruciatore di base X 2000 e al bruciatore per brasatura forte X 2000 PZ, (n° dell'articolo 4000 872 050 e 4000 872 053)

N° articolo	EUR	CC
4000 872 071	41,52	SK01

CAMPINGAZ



Bruciatore per saldatura di precisione X 1650

con proprio ugello · fiamma stretta e appuntita per la saldatura dolce e dura in punti di saldatura fini · adatto anche ai lavori su gioielli e per il modellismo
Adatto a lampade per saldatura X 2000 e X 2000 PZ (n° dell'articolo 4000 872 050 e 4000 872 053)

N° articolo	EUR	CC
4000 872 075	41,52	SK01

CAMPINGGAZ



Lampada per saldatura Hyperperformance HyperTorch™ A1000

ideale per tutti i lavori di brasatura e saldatura · oltre ai lavori di brasatura è utilizzabile anche per accendere il grill, sghiacciare tubi, saldare, bruciare, riscaldare ecc. · lavori sopra testa possibili · tempo di preriscaldamento rapido

Contenuto della fornitura: cartuccia 4000 872 558, accessorio bruciatore X1400, supporto di plastica

Potenza [kW]	Consumo di gas [g/h]	Temperatura della fiamma [°C]	N° articolo	EUR	CC
2,24	160	1930	4000 872 557	53,68	SK01

CAMPINGGAZ



Cartuccia a vite CG1750 HY Hyperperformance Gas

cartuccia a gas monouso con valvola a chiusura automatica · miscela butano/propano

Peso [g]	N° articolo	EUR	CC
170	4000 872 558	14,51	SK07

CAMPINGGAZ



Cartuccia a vite CG3500 HY Hyperperformance Gas

cartuccia a gas monouso con valvola a chiusura automatica · miscela butano/propano

Peso [g]	N° articolo	EUR	CC
350	4000 872 559	18,67	SK07

SIEVERT®



Set di brasatura forte e morbida Metalljet

il set si adatta in particolare alla brasatura forte e dolce

i gas Metaljet e Ultramapp formano insieme un'enorme potenza · è possibile una temperatura della fiamma di 2400 °C · adatto al riscaldamento · brasatura forte e dolce con efficienza molto elevata

Dati tecnici:

- piezoaccensione con funzione start/stop e tasto di arresto
- lavoro possibile in tutte le posizioni (anche sopra la testa)
- chiusura a baionetta (sostituzione del bruciatore senza utensili)
- Pressione utilizzata durante la lavorazione: 2 bar

Contenuto della fornitura: testa MetalJet, bruciatore a ciclone 8707, 2 cartucce di Ultramapp, 1 piede di appoggio

Potenza [kW]	Temperatura della fiamma [°C]	N° articolo	EUR	CC
2,9	2200	1000 152 727	313,85	SK05

SIEVERT®



Lampada per saldatura Powerjet 2235

incluso bruciatore standard 8704 e una cartuccia a vite Powergas

2204 · rapporto di miscelazione del gas: 35% propano / 65% gas butano · lampada per saldatura universale per lavori per brasatura dolce per tubi con fino a 18 mm di diametro, stagnatura, estrazione viti e lievi lavori di riscaldamento · per l'uso con cartuccia Powergas 2204 e 2203 · immagine della fiamma stabile grazie al regolatore integrato anche in caso di lavori sopra la testa · la chiusura a baionetta consente una rapida sostituzione del bruciatore senza utensili · grande campo di impiego mediante gli inserti del bruciatore più diversi · pressione utilizzata durante la lavorazione: 1 bar

Potenza [kW]	Temperatura della fiamma [°C]	N° articolo	EUR	CC
2,9	1925	1000 152 710	161,07	SK05

SIEVERT®



Lampada per saldatura Handyjet 2282

con piezoaccensione a una cartuccia a vite Powergas 2203 · adatta a lavori di brasatura dolce e forte · impiegabile in tutte le posizioni di lavoro nonché per i lavori sopra testa · il preriscaldamento del gas ottimizza l'immagine della fiamma · stabile rispetto al vento

Potenza [kW]	Consumo di gas [g/h]	Temperatura della fiamma [°C]	N° articolo	EUR	CC
1,8	140	1925	1000 152 705	89,21	SK05

SIEVERT®



Lampada per saldatura Powerjet 2535

con piezoaccensione · incluso bruciatore a ciclone 8706 e una cartuccia a vite Ultragas 2205 · per l'artigiano professionale e l'hobbista esigente · adatta a tutti i tipi di lavori di brasatura forte e dolce, ritiro e altri lavori di riscaldamento · moderno design in plastica 2 componenti · lavoro non stancante · regolatore di pressione integrato 2 bar · brasatura dolce di tubi fino a 40 mm di diametro (cartuccia 2205) · brasatura forte di tubi fino a 18 mm di diametro (cartuccia 2205) · immagine della fiamma stabile per lavori sopra la testa · la chiusura a baionetta consente una rapida sostituzione del bruciatore senza utensili · grande campo di impiego mediante gli inserti del bruciatore più diversi

Potenza [kW]	Consumo di gas [g/h]	Temperatura della fiamma [°C]	N° articolo	EUR	CC
2,9	230	2100	1000 152 703	206,88	SK05

SIEVERT®



Lampada per saldatura Handyjet 2283

con piezoaccensione a una cartuccia da incisione 2210 · adatta a lavori di brasatura dolce e forte · impiegabile in tutte le posizioni di lavoro nonché per i lavori sopra testa · il preriscaldamento del gas ottimizza l'immagine della fiamma · stabile rispetto al vento

Potenza [kW]	Consumo di gas [g/h]	Temperatura della fiamma [°C]	N° articolo	EUR	CC
1	80	1750	1000 152 704	85,09	SK05

SIEVERT®



Lampada per saldatura Handyjet 2281

senza cartuccia a vite · per l'uso con cartuccia a vite Powergas 2203 · adatta a lavori di brasatura dolce e forte · impiegabile in tutte le posizioni di lavoro nonché per i lavori sopra testa · il preriscaldamento del gas ottimizza l'immagine della fiamma · stabile rispetto al vento

Potenza [kW]	Consumo di gas [g/h]	Temperatura della fiamma [°C]	N° articolo	EUR	CC
1,8	140	1925	1000 152 709	64,00	SK05

SIEVERT®



Lampada per saldatura Metaljet 2155

con piezoaccensione · bruciatore a ciclone 8707 incl. · senza cartuccia a vite · per l'utilizzo ottimale con cartuccia del gas Ultramapp 2205 · sistema di cambio rapido del bruciatore mediante la chiusura a baionetta · alloggiamento pressocolato in alluminio stabile · regolatore di pressione integrato 2 bar · brasatura dolce di tubi fino a 40 mm di diametro (cartuccia 2205) · brasatura forte di tubi fino a 18 mm di diametro (cartuccia 2205) · grande campo di impiego mediante gli inserti del bruciatore più diversi

Potenza [kW]	Consumo di gas [g/h]	Temperatura della fiamma [°C]	N° articolo	EUR	CC
2,9	230	2100	1000 152 713	247,78	SK05

SIEVERT®



Distruttori di erbe infestanti Gardener

per cartuccia a vite 2204 · con piezoaccensione · forma ergonomica
Fornitura senza cartuccia

N° articolo	EUR	CC
1000 152 735	79,65	SK05

SIEVERT®



Bruciatore a punta 8702

per lampada per saldatura Powerjet/Metaljet · per lavori di saldatura piccoli e di precisione · con fiamma precisa e stabile

Ø del bruciatore [mm]	Consumo di gas a 2.0 bar [g/h]	Potenza [kW]	N° articolo	EUR	CC
15	40	0,5	1000 152 714	58,07	SK05

SIEVERT®



Bruciatore a ciclone 8707

per lampada per saldatura Powerjet/Metaljet · per lavori di saldatura forte, dolce, e di riscaldamento

Ø del bruciatore [mm]	Consumo di gas a 2.0 bar [g/h]	Potenza [kW]	N° articolo	EUR	CC
16	230	2,9	1000 152 717	82,90	SK05

SIEVERT®



Bruciatore standard 8704

per lampada per saldatura Powerjet/Metaljet · per lavori di brasatura dolce e stagnatura

Ø del bruciatore [mm]	Consumo di gas a 2.0 bar [g/h]	Potenza [kW]	N° articolo	EUR	CC
16	90	1,2	1000 152 715	58,07	SK05

SIEVERT®



Bruciatore per termoretraibile 8710

per lampada per saldatura Powerjet/Metaljet · bruciatore con corrente di aria calda robusta e stabile · per la rimozione della vernice e facili operazioni di termoritiro

Ø del bruciatore [mm]	Consumo di gas a 2.0 bar [g/h]	Potenza [kW]	N° articolo	EUR	CC
24	230	3,5	1000 152 718	107,53	SK05

SIEVERT®



Bruciatore a ciclone 8706

per lampada per saldatura Powerjet/Metaljet · per lavori di saldatura forte, dolce · robusta fiamma a vortice

Ø del bruciatore [mm]	Consumo di gas a 2.0 bar [g/h]	Potenza [kW]	N° articolo	EUR	CC
14	170	2,2	1000 152 716	75,74	SK05

SIEVERT®



Cannello ad aria calda 8708

per lampada per saldatura Powerjet/Metaljet · cannello antivento apposto per piccoli tubi termoretraibili · adatto anche alla brasatura dolce

Ø del bruciatore [mm]	Consumo di gas a 2.0 bar [g/h]	Potenza [kW]	N° articolo	EUR	CC
38	130	1,7	1000 152 719	163,94	SK05

SIEVERT®



Cartuccia da incisione 2210

cartuccia da incisione monouso senza valvola · 15% di gas propano, 85% di gas butano · fabbricata secondo EN 417:2012 · con sistema di arresto del gas, chiusura automatica in caso di rimozione del saldatore



Peso [g]	N° articolo	EUR	CC
190	1000 152 728	5,58	SK05

SIEVERT®



Cartuccia a vite Powergas 2203

cartuccia a gas monouso in alluminio con valvola a chiusura automatica · 35 % propano e 65 % gas butano



Peso [g]	N° articolo	EUR	CC
175	1000 152 729	10,60	SK05

SIEVERT®



Cartuccia a vite Powergas 2204

cartuccia a gas monouso in alluminio con valvola a chiusura automatica · 35 % propano e 65 % gas butano



Peso [g]	N° articolo	EUR	CC
336	1000 152 730	12,12	SK05

SIEVERT®



Cartuccia a vite Ultragas 2205

cartuccia monouso in alluminio con valvola a chiusura automatica · per temperatura delle fiamme fino a 2100 gradi C · miscela di gas di propano, propene, butano e acetone · pressione di lavoro: 2 bar



Peso [g]	N° articolo	EUR	CC
210	1000 152 731	27,01	SK05

SIEVERT®



Cartuccia a vite Ultramapp 2206

cartuccia monouso in alluminio con valvola a chiusura automatica · pressione di lavoro: 2 bar



Peso [g]	N° articolo	EUR	CC
393	1000 152 732	36,15	SK05



6



Elettrodo a barra Phoenix Blau

Denominazione norma:

EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11

EN ISO 2560-B: E 4313 A

AWS A5.1: E6013

AWS A5.1M: E4313

basso legato · rivestito con rutilo cellulosa

Proprietà e campi di applicazione:

impiegabile in modo universale in tutte le posizioni · eccellente capacità di superamento delle fessure e capacità di accensione in caso di puntature e adattamenti inadeguati · ben adatto a saldature su lamiere arrugginite e rivestite di fabbricazione (ca. 40 µm) · eccellenti cordoni di saldatura a caduta · utilizzabile su piccoli trasformatori (42 V)

Materiali di base:

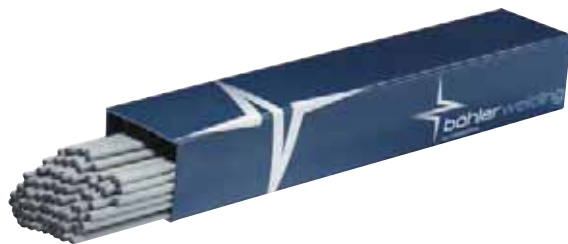
S235JRG2 - S355J2, GS-38, GS-45, St35, St45, St35.8 · acciai per contenitori in pressione P235GH, P265GH, P295GH · acciai navali secondo il grado di omologazione 2 · acciai da costruzione a grano fine fino a P355N · tondini per cemento armato adatti alla saldatura (acciaio di torsione nervato) · ASTM A36 e A53 tutte le dim. · A106 dim. A,B,C · A135 dim. A,B · A283 dim. A,B,C,D · A366, A285 dim. A,B,C · A500 dim. A,B,C · A570 dim. 30,33,36,40,45 · A607 dim. 45 · A668 dim. A,B · A907 dim. 30,33,36,40 · A935 dim. 45 · A936 dim. 50 · API 5 L dim. B, X42-X52

Omologazioni: BV / LR / DNV / ABS / GL / TÜV (n° scheda 00425) / DB (n° omologazione 10.132.19)

tipo di corrente = - / ~

Prezzi per 1000 pezzi + più RMZ (supplemento per materiale grezzo) valido il giorno della fornitura al chilogrammo

Ø x lungh. [mm]	Contenuto	Peso [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2 x 250	400 pezzi	3,4	400	1000 115 503	353,71	SA01
2,5 x 250	275 pezzi	3,5	275	1000 115 502	380,24	SA01
2,5 x 350	275 pezzi	4,9	275	1000 115 500	481,60	SA01
3,2 x 350	160 pezzi	5	160	1000 115 505	710,44	SA01
4 x 350	100 pezzi	4,7	100	1000 115 507	1033,75	SA01



Elettrodo a barra Phoenix SH Blau

Denominazione norma:

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12

EN ISO 2560-B: E 4313 A

AWS A5.1: E 6013

AWS A5.1M: E4313

basso legato · rivestito con rutilo cellulosa

Proprietà e campi di applicazione:

accensione e riaccensione facili · particolarmente adatto a puntature · buona capacità di superare fessure impiegabile nella costruzione in acciaio, nelle costruzioni, nella costruzione di contenitori e apparecchi · saldabile anche in posizione di caduta fino a Ø 3,2 mm · possibilità di utilizzo universali

Materiali di base:

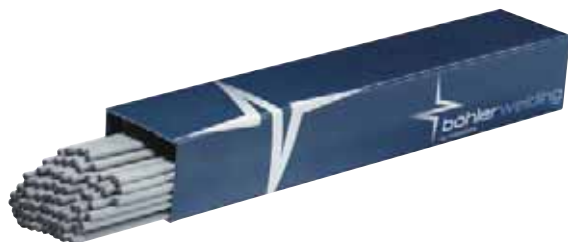
S235JRG2 - S355J2 · acciai per contenitori in pressione P235GH · P265GH · ASTM A36 e A53 tutte le dim. · A106 dim. A,B,C · A135 dim. A,B · A283 dim. A,B,C,D · A366, A285 dim. A,B,C · A500 dim. A,B,C · A570 dim. 30,33,36,40,45 · A607 dim. 45 · A668 dim. A,B · A907 dim. 30,33,36,40 · A935 dim. 45 · A936 dim. 50 · API 5 L dim. B, X42-X52

Omologazioni: GL / LR / TÜV (n° scheda 00342) / DB (n° omologazione 10.132.60)

tipo di corrente = - / ~

Prezzi per 1000 pezzi + più RMZ (supplemento per materiale grezzo) valido il giorno della fornitura al chilogrammo

Ø x lungh. [mm]	Contenuto	Peso [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2 x 250	375 pezzi	3,3	375	1000 115 560	400,98	SA01
2,5 x 350	250 pezzi	4,7	250	1000 115 562	538,01	SA01
3,2 x 350	150 pezzi	4,7	150	1000 115 563	779,18	SA01



Elettrodo a barra Phoenix Grün

Denominazione norma:

EN ISO 2560-A: E 42 0 R 12

EN ISO 2560-B: E 4312 A

AWS A5.1: E6012

AWS A5.1M: E4312

(lamiera sottile) - basso legato · rivestito con rutilo

Proprietà e campi di applicazione:

per la costruzione di contenitori e le costruzioni in generale · particolarmente adatto per la saldature di lamiere sottili in tutte le posizioni (Ø 2,0/2,5 mm anche in pos. PG) · arco elettrico morbido · formazione di spruzzi ridotta · accensione e riaccensione eccellenti · buon distacco della scoria · da saldare senza problemi su piccoli trasformatori (42 V)

Materiali di base:

S235JRG2 - S355J2 · lamiere sottili adatte alla saldatura

Omologazioni: DB (n° omologazione 10.132.10)

tipo di corrente = - / ~

Prezzi per 1000 pezzi + più RMZ (supplemento per materiale grezzo) valido il giorno della fornitura al chilogrammo

Ø x lungh. [mm]	Contenuto	Peso [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2,5 x 350	250 pezzo	4,7	250	1000 115 552	479,25	SA01
3,2 x 350	160 pezzo	5	160	1000 115 553	710,44	SA01



Elettrodo a barra Phoenix Grün T

Denominazione norma:

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
 EN ISO 2560-B: E 4313 A
 AWS A5.1: E6013
 AWS A5.1M: E4313

basso legato · rivestito con rutilo

Proprietà e campi di applicazione:

formazione di spruzzi minima · rimozione automatica della scoria · cordoni a scaglie fini, lisci, con transizioni prive di tacche verso il materiale di base · saldatura senza problemi di acciai da costruzione fino a Ø 2,0 mm incluso · eccellente capacità di accensione e riaccensione · da saldare senza problemi su piccoli trasformatori (42 V)

Materiali di base:

S235JRG2 - S355J2, acciai per contenitori in pressione P235GH, P265GH, P295GH · acciai navali · acciai da costruzione a grano fine fino a qualità P355N e M · ASTM A36 e A53 tutte le dim. · A106 dim. A,B,C · A135 dim. A,B · A283 dim. A,B,C,D · A366, A285 dim. A,B,C · A500 dim. A,B,C · A570 dim. 30,33,36,40,45 · A607 dim. 45 · A668 dim. A,B · A907 dim. 30,33,36,40 · A935 dim. 45 · A936 dim. 50 · API 5 L dim. B, X42-X56

Omologazioni: ABS / LR / DNV / BV / GL / TÜV (n° scheda 00350) / DB (n° omologazione 10.132.58)

tipo di corrente = - / ~

Prezzi per 1000 pezzi + più RMZ (supplemento per materiale grezzo) valido il giorno della fornitura al chilogrammo

Ø x lungh. [mm]	Contenuto	Peso [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2 x 250	325 pezzi	3,1	325	1000 115 510	392,60	SA01
2,5 x 250	200 pezzi	3	200	1000 115 512	437,24	SA01
2,5 x 350	200 pezzi	4,3	200	1000 115 515	554,98	SA01
3,2 x 350	125 pezzi	4,5	125	1000 115 520	823,33	SA01
3,2 x 450	125 pezzi	5,6	125	1000 115 525	1030,56	SA01
4 x 350	80 pezzi	4,4	80	1000 115 526	1197,37	SA01
4 x 450	80 pezzi	5,6	80	1000 115 530	1495,51	SA01
5 x 450	50 pezzi	5,3	50	1000 115 535	2311,05	SA01



Elettrodo a barra Thermanit JEW 308 L - 17

Denominazione norma:

EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 3 2
 AWS A5.4: E308L-17
 n° mat. 1.4316

alto legato · rivestito con rutilo

Proprietà e campi di applicazione

inossidabile · resistente IK (corrosione a umido fino a 350 gradi C) · resistente alla corrosione come acciai/tipi di acciaio colato 18/8 CrNi(N) austenitici dello stesso tipo a basso tenore di carbonio e stabilizzati · buona resistenza all'acido nitrico, a composti e applicazione di acciai/tipi di acciai colati CrNi(N) austenitici dello stesso tipo e di tipo simile stabilizzati e non stabilizzati · plastico a freddo fino a -105 gradi C

Materiali di base:

materiali di base con idoneità verificata TÜV
 1.4311 - X2CrNi 18-10 · 1.4550 - X6CrNi Nb 18-10 · AISI 304, 304L, 304 LN, 302, 321, 347 · ASTM A157 dim. C9 · A320 dim. B8C o D

Omologazioni: TÜV (n° scheda 00558) / DB (n° omologazione 30.132.07)

tipo di corrente = + / ~

prezzi per 1000 pezzi + più supplemento per la lega e RMZ (supplemento per materiale grezzo) valido il giorno della fornitura al chilogrammo

Ø x lungh. [mm]	Contenuto	Peso [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2 x 300	320 pezzi	3,6	320	1000 115 840	1629,04	SA02
2,5 x 350	200 pezzi	4,2	200	1000 115 841	2202,72	SA02



Elettrodo a barra Phoenix CEL 70

Denominazione norma:

EN ISO 2560-A: E 42 2 C 25
 EN ISO 2560-B: E 4310 A
 AWS A5.1: E6010
 AWS A5.1M: E4310

rivestito con cellulosa

Proprietà e campi di applicazione:

per la saldatura a caduta di cordoni circolari di tubi (pipeline) · particolarmente adatto per la saldature della posizione della base anche in posizione ascendente

Non riasciugare!! verificato CTOD, HIC e HSCC

Ø x lungh. [mm]	Contenuto	Peso [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2,5 x 300	530 pezzi	7,3	530	1000 115 705	633,11	SA03
3,2 x 350	330 pezzi	8,8	330	1000 115 706	945,65	SA03
4 x 350	220 pezzi	9	220	1000 115 707	1369,80	SA03
5 x 350	150 pezzi	9,2	150	1000 115 708	2114,97	SA03

Materiali di base:

API 5 L: grado A, B, X42 X46-X56 e radice fino a X80 · EN10208-2: qualità L290MB, L360MB e saldatura radice fino a L485MB e NB · EN 10113-3: S275ML, S355ML, S275NL, S355NL

Omologazioni: ABS / LR / GL / DNV / TÜV (n° scheda 00247) /

DB (n° omologazione 10.132.44)

tipo di corrente = + radice anche = -

Prezzi per 1000 pezzi + più RMZ (supplemento per materiale grezzo) valido il giorno della fornitura al chilogrammo



Elettrodo a barra OVERCORD

Denominazione norma:
EN ISO 2560-A: E38 0 RC 11
AWS A-5.1: E 6013

basso legato · rivestito con rutilo-cellulosa

Proprietà e campi di applicazione:

per saldature di montaggio, in officina e di riparazione in tutte le posizioni · eccellenti possibilità di saldatura a caduta, penetrazione sicura · i lavori di montaggio possono essere eseguiti in tutte le posizioni con amperaggio invariato · le saldature a caduta realizzano cordoni lisci, leggermente concavi · accensione e riaccensione semplici · buona capacità di superare fessure · adatto a elementi con mano di primer e arrugginiti, relativamente insensibile alla sporcizia nell'area di saldatura · grazie all'arco elettrico robusto e stabile, OVERCORD è limitatamente adatto ad acciai zincati · utilizzabile su trasformatori della rete luce · se è richiesto un arco elettrico più morbido, si deve selezionare OVERCORD Z

Materiali di base:

acciai da costruzione non legati S 185 - S 355 · lamiere per caldaie P 235 GH - PZ 95 GH · acciai navali

Omologazioni: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

tipo di corrente = - / ~

Posizione di saldatura: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Prezzi per 1000 pezzi + più RMZ (supplemento per materiale grezzo) valido il giorno della fornitura al chilogrammo

Ø x lungh. [mm]	Contenuto	Peso [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2 x 250	205 pezzi	1,6	205	1000 116 400	339,79	SA08
2,5 x 350	275 pezzi	4,5	275	1000 116 403	501,41	SA08
3,2 x 350	160 pezzi	4,5	160	1000 116 405	731,01	SA08
4 x 350	105 pezzi	4,5	105	1000 116 407	937,20	SA08



Elettrodo a barra CITOREX

Denominazione norma:
EN ISO 2560-A: E 38 2 RB 12
AWS A-5.1: E 6013

basso legato · rivestimento rutilo basico

Proprietà e campi di applicazione:

con particolare idoneità alla saldatura a prova di raggi X di strati di radice, di riempimento e di copertura nella costruzione di tubazioni, caldaie e contenitori · eccellente capacità di superare fessure e proprietà di salita · corrente molto abbassabile · ottima gestione di posizioni forzate, per cui CITOREX viene apprezzato molto anche nella formazione dei saldatori · grazie al ridotto contenuto di Si CITOREX è adatto alla successiva zincatura o smaltatura · per un aspetto del cordone a scaglie più fini si può impiegare FINCORD DB come strato di copertura

Materiali di base:

acciai da costruzione non legati S 235 - S 355 · lamiere per caldaie P 235 GH - PZ 95 GH · acciai per tubi L 210 - L 360 · acciai navali · getto d'acciaio GP 240, GP 280

Omologazioni: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

tipo di corrente = - / ~

Posizione di saldatura: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Prezzi per 1000 pezzi + più RMZ (supplemento per materiale grezzo) valido il giorno della fornitura al chilogrammo

Ø x lungh. [mm]	Contenuto	Peso [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2,5 x 350	210 pezzi	4,1	210	1000 116 441	582,45	SA08
3,2 x 350	130 pezzi	4,3	130	1000 116 442	834,48	SA08
4 x 350	90 pezzi	4,5	90	1000 116 406	1157,58	SA08



Elettrodo a barra FINCORD

Denominazione norma:
EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
AWS A-5.1: E6013

basso legato · rivestito con rutilo spesso

Proprietà e campi di applicazione:

impiegabile in modo molteplici, elettrodo a barra rivestito con rutilo spesso con eccellenti proprietà di saldatura · manipolazione semplicissima, quindi utilizzabile anche da saldatori inesperti · accensione e riaccensione facili, applicato in grado di saldare · pochi spruzzi, rimozione automatica della scoria · cordoni a scaglie fini e puliti con transizioni prive di tacche verso il materiale di base · sollecitabilità a corrente aumentata delle dimensioni maggiori da 3,2 x 450 mm · utilizzabile su trasformatori della rete luce · per cordoni a prova di raggi X – anche in relazione con strati saldati MAG – si consiglia FINCORD DB

Ø x lungh. [mm]	Contenuto	Peso [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2 x 250	170 pezzo	1,5	170	1000 116 410	389,35	SA08
2,5 x 350	210 pezzo	4,2	210	1000 116 413	579,26	SA08
3,2 x 350	125 pezzo	4,3	125	1000 116 415	857,79	SA08
3,2 x 450	118 pezzo	5,7	118	1000 116 416	1111,11	SA08
4 x 450	78 pezzo	5,6	78	1000 116 418	1566,39	SA08



Materiali di base:

acciai da costruzione non legati S 185 - S 355 · lamiere per caldaie P 235 GH - PZ 95 GH · acciai navali

Omologazioni: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

tipo di corrente = - / ~

Posizione di saldatura: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Prezzi per 1000 pezzi + più RMZ (supplemento per materiale grezzo) valido il giorno della fornitura al chilogrammo



Elettrodo a barra SPEZIAL

Denominazione norma:
EN ISO 2560-A: E 38 3 B 12 H10
AWS A-5.1: E 7016-H8

basso legato · rivestimento basilco

Proprietà e campi di applicazione:
il tipo e la distribuzione dei componenti dell'involucro nel doppio rivestimento consentono proprietà di saldatura eccezionalmente buone e un arco elettrico con una stabilità direzione degna di nota · sia la capacità di superare fessure sia l'idoneità a saldature di base e a posizioni forzate sono ottime · la scoria vetrosa sul cordone a scaglie fini può essere facilmente rimossa · eccellenti proprietà di saldatura e elevata plasticità a freddo fino a -30 gradi C rendono da decenni lo SPEZIAL un elettrodo molto diffuso e comprovato nelle costruzioni in acciaio ma anche nella fabbricazione e nel montaggio industriale, artigianato e costruzione di tubazioni · a prova di raggi X · per un'impeccabile possibilità di saldatura con corrente alternata rispettare sul lato della fonte di corrente una tensione a vuoto di almeno 65 V

Materiali di base:

acciai da costruzione non legati S 235 - S 355 · lamiere per caldaie P 235 GH - PZ 95 GH · acciai per tubi L 210 - L 360 · acciai navali · getto d'acciaio GP 240, GP 280

Omologazioni: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / RMRS / CE

tipo di corrente = + / ~

Posizione di saldatura: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Prezzi per 1000 pezzi + più RMZ (supplemento per materiale grezzo) valido il giorno della fornitura al chilogrammo

Ø x lungh. [mm]	Contenuto	Peso [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2,5 x 350	200 pezzi	3,9	200	1000 116 431	648,45	SA08
3,2 x 350	125 pezzi	4,1	125	1000 116 432	933,08	SA08
4 x 450	80 pezzi	5,2	80	1000 116 434	1679,84	SA08



Elettrodo a barra SUPRANOX 316L

Denominazione norma:
EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 12
AWS A5.4: E 316L-17

alto legato · rivestito con rutilo

Proprietà e campi di applicazione:
per acciai/tipi di acciai colati Cr-Ni-Mo austenitici di tipo simile · eccellenti saldature di bell'aspetto · transizione del materiale a gocce fini, quasi priva di spruzzi, saldature ad angolo a scaglie fini, prevalentemente scoria che si distacca autonomamente · accensione e riaccensione buone · in condizioni di corrosione a bagnato per temperature di esercizio fino a 400 gradi C

Materiali di base:

AISI 316L
1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12), 1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)

Omologazioni: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

tipo di corrente = + / ~

Posizione di saldatura: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Prezzi per 1000 pezzi + più supplemento per la lega e RMZ (supplemento per materiale grezzo) valido il giorno della fornitura al chilogrammo

Ø x lungh. [mm]	Contenuto	Peso [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2 x 300	310 pezzo	3,6	310	1000 116 471	1897,25	SA09
2,5 x 300	190 pezzo	3,5	190	1000 116 472	2350,21	SA09
3,2 x 350	120 pezzo	4,3	120	1000 116 473	3704,74	SA09



Elettrodo a barra SUPRANOX 308L

Denominazione norma:
EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12
AWS A5.4: E 308L-17

alto legato · rivestito con rutilo

Proprietà e campi di applicazione:
per acciai/tipi di acciai Cr/Ni austenitici di tipo simile · con considerazione dei requisiti, impiegabile anche per acciai Cr ferritici inossidabili · eccellenti saldature di bell'aspetto · transizione del materiale a gocce fini, quasi priva di spruzzi, saldature ad angolo a scaglie fini, prevalentemente scoria che si distacca autonomamente · accensione e riaccensione buone · in condizioni di corrosione a bagnato per temperature di esercizio fino a 350 gradi C, resistente alla formazione di scorie fino a 800 gradi C

Materiali di base:

AISI 304 - 304L - 302
1.4541 (X6CrNiTi18-10), 1.4301 (X4CrNi18-10), 1.4311 (X2CrNiN18-10)

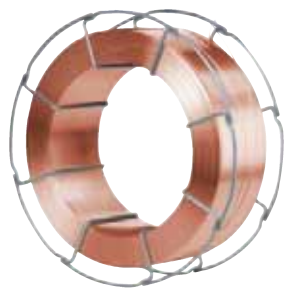
Omologazioni: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

tipo di corrente = + / ~

Posizione di saldatura: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Prezzi per 1000 pezzi + più supplemento per la lega e RMZ (supplemento per materiale grezzo) valido il giorno della fornitura al chilogrammo

Ø x lungh. [mm]	Contenuto	Peso [kg]	UV	N° articolo	EUR	CC
2,5 x 300	190 pezzi	3,6	190	1000 116 461	2008,59	SA09
3,2 x 350	120 pezzi	4,2	120	1000 116 462	3170,26	SA09



Filo di saldatura G3Si1 (SG 2)

Denominazione norma:
n° materiale: 1.5125
MSG: EN ISO 14341-A: G 42 4 M G3Si1
denominazione AWS: ER 70S-6

Proprietà e campi di applicazione:
filo di saldatura per collegamenti ad acciaio basso legato nella costruzione di caldaie, contenitori, macchine e veicoli

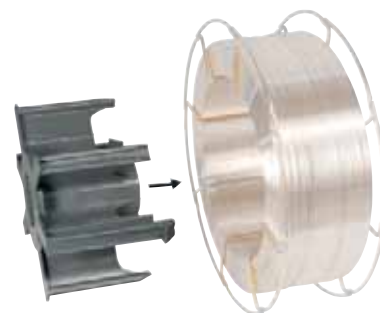
ramato · avvolto a strati su avvolgimento a cesto · B-300 da 15 kg

Omologazioni: TÜV, DB

Analisi di riferimento del filo (%):

C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45

Ø [mm]	UV	N° articolo	EUR	CC
0,8	15	1000 115 140	s. rich.	KV00
1	15	1000 115 142	s. rich.	KV00
1,2	15	1000 115 143	s. rich.	KV00



Adattatore avvolgitore

per filo di saldatura per gas di protezione

Fornitura senza filo di saldatura

Bobina per cavi	Versione	N° articolo	EUR	CC
B-300	standard	1000 115 155	13,30	SU02



Filo di saldatura G3Si1 (SG 2)

Denominazione norma:
n° materiale: 1.5125
MSG: EN ISO 14341-A: G 42 4 M G3Si1
denominazione AWS: ER 70S-6

Proprietà e campi di applicazione:
filo di saldatura per collegamenti ad acciaio basso legato nella costruzione di caldaie, contenitori, macchine e veicoli

ramati · avvolto a strati su bobine · D-200 da 5 kg

Omologazioni: TÜV, DB

Ø [mm]	UV	N° articolo	EUR	CC
0,6	5	1000 115 175	s. rich.	KV00
0,8	5	1000 115 176	s. rich.	KV00
1	5	1000 115 177	s. rich.	KV00



Elettrodi per saldatura autogena O I

secondo EN 12536 · ramati · pacco da 25 kg

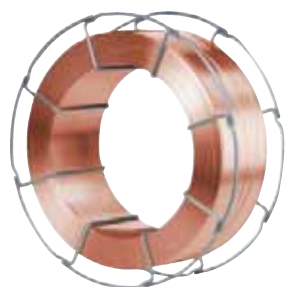
Denominazione norma:
n° materiale 1.0324

Proprietà e campi di applicazione:
per saldature di collegamento su tubi e lamiera · bagno di fusione fluido

Materiali di base:
S235JR, S235JO, S235G2T-S255GT, P235GH, P265GH

Ø [mm]	Lunghezza dell'asta [mm]	UV	N° articolo	EUR	CC
1,6	1000	25	1000 115 102	796,49 ¹⁾	SK02
2	1000	25	1000 115 103	713,38 ¹⁾	SK02
3	1000	25	1000 115 105	639,00 ¹⁾	SK02
4	1000	25	1000 115 107	634,18 ¹⁾	SK02
5	1000	25	1000 115 109	629,37 ¹⁾	SK02
6	1000	25	1000 115 111	696,66 ¹⁾	SK02

¹⁾ prezzo per 100 kg



Filo di saldatura G4Si1 (SG 3)

Denominazione norma:
n° materiale: 1.5130
MSG: EN ISO 14341-A: G 46 4 M G4Si1
denominazione AWS: ER 70S-6

Proprietà e campi di applicazione:
filo di saldatura per collegamenti ad acciaio basso legato nella costruzione di caldaie, contenitori, macchine e veicoli

ramato · avvolto a strati su avvolgimento a cesto · B-300 da 15 kg

Omologazioni: TÜV, DB

Analisi di riferimento del filo (%):

C: 0,08-0,13 Si: 0,80-1,20 Mn: 1,60-1,90

Ø [mm]	UV	N° articolo	EUR	CC
0,8	15	1000 115 170	s. rich.	KV00
1	15	1000 115 171	s. rich.	KV00
1,2	15	1000 115 172	s. rich.	KV00



Elettrodi per saldatura autogena O III

secondo EN 12536 · ramati · pacco da 25 kg

Denominazione norma:
n° materiale 1.6215

Proprietà e campi di applicazione:
molto per adatto per saldature di collegamento con requisiti elevati · consigliato per saldature ermetiche · bagno di fusione viscoso

Materiali di base:
S 235G2T-S255GT, S235JO-S275JO, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P285NH, P295GH

Ø [mm]	Lunghezza dell'asta [mm]	UV	N° articolo	EUR	CC
2	1000	25	1000 115 120	855,23 ¹⁾	SK02
3	1000	25	1000 115 121	763,94 ¹⁾	SK02

¹⁾ prezzo per 100 kg

Supporto per elettrodi confezionato Modell KURT HAUFE®

composto dal supporto per elettrodi modello KURT HAUFE® e dal cavo in rame rivestimento in gomma H01N2-D · spina per cavo di saldatura secondo la sezione · made in Germany
Ulteriori lunghezze dei cavi disponibili su richiesta



Amperaggio [a]	Ø cavo [mm ²]	Ø del mandrino [mm]	Spina	Lunghezza cavo [m]	N° articolo	EUR	CC
200	16	9	KS 25	4	1000 152 640	67,36	SX03
200	16	9	KS 25	5	1000 152 641	84,32	SX03
200	25	9	KS 25	4	1000 152 642	85,19	SX03
200	25	9	KS 25	5	1000 152 643	97,48	SX03
300	35	13	KS 50	4	1000 152 644	117,74	SX03
300	35	13	KS 50	5	1000 152 645	132,98	SX03
400	50	13	KS 50	4	1000 152 646	148,74	SX03
400	50	13	KS 50	5	1000 152 647	166,92	SX03
500	70	13	KS 70	4	1000 152 648	183,54	SX03
500	70	13	KS 70	5	1000 152 649	219,21	SX03

Supporto per elettrodi confezionato

con cavo di rame rivestito in PVC · con spina del cavo · supporto per elettrodi



Amperaggio [a]	Ø cavo [mm ²]	Ø del mandrino [mm]	Spina	Lunghezza cavo [m]	N° articolo	EUR	CC
200	16	9	KS 25	5	1000 152 540	58,87	SX03
300	25	9	KS 25	5	1000 152 541	83,11	SX03
300	25	13	KS 50	5	1000 152 542	87,61	SX03
300	35	13	KS 50	5	1000 152 543	109,43	SX03
400	50	13	KS 50	5	1000 152 544	140,25	SX03



Piallatrice per giunti Modell KURT HAUFE®

lunghezza con cavo 3 m · made in Germany

Amperaggio [a]	N° articolo	EUR	CC
500	1000 152 570	344,57	SX03
600	1000 152 571	377,82	SX03
1000	1000 152 572	453,66	SX03

Supporto per elettrodi Modell KURT HAUFE®

secondo DIN EN 60974-11 · tipo B · made in Germany

Amperaggio [a]	N° articolo	EUR	CC
200	1000 152 590	20,78	SX03
300	1000 152 591	29,61	SX03
400	1000 152 592	30,82	SX03
500	1000 152 593	39,31	SX03

Supporto per elettrodi Standard

conforme alle norme antinfortunistiche · completamente isolato · antiurto · rivestimenti di isolamento altamente resistenti al calore · parte inferiore metallo non ferroso · leva pressocolata temprata · collegamento capocorda



Amperaggio [a]	N° articolo	EUR	CC
200	1000 152 505	12,29	SU02
300	1000 152 506	15,24	SU02
400	1000 152 507	17,70	SU02

Cavo di massa confezionato

costituito da cavo di rame rivestito in gomma H01N2-D · con spina per cavi di saldatura · morsetto di terra



Amperaggio [a]	Ø cavo [mm ²]	Ø del mandrino [mm]	Spina	Lunghezza cavo [m]	N° articolo	EUR	CC
200	16	9	KS 25	4	1000 152 651	48,62	SX03
200	16	9	KS 25	5	1000 152 654	57,24	SX03
200	25	9	KS 25	4	1000 152 652	67,08	SX03
200	25	9	KS 25	5	1000 152 655	78,06	SX03
200	25	13	KS 50	4	1000 152 660	71,27	SX03
200	25	13	KS 50	5	1000 152 661	84,36	SX03
300	35	13	KS 50	4	1000 152 653	95,58	SX03
400	35	13	KS 50	5	1000 152 656	116,39	SX03
400	50	13	KS 50	4	1000 152 657	129,00	SX03
400	50	13	KS 50	5	1000 152 658	150,95	SX03
600	50	13	KS 70	5	1000 152 659	154,49	SX03

Cavo di massa confezionato

costituito da cavo di rame rivestito in PVC · con spina per cavi di saldatura · morsetto di terra



Amperaggio [a]	Ø cavo [mm ²]	Ø del mandrino [mm]	Spina	Lunghezza cavo [m]	N° articolo	EUR	CC
300	16	9	KS 25	5	1000 152 550	52,57	SX03
300	25	9	KS 25	5	1000 152 551	75,01	SX03
300	25	13	KS 50	5	1000 152 552	79,23	SX03
400	35	13	KS 50	5	1000 152 553	106,56	SX03
600	50	13	KS 70	5	1000 152 554	136,93	SX03





Morsetto a massa Standard

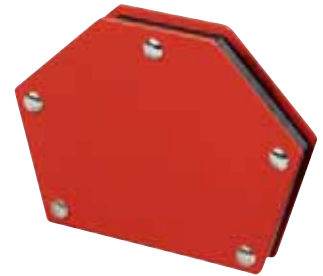
zincato · con legame a polvere

Amperaggio [a]	N° articolo	EUR	CC
200	1000 152 620	4,92	SU02
300	1000 152 621	6,79	SU02
400	1000 152 515	11,25	SU02
600	1000 152 516	11,91	SU02

Morsetto per saldatura obliqua

serra tutti i profili in ferro, tubi, ecc. a un angolo di 90°

Largh. di serraggio [mm]	N° articolo	EUR	CC
50	1000 152 519	150,95	WE01



Morsa per saldatura polare

in colata temperata · con dado ad alette · con cavo per messa a terra

Amperaggio [a]	Largh. di serraggio [mm]	Sporgenza [mm]	N° articolo	EUR	CC
400	160	78	1000 152 520	22,51	SU02
600	168	65	1000 152 522	33,94	SU02

Dispositivo di fissaggio ad angolo

per lavori di montaggio e di saldatura · angolo predefinito in modo fisso di 30°, 45°, 60°, 75°, 90° e 135°

Forza adesiva [kg]	N° articolo	EUR	CC
11	1000 152 982	8,66	SU02
23	1000 152 983	14,20	SU02
34	1000 152 984	15,13	SU02



Morsetto magnetico per saldatura

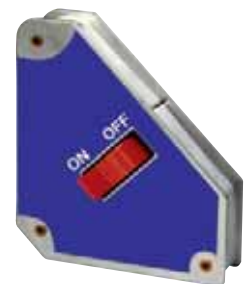
magnete permanente forte

Versione	Amperaggio [a]	N° articolo	EUR	CC
rettangolare/inclinato	400	1000 152 510	27,12	SU02

Dispositivo di fissaggio ad angolo

per lavori di montaggio e di saldatura · angolo predefinito in modo fisso di 45°, 90° e 135°

Forza adesiva [kg]	N° articolo	EUR	CC
11	1000 152 985	5,89	SU02
23	1000 152 986	9,63	SU02
34	1000 152 987	15,13	SU02



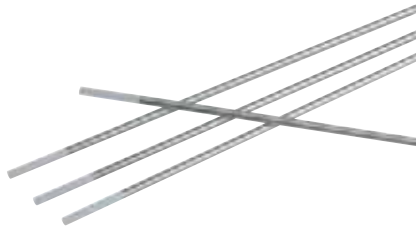
Giunto per cavi di saldatura

Versione	Tipo	N° articolo	EUR	CC
parte di spina	KS 25	1000 152 580	3,77	SU02
parte di spina	KS 50	1000 152 581	9,87	SU02
parte di presa	KB 50	1000 152 583	9,04	SU02

Dispositivo di fissaggio ad angolo

con magnetismo comandabile · registrazione e allineamento dei pezzi precisi · grazie al disinserimento possibile in qualsiasi momento il magnete rimane privo di trucioli · con foro, per consentire un collegamento semplice (per es. mediante asta filettata) · angolo: 45°/90°

Forza adesiva [kg]	N° articolo	EUR	CC
31 - 36	1000 152 980	64,31	SU02
54 - 63,5	1000 152 981	90,04	SU02



Elettrodo di tungsteno WC 20

2% di ossido di cerio · secondo EN 6848 · senza radiazioni · elettrodo universale · non radioattivo · lunghezza: 175 mm
in scatola di plastica

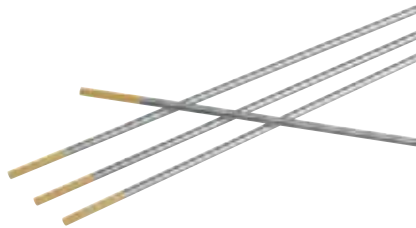
Ø [mm]	Colore	UV	N° articolo	EUR	CC
1,6	grigio	10	1000 152 630	s. rich.	KV00
2,4	grigio	10	1000 152 631	s. rich.	KV00
3,2	grigio	10	1000 152 632	s. rich.	KV00



Supporto per bruciatore

alluminio rivestito a polvere · con piede magnetico

Adatto a	N° articolo	EUR	CC
bruciatore MIG/MAG	1000 152 130	49,17	SX06



Elettrodo di tungsteno WL 15

1,5% di ossido di lantanio · secondo EN 6848 · 100% senza radiazioni · nessun pericolo dovuto a radiazione radioattiva · impiego in particolare nella saldatura automatizzata · lunghezza: 175 mm
in scatola di plastica

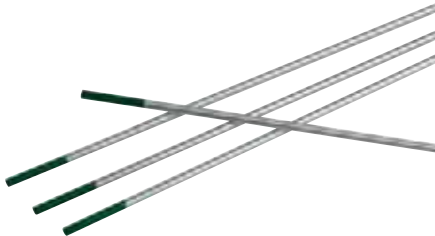
Ø [mm]	Colore	UV	N° articolo	EUR	CC
1,6	oro	10	1000 152 635	s. rich.	KV00
2,4	oro	10	1000 152 636	s. rich.	KV00
3,2	oro	10	1000 152 637	s. rich.	KV00



Supporto per bruciatore

acciaio, zincato · con piede magnetico

Adatto a	N° articolo	EUR	CC
bruciatore TIG	1000 152 131	49,17	SX06



Elettrodo di tungsteno WP

tungsteno puro · secondo EN 6848 · impiego principale: saldatura in corrente alternata per alluminio · lunghezza: 175 mm
in scatola di plastica

Ø [mm]	Colore	UV	N° articolo	EUR	CC
1,6	verde	10	1000 152 624	s. rich.	KV00
2,4	verde	10	1000 152 625	s. rich.	KV00
3,2	verde	10	1000 152 626	s. rich.	KV00



Supporto per bruciatore

con piede magnetico

Adatto a	N° articolo	EUR	CC
supporto per elettrodi	1000 152 129	17,73	SX06

Pinza speciale CO₂ Original Fix

taglio rapido e su misura del filo di saldatura · pulizia con risparmio di tempo dell'ugello del gas inerte · estrazione dell'ugello del gas inerte · rilascio e serraggio dell'ugello portacorrente

Versione [mm]	N° articolo	EUR	CC
per ugello 12- 15	1000 152 584	50,21	SU02
per ugello 15- 18	1000 152 585	50,21	SU02

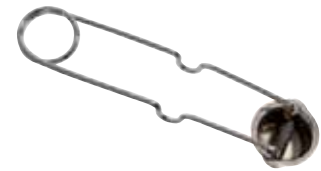




Martello per scorie

acciaio pieno in largo tubo ovale · punta rettificata e temprata · verde

Peso [g]	N° articolo	EUR	CC
450	1000 152 500	8,28	SU02



Accendigas

con vaso · per propano · pietre focaie per accendini 3,5 x 7 mm (pietra focaia di ricambio con il n° dell'articolo 1000 495 505)

N° articolo	EUR	CC
1000 495 502	5,71	SU02



Martello per scorie

diritto · verniciatura nera · manico in tondo d'acciaio · con impugnatura in plastica

Peso [g]	N° articolo	EUR	CC
440	1000 152 633	9,07	SU02



1000 495 503

1000 495 504



1000 495 505

Pietre focaie

per accendigas n° dell'articolo 1000 495 500, 1000 495 501, 1000 495 502

Contenuto	Ø [mm]	Lunghezza [mm]	N° articolo	EUR	CC
50 pezzi	3	20	1000 495 503	30,75	SU02
100 pezzi	2,2	6	1000 495 504	12,99	SU02
100 pezzi	3,5	7	1000 495 505	138,52	SU02



Accendigas

con lima cilindrica · pietre focaie per accendini 3 x 20 mm (pietra focaia di ricambio con il n° dell'articolo 1000 495 503)

N° articolo	EUR	CC
1000 495 500	5,71	SU02



Supporto per saldatura a mano

con lente di ingrandimento in vetro regolabile e piede di appoggio stabile · 2 morsetti a coccodrillo orientabili · il pratico assistente per lavori di saldatura

Ø lente di ingrandimento [mm]	N° articolo	EUR	CC
65	1000 115 056	23,20	SU02



Accendigas

forma a pistola · pietre focaie per accendini 2,2 x 6 mm (pietra focaia di ricambio con il n° dell'articolo 1000 495 504)

prezzo per pezzo

N° articolo	EUR	CC
1000 495 501	10,74	SU02



Specchio per saldatura

specchio di ricambio n° dell'articolo 10 00 152 535

Versione	N° articolo	EUR	CC
con sistema di aste	1000 152 525	8,66	SU02



Specchio per saldatura magnetico

specchio di ricambio n° dell'articolo 10 00 152 535

Versione	N° articolo	EUR	CC
con dispositivo di posizionamento magnetico	1000 152 530	20,54	SU02



Specchio di ricambio

Adatto a	UV	N° articolo	EUR	CC
specchio per saldatura	10 +	1000 152 535	3,46 ¹⁾	SU02

¹⁾ prezzo per pz.



Contatore del gas inerte

Prestazione di portata massima 20 l/min

N° articolo	EUR	CC
1000 153 140	68,39	SK03



Spinotto di misura della temperatura della superficie

gli stick Tempil rappresentano un'alternativa conveniente alla misurazione della temperatura della superficie per processi di saldatura - sostituiscono altri strumenti di misura - sono facili da manipolare, mobili e non richiedono calibrazione - lo stick Tempil è disponibile per oltre 100 valori di temperatura da 38° a 1093°

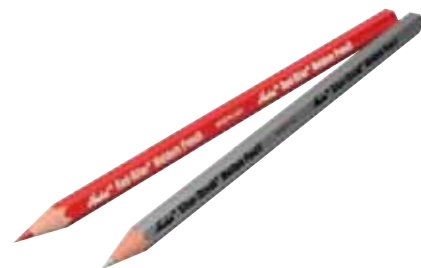
Temperatura di misura [°C]	N° articolo	EUR	CC
66	1000 760 001	32,90	SC02
75	1000 760 002	32,90	SC02
100	1000 760 003	32,90	SC02
125	1000 760 004	32,90	SC02
204	1000 760 005	32,90	SC02
288	1000 760 006	32,90	SC02
300	1000 760 007	32,90	SC02
316	1000 760 008	32,90	SC02
371	1000 760 009	32,90	SC02
500	1000 760 010	32,90	SC02
593	1000 760 011	32,90	SC02
677	1000 760 012	32,90	SC02



Termometro elettronico ESTIK

concepito per le più diverse applicazioni di misura della temperatura - grazie alla tecnologia a microtermocoppia vengono rappresentate temperatura superficiali con un tolleranza di +/-2% - nessuna calibrazione - intervallo temperatura di misura da 0° a 537° - impiegabile su superfici ruvide e lucidate

N° articolo	EUR	CC
1000 760 013	560,11	SC02



Matita per saldatura

marcatura applicate, resistenti alla torcia di saldatura e che contrariamente alla pietra ollare sono resistenti all'abrasione e non bruciano - ideale per marcature di linee durante la preparazione e la lavorazione del metallo - marcatura luminosa molto ben visibile durante la fresatura o la saldatura

Colore	Versione	UV	N° articolo	EUR	CC
argento	Silver-Streak	12 +	1000 760 016	1,94	SC02
rosso	Red Riter	12 +	1000 760 017	1,94	SC02



Bianchetto per vernice Pro Line H T

speciale pennarello per verniciatura per marcare fino a temperature ambiente, resistente al valore fino a 1000° - utilizzi: trattamento termico, lavorazione metalli, processi di saldatura, produzione vetro, lavorazione ceramica - combinazione brevettata di pigmenti speciali e resine per una chiarezza e una visibilità della marcatura insuperate alle alte temperature

Colore	N° articolo	EUR	CC
bianco	1000 760 018	9,21	SC02



Applicatore pittura H

pennarello per metallo per superficie calda da 107° a 593° - marca superficiali calde come pezzi colati e fucinati, coil, billette, lamiere - ad asciugatura rapida, permanente, nessuno scorrimento, fuso, nessuna perdita di colore - idoneo all'immediato bagno in acqua - utilizzo in fonderia, fucina, commercio acciaio, officine di fabbri e per la produzione dell'alluminio

Colore	UV	N° articolo	EUR	CC
bianco	144 +	1000 760 019	3,57	SC02